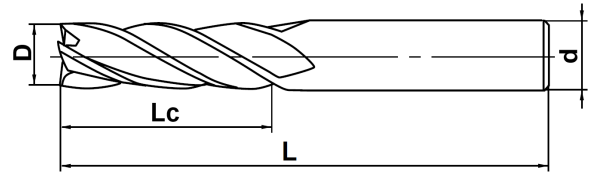


Оглавление

Серия CF450S - твердосплавные концевые фрезы 4 зуба плоский торец	02~03
Серия CF550S - твердосплавные концевые фрезы 4 зуба плоский торец	04~05
Серия CF600S - твердосплавные концевые фрезы 4 зуба плоский торец	06~07
Серия CF650S - твердосплавные концевые фрезы 4 зуба плоский торец	08~09
Серия CF450S - твердосплавные концевые фрезы 2 зуба плоский торец	10~11
Серия CF550S - твердосплавные концевые фрезы 2 зуба плоский торец	12~13
Серия CF600S - твердосплавные концевые фрезы 2 зуба плоский торец	14~15
Серия CF650S - твердосплавные концевые фрезы 2 зуба плоский торец	16~17
Серия CF450SL - твердосплавные концевые фрезы 3 зуба для алюминиевых сплавов	18~19
Серия CF550SL - твердосплавные концевые фрезы 3 зуба для алюминиевых сплавов	20~21
Серия CF450N - твердосплавные концевые фрезы 2 зуба сферические	22~23
Серия CF550N - твердосплавные концевые фрезы 2 зуба сферические	24~25
Серия CF600N - твердосплавные концевые фрезы 2 зуба сферические	26~27
Серия CF650N - твердосплавные концевые фрезы 2 зуба сферические	28~29
Серия CF450C - твердосплавные концевые фрезы 4 зуба (для черновой обработки)	30
Серия CF550C - твердосплавные концевые фрезы 4 зуба (для черновой обработки)	31
Серия CFA/CFC - твердосплавные сверла для универсального применения (3D)	32~34
Серия CFA/CFC - твердосплавные сверла для универсального применения (5D)	35~37
Серия CSA/CSC - твердосплавные сверла для нержавеющей стали (3D)	38~40
Серия CSA/CSC - твердосплавные сверла для нержавеющей стали (5D)	41~43
Токарные пластины - информация о сплавах и покрытиях	44~45
Таблица выбора рекомендуемых покрытий	46
Обозначение пластин по стандарту ISO	47~48
Пластины для обработки алюминиевых сплавов	49~51
Мелкоразмерный инструмент для токарных станков швейцарского типа	52~53
Пластины для нарезания резьбы	54
Пластины для обработки канавок и отрезки	55
Пластины для расточки и сверления	56
Пластины токарные общего применения ISO	57
Фрезерные пластины	58
Высокоточные пластины для обработки нержавеющей стали	59
Токарные пластины из металлокерамики	60~61
Мелкоразмерный и многофункциональный инструмент	62~66
Мелкоразмерные расточные резцы MTR-CFT-W со стружколомом	67
Мелкоразмерные расточные резцы MTR-CFT-WN без стружколома	68
Мелкоразмерные расточные резцы MTR-CFT со стружколомом	69
Расточные резцы MPR-CPT-W для профильных работ (со стружколомом)	70
Расточные резцы MPR-CPT для профильных работ (со стружколомом)	71
Расточные резцы MPR-CPT-WB для профильных работ (со стружколомом)	72
Расточные резцы MPR-CPT-B для профильных работ (со стружколомом)	73
Расточные резцы MQR-CPT-Y для профильных работ (со стружколомом)	74
Расточные резцы MUR-CPT-U 90° для профильных работ (со стружколомом)	75
Расточные резцы MPR-CPT-A для профильных работ (со стружколомом)	75
Резцы MPR-CPT-N для обратного точения (без стружколома)	76
Резцы MVR-CFC-V для торцевых канавок	76
Резцы MFR-CFC-F для торцевых канавок	77
Резцы MGR-CFC-G для обработки внутренних канавок	78
Резцы MIR-CFL для нарезания резьбы	79
Метчики GB (ISO529) с усиленным хвостовиком (HT)	80
Метчики со спиральной канавкой	81
Метчики с прямой канавкой	82
Раскатники	83
Метчики ручные DIN352 (комплект из 3 шт.)	84
Машинные метчики DIN371 / DIN376 с прямой канавкой (HT)	85
Машинные метчики DIN371 / DIN376 с прямой канавкой (POT)	86
Машинные метчики DIN371 / DIN376 с винтовой канавкой (SFT)	87
Машинные метчики UNC дюймовая резьба	88
Машинные метчики UNF дюймовая резьба	89

CF450S - твердосплавные концевые фрезы 4 зуба плоский торец



Субстрат: мелкозернистый твёрдый сплав, хорошая износостойкость и коррозионная стойкость

Покрытие: AlTiN, высокое содержание алюминия обеспечивает высокую твердость и стойкость к окислению

Допуск на диаметр концевых фрез

1<D≤6 -0.010 ~ -0.030

6<D≤10 -0.015 ~ -0.040

10<D≤20 -0.020 ~ -0.050

Режимы резания Vc=220

(120-180)m/min Ap=1/3D

(1/8-1/2D) Ae=1/2D (1/4-1D)

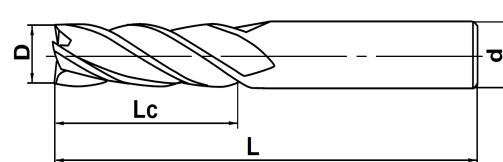
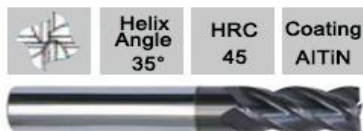
fz=0.15mm (0.02-0.2)

Пожалуйста, скорректируйте параметры в зависимости от типа и твёрдости обрабатываемого материала

Обрабатываемые материалы						
Углеродистые стали	Легированные стали	Чугуны	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Нержавеющие стали	Закалённые стали
*	*	*				

Артикул	(D)	(Lc)	(d)	(L)	Z
CF450S-4030	3	8	3	50	4
CF450S-4030L	3	12	3	75	4
CF450S-4030L10	3	15	3	100	4
CF450S-4010	1	3	4	50	4
CF450S-4010L	1	3	4	75	4
CF450S-4010L10	1	3	4	100	4
CF450S-4015	1.5	4	4	50	4
CF450S-4015L	1.5	4	4	75	4
CF450S-4015L10	1.5	4	4	100	4
CF450S-4020	2	6	4	50	4
CF450S-4020L	2	6	4	75	4
CF450S-4020L10	2	6	4	100	4
CF450S-4025	2.5	8	4	50	4
CF450S-4030F	3	8	4	50	4
CF450S-4030FL	3	8	4	75	4
CF450S-4030FL10	3	8	4	100	4

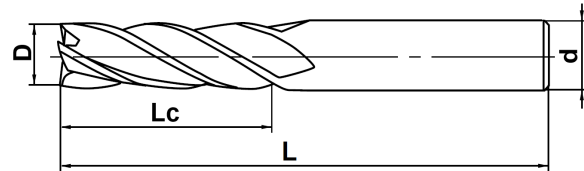
CF450S - твердосплавные концевые фрезы 4 зуба плоский торец



Артикул	(D)	(Lc)	(d)	(L)	Z
CF450S-4035	3.5	10	4	50	4
CF450S-4040	4	10	4	50	4
CF450S-4040L	4	16	4	75	4
CF450S-4040L10	4	20	4	100	4
CF450S-4050	5	13	5	50	4
CF450S-4050L	5	20	5	75	4
CF450S-4050L10	5	25	5	100	4
CF450S-4010F	1	3	6	50	4
CF450S-4015F	1.5	4	6	50	4
CF450S-4020F	2	5	6	50	4
CF450S-4025F	2.5	7	6	50	4
CF450S-4030F6	3	8	6	50	4
CF450S-4035F	3.5	10	6	50	4
CF450S-4040F	4	10	6	50	4
CF450S-4045	4.5	12	6	50	4
CF450S-4050F	5	13	6	50	4
CF450S-4050FL	5	20	6	75	4
CF450S-4055	5.5	14	6	50	4
CF450S-4060	6	15	6	50	4
CF450S-4060L	6	20	6	75	4
CF450S-4060L10	6	30	6	100	4
CF450S-4060L15	6	40	6	150	4
CF450S-4070	7	18	8	60	4
CF450S-4080	8	20	8	60	4
CF450S-4080L	8	28	8	75	4
CF450S-4080L10	8	35	8	100	4
CF450S-4080L15	8	50	8	150	4
CF450S-4090	9	23	10	75	4
CF450S-4100	10	25	10	75	4
CF450S-4100L	10	40	10	100	4
CF450S-4100L15	10	50	10	150	4
CF450S-4110	11	28	12	75	4
CF450S-4120	12	30	12	75	4
CF450S-4120L10	12	45	12	100	4
CF450S-4120L15	12	60	12	150	4
CF450S-4130	13	40	14	100	4
CF450S-4140	14	35	14	80	4
CF450S-4140L10	14	45	14	100	4
CF450S-4140L15	14	60	14	150	4
CF450S-4150	15	40	16	100	4
CF450S-4160	16	45	16	100	4
CF450S-4160L15	16	60	16	150	4
CF450S-4180	18	45	18	100	4
CF450S-4180L15	18	70	18	150	4
CF450S-4200	20	45	20	100	4
CF450S-4200L15	20	70	20	150	4

CF550S - твердосплавные концевые фрезы 4 зуба плоский торец

	Helix Angle 35°	HRC 55	Coating TiSiN
--	--------------------	-----------	------------------



Субстрат: мелкозернистый твёрдый сплав, хорошая износостойкость и коррозионная стойкость

Покрытие: TiSiN, с добавлением кремния, обладает очень высокой поверхностной твердостью и высокой термостойкостью.

Допуск на диаметр концевых фрез

1<D≤6 -0.010 ~ -0.030

6<D≤10 -0.015 ~ -0.040

10<D≤20 -0.020 ~ -0.050

Режимы резания

Vc=150 (120-180)m/min

Ap=1/3D (1/8-1/2D)

Ae=1/2D (1/4-1D)

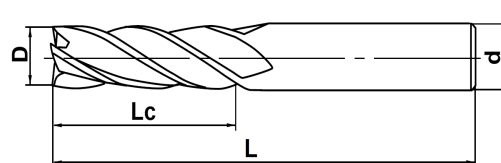
fz=0.15mm (0.02-0.2)

Пожалуйста, скорректируйте параметры в зависимости от типа и твёрдости обрабатываемого материала

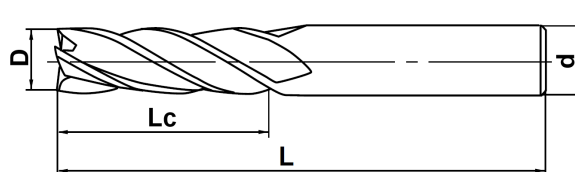
Обрабатываемые материалы						
Углеродистые стали	Легированные стали	Чугуны	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Нержавеющие стали	Закалённые стали
*	*	*				*

Артикул	(D)	(Lc)	(d)	(L)	Z
CF550S-4030	3	8	3	50	4
CF550S-4030L	3	12	3	75	4
CF550S-4030L10	3	15	3	100	4
CF550S-4010	1	3	4	50	4
CF550S-4010L	1	3	4	75	4
CF550S-4010L10	1	3	4	100	4
CF550S-4015	1.5	4	4	50	4
CF550S-4015L	1.5	4	4	75	4
CF550S-4015L10	1.5	4	4	100	4
CF550S-4020	2	6	4	50	4
CF550S-4020L	2	6	4	75	4
CF550S-4020L10	2	6	4	100	4
CF550S-4025	2.5	8	4	50	4
CF550S-4030F	3	8	4	50	4
CF550S-4030FL	3	8	4	75	4
CF550S-4030FL10	3	8	4	100	4

CF550S - твердосплавные концевые фрезы 4 зуба плоский торец

Helix
Angle
35°HRC
55Coating
TiSiN

Артикул	(D)	(Lc)	(d)	(L)	Z
CF550S-4035	3.5	10	4	50	4
CF550S-4040	4	10	4	50	4
CF550S-4040L	4	16	4	75	4
CF550S-4040L10	4	20	4	100	4
CF550S-4050	5	13	5	50	4
CF550S-4050L	5	20	5	75	4
CF550S-4050L10	5	25	5	100	4
CF550S-4010F	1	3	6	50	4
CF550S-4015F	1.5	4	6	50	4
CF550S-4020F	2	5	6	50	4
CF550S-4025F	2.5	7	6	50	4
CF550S-4030F6	3	8	6	50	4
CF550S-4035F	3.5	10	6	50	4
CF550S-4040F	4	10	6	50	4
CF550S-4045	4.5	12	6	50	4
CF550S-4050F	5	13	6	50	4
CF550S-4050FL	5	20	6	75	4
CF550S-4055	5.5	14	6	50	4
CF550S-4060	6	15	6	50	4
CF550S-4060L	6	20	6	75	4
CF550S-4060L10	6	30	6	100	4
CF550S-4060L15	6	40	6	150	4
CF550S-4070	7	18	8	60	4
CF550S-4080	8	20	8	60	4
CF550S-4080L	8	28	8	75	4
CF550S-4080L10	8	35	8	100	4
CF550S-4080L15	8	50	8	150	4
CF550S-4090	9	23	10	75	4
CF550S-4100	10	25	10	75	4
CF550S-4100L	10	40	10	100	4
CF550S-4100L15	10	50	10	150	4
CF550S-4110	11	28	12	75	4
CF550S-4120	12	30	12	75	4
CF550S-4120L10	12	45	12	100	4
CF550S-4120L15	12	60	12	150	4
CF550S-4130	13	40	14	100	4
CF550S-4140	14	35	14	80	4
CF550S-4140L10	14	45	14	100	4
CF550S-4140L15	14	60	14	150	4
CF550S-4150	15	40	16	100	4
CF550S-4160	16	45	16	100	4
CF550S-4160L15	16	60	16	150	4
CF550S-4180	18	45	18	100	4
CF550S-4180L15	18	70	18	150	4
CF550S-4200	20	45	20	100	4
CF550S-4200L15	20	70	20	150	4

CF600S - твердосплавные концевые фрезы 4 зуба плоский торец


Субстрат: мелкозернистый твёрдый сплав, высокая твёрдость и прочность.

Покрытие: AlTiSiN, наносится с применением нанотехнологий, твердость и термостойкость достигают 4000HV и 1200° соответственно.

Допуск на диаметр концевых фрез

1<D≤6 -0.010 ~ -0.030

6<D≤10 -0.015 ~ -0.040

10<D≤20 -0.020 ~ -0.050

Режимы резания

Vc=150 (120-180)m/min

Ap=1/3D (1/8-1/2D)

Ae=1/2D (1/4-1D)

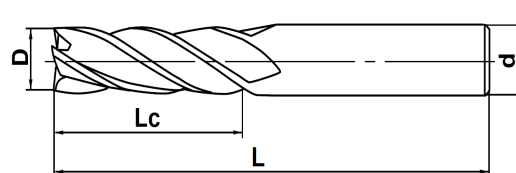
fz=0.15mm (0.02-0.2)

Пожалуйста, скорректируйте параметры в зависимости от типа и твёрдости обрабатываемого материала

Обрабатываемые материалы						
Углеродистые стали	Легированные стали	Чугуны	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Нержавеющие стали	Закалённые стали
*	*	*			*	*

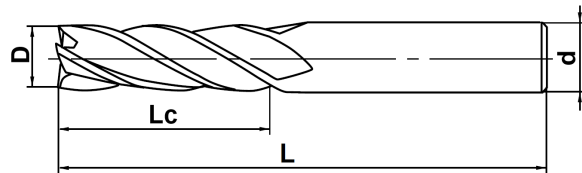
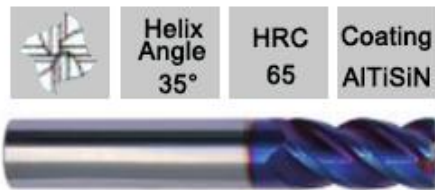
Артикул	(D)	(Lc)	(d)	(L)	Z
CF600S-4030	3	8	3	50	4
CF600S-4030L	3	12	3	75	4
CF600S-4030L10	3	15	3	100	4
CF600S-4010	1	3	4	50	4
CF600S-4010L	1	3	4	75	4
CF600S-4010L10	1	3	4	100	4
CF600S-4015	1.5	4	4	50	4
CF600S-4015L	1.5	4	4	75	4
CF600S-4015L10	1.5	4	4	100	4
CF600S-4020	2	6	4	50	4
CF600S-4020L	2	6	4	75	4
CF600S-4020L10	2	6	4	100	4
CF600S-4025	2.5	8	4	50	4
CF600S-4030F	3	8	4	50	4
CF600S-4030FL	3	8	4	75	4
CF600S-4030FL10	3	8	4	100	4

CF600S - твердосплавные концевые фрезы 4 зуба плоский торец



Артикул	(D)	(Lc)	(d)	(L)	Z
CF600S-4035	3.5	10	4	50	4
CF600S-4040	4	10	4	50	4
CF600S-4040L	4	16	4	75	4
CF600S-4040L10	4	20	4	100	4
CF600S-4050	5	13	5	50	4
CF600S-4050L	5	20	5	75	4
CF600S-4050L10	5	25	5	100	4
CF600S-4010F	1	3	6	50	4
CF600S-4015F	1.5	4	6	50	4
CF600S-4020F	2	5	6	50	4
CF600S-4025F	2.5	7	6	50	4
CF600S-4030F6	3	8	6	50	4
CF600S-4035F	3.5	10	6	50	4
CF600S-4040F	4	10	6	50	4
CF600S-4045	4.5	12	6	50	4
CF600S-4050F	5	13	6	50	4
CF600S-4050FL	5	20	6	75	4
CF600S-4055	5.5	14	6	50	4
CF600S-4060	6	15	6	50	4
CF600S-4060L	6	20	6	75	4
CF600S-4060L10	6	30	6	100	4
CF600S-4060L15	6	40	6	150	4
CF600S-4070	7	18	8	60	4
CF600S-4080	8	20	8	60	4
CF600S-4080L	8	28	8	75	4
CF600S-4080L10	8	35	8	100	4
CF600S-4080L15	8	50	8	150	4
CF600S-4090	9	23	10	75	4
CF600S-4100	10	25	10	75	4
CF600S-4100L	10	40	10	100	4
CF600S-4100L15	10	50	10	150	4
CF600S-4110	11	28	12	75	4
CF600S-4120	12	30	12	75	4
CF600S-4120L10	12	45	12	100	4
CF600S-4120L15	12	60	12	150	4
CF600S-4130	13	40	14	100	4
CF600S-4140	14	35	14	80	4
CF600S-4140L10	14	45	14	100	4
CF600S-4140L15	14	60	14	150	4
CF600S-4150	15	40	16	100	4
CF600S-4160	16	45	16	100	4
CF600S-4160L15	16	60	16	150	4
CF600S-4180	18	45	18	100	4
CF600S-4180L15	18	70	18	150	4
CF600S-4200	20	45	20	100	4
CF600S-4200L15	20	70	20	150	4

CF650S - твердосплавные концевые фрезы 4 зуба плоский торец



Субстрат: мелкозернистый твёрдый сплав, высокая твёрдость и прочность.

Покрытие: AlTiSiN, наносится с применением нанотехнологий, твердость и термостойкость достигают 4000HV и 1200° соответственно.

Допуск на диаметр концевых фрез

1<D≤6 -0.010 ~ -0.030

6<D≤10 -0.015 ~ -0.040

10<D≤20 -0.020 ~ -0.050

Режимы резания

Vc=130 (120-180)m/min

Ap=1/3D (1/8-1/2D)

Ae=1/2D (1/4-1D)

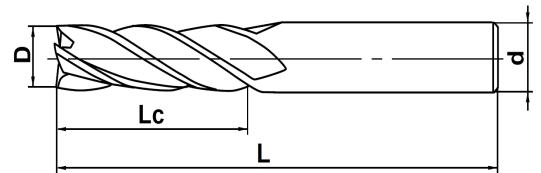
fz=0.15mm (0.02-0.2)

Пожалуйста, скорректируйте параметры в зависимости от типа и твёрдости обрабатываемого материала

Обрабатываемые материалы						
Углеродистые стали	Легированные стали	Чугуны	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Нержавеющие стали	Закалённые стали
*	*	*			*	*

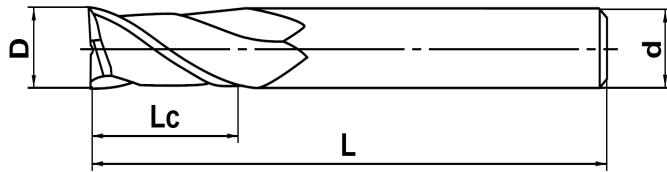
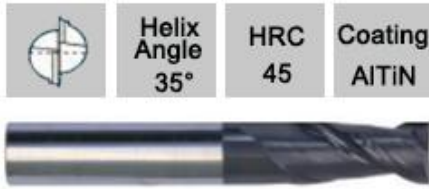
Артикул	(D)	(Lc)	(d)	(L)	Z
CF650S-4030	3	8	3	50	4
CF650S-4030L	3	12	3	75	4
CF650S-4030L10	3	15	3	100	4
CF650S-4010	1	3	4	50	4
CF650S-4010L	1	3	4	75	4
CF650S-4010L10	1	3	4	100	4
CF650S-4015	1.5	4	4	50	4
CF650S-4015L	1.5	4	4	75	4
CF650S-4015L10	1.5	4	4	100	4
CF650S-4020	2	6	4	50	4
CF650S-4020L	2	6	4	75	4
CF650S-4020L10	2	6	4	100	4
CF650S-4025	2.5	8	4	50	4
CF650S-4030F	3	8	4	50	4
CF650S-4030FL	3	8	4	75	4
CF650S-4030FL10	3	8	4	100	4

CF650S - твердосплавные концевые фрезы 4 зуба плоский торец



Артикул	(D)	(Lc)	(d)	(L)	Z
CF650S-4035	3.5	10	4	50	4
CF650S-4040	4	10	4	50	4
CF650S-4040L	4	16	4	75	4
CF650S-4040L10	4	20	4	100	4
CF650S-4050	5	13	5	50	4
CF650S-4050L	5	20	5	75	4
CF650S-4050L10	5	25	5	100	4
CF650S-4010F	1	3	6	50	4
CF650S-4015F	1.5	4	6	50	4
CF650S-4020F	2	5	6	50	4
CF650S-4025F	2.5	7	6	50	4
CF650S-4030F6	3	8	6	50	4
CF650S-4035F	3.5	10	6	50	4
CF650S-4040F	4	10	6	50	4
CF650S-4045	4.5	12	6	50	4
CF650S-4050F	5	13	6	50	4
CF650S-4050FL	5	20	6	75	4
CF650S-4055	5.5	14	6	50	4
CF650S-4060	6	15	6	50	4
CF650S-4060L	6	20	6	75	4
CF650S-4060L10	6	30	6	100	4
CF650S-4060L15	6	40	6	150	4
CF650S-4070	7	18	8	60	4
CF650S-4080	8	20	8	60	4
CF650S-4080L	8	28	8	75	4
CF650S-4080L10	8	35	8	100	4
CF650S-4080L15	8	50	8	150	4
CF650S-4090	9	23	10	75	4
CF650S-4100	10	25	10	75	4
CF650S-4100L	10	40	10	100	4
CF650S-4100L15	10	50	10	150	4
CF650S-4110	11	28	12	75	4
CF650S-4120	12	30	12	75	4
CF650S-4120L10	12	45	12	100	4
CF650S-4120L15	12	60	12	150	4
CF650S-4130	13	40	14	100	4
CF650S-4140	14	35	14	80	4
CF650S-4140L10	14	45	14	100	4
CF650S-4140L15	14	60	14	150	4
CF650S-4150	15	40	16	100	4
CF650S-4160	16	45	16	100	4
CF650S-4160L15	16	60	16	150	4
CF650S-4180	18	45	18	100	4
CF650S-4180L15	18	70	18	150	4
CF650S-4200	20	45	20	100	4
CF650S-4200L15	20	70	20	150	4

CF450S - твердосплавные концевые фрезы 2 зуба плоский торец



Субстрат: мелкозернистый твёрдый сплав, хорошая износостойкость и коррозионная стойкость

Покрытие: AlTiN, высокое содержание алюминия обеспечивает высокую твердость и стойкость к окислению

Допуск на диаметр концевых фрез

1<D≤6 -0.010 ~ -0.030

6<D≤10 -0.015 ~ -0.040

10<D≤20 -0.020 ~ -0.050

Режимы резания

Vc=130 (120-180)m/min

Ap=1/3D (1/8-1/2D)

Ae=1/2D (1/4-1D)

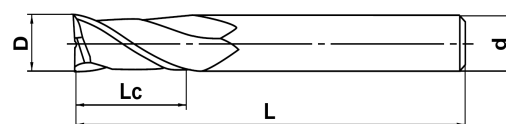
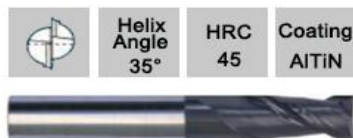
fz=0.15mm (0.02-0.2)

Пожалуйста, скорректируйте параметры в зависимости от типа и твёрдости обрабатываемого материала

Обрабатываемые материалы						
Углеродистые стали	Легированные стали	Чугуны	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Нержавеющие стали	Закалённые стали
*	*	*				

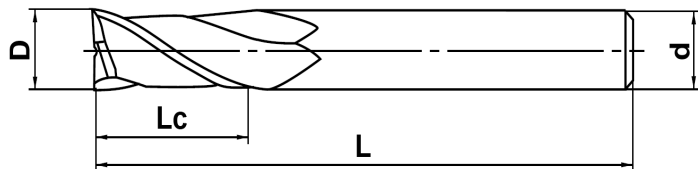
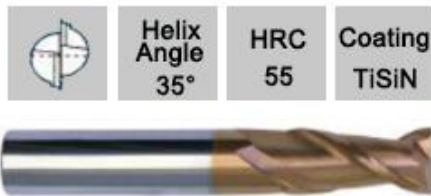
Артикул	(D)	(Lc)	(d)	(L)	Z
CF450S-2030	3	8	3	50	2
CF450S-2030L	3	12	3	75	2
CF450S-2030L10	3	15	3	100	2
CF450S-2010	1	3	4	50	2
CF450S-2010L	1	3	4	75	2
CF450S-2010L10	1	3	4	100	2
CF450S-2015	1.5	4	4	50	2
CF450S-2015L	1.5	4	4	75	2
CF450S-2015L10	1.5	4	4	100	2
CF450S-2020	2	6	4	50	2
CF450S-2020L	2	6	4	75	2
CF450S-2020L10	2	6	4	100	2
CF450S-2025	2.5	8	4	50	2
CF450S-2030F	3	8	4	50	2
CF450S-2030FL	3	8	4	75	2
CF450S-2030FL10	3	8	4	100	2

CF450S - твердосплавные концевые фрезы 2 зуба плоский торец



Артикул	(D)	(Lc)	(d)	(L)	Z
CF450S-2035	3.5	10	4	50	2
CF450S-2040	4	10	4	50	2
CF450S-2040L	4	16	4	75	2
CF450S-2040L10	4	20	4	100	2
CF450S-2050	5	13	5	50	2
CF450S-2050L	5	20	5	75	2
CF450S-2050L10	5	25	5	100	2
CF450S-2010F	1	3	6	50	2
CF450S-2015F	1.5	4	6	50	2
CF450S-2020F	2	5	6	50	2
CF450S-2025F	2.5	7	6	50	2
CF450S-2030F6	3	8	6	50	2
CF450S-2035F	3.5	10	6	50	2
CF450S-2040F	4	10	6	50	2
CF450S-2045	4.5	12	6	50	2
CF450S-2050F	5	13	6	50	2
CF450S-2050FL	5	20	6	75	2
CF450S-2055	5.5	14	6	50	2
CF450S-2060	6	15	6	50	2
CF450S-2060L	6	20	6	75	2
CF450S-2060L10	6	30	6	100	2
CF450S-2060L15	6	40	6	150	2
CF450S-2070	7	18	8	60	2
CF450S-2080	8	20	8	60	2
CF450S-2080L	8	28	8	75	2
CF450S-2080L10	8	35	8	100	2
CF450S-2080L15	8	50	8	150	2
CF450S-2090	9	23	10	75	2
CF450S-2100	10	25	10	75	2
CF450S-2100L	10	40	10	100	2
CF450S-2100L15	10	50	10	150	2
CF450S-2110	11	28	12	75	2
CF450S-2120	12	30	12	75	2
CF450S-2120L10	12	45	12	100	2
CF450S-2120L15	12	60	12	150	2
CF450S-2130	13	40	14	100	2
CF450S-2140	14	35	14	80	2
CF450S-2140L10	14	45	14	100	2
CF450S-2140L15	14	60	14	150	2
CF450S-2150	15	40	16	100	2
CF450S-2160	16	45	16	100	2
CF450S-2160L15	16	60	16	150	2
CF450S-2180	18	45	18	100	2
CF450S-2180L15	18	70	18	150	2
CF450S-2200	20	45	20	100	2
CF450S-2200L15	20	70	20	150	2

CF550S - твердосплавные концевые фрезы 2 зуба плоский торец



Субстрат: мелкозернистый твёрдый сплав, хорошая износостойкость и коррозионная стойкость

Покрытие: TiSiN, с добавлением кремния, обладает очень высокой поверхностной твердостью и высокой термостойкостью.

Допуск на диаметр концевых фрез

- 1<D≤6 -0.010 ~ -0.030
- 6<D≤10 -0.015 ~ -0.040
- 10<D≤20 -0.020 ~ -0.050

Режимы резания

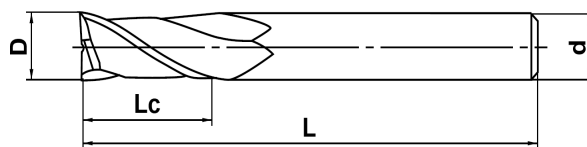
- Vc=130 (120-180) m/min
- Ap=1/3D (1/8-1/2D)
- Ae=1/2D (1/4-1D)
- fz=0.15mm (0.02-0.2)

Пожалуйста, скорректируйте параметры в зависимости от типа и твёрдости обрабатываемого материала

Обрабатываемые материалы						
Углеродистые стали	Легированные стали	Чугуны	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Нержавеющие стали	Закалённые стали
*	*	*				*

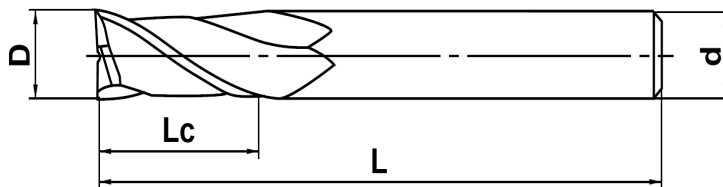
Артикул	(D)	(Lc)	(d)	(L)	Z
CF550S-2030	3	8	3	50	2
CF550S-2030L	3	12	3	75	2
CF550S-2030L10	3	15	3	100	2
CF550S-2010	1	3	4	50	2
CF550S-2010L	1	3	4	75	2
CF550S-2010L10	1	3	4	100	2
CF550S-2015	1.5	4	4	50	2
CF550S-2015L	1.5	4	4	75	2
CF550S-2015L10	1.5	4	4	100	2
CF550S-2020	2	6	4	50	2
CF550S-2020L	2	6	4	75	2
CF550S-2020L10	2	6	4	100	2
CF550S-2025	2.5	8	4	50	2
CF550S-2030F	3	8	4	50	2
CF550S-2030FL	3	8	4	75	2
CF550S-2030FL10	3	8	4	100	2

CF550S - твердосплавные концевые фрезы 2 зуба плоский торец



Артикул	(D)	(Lc)	(d)	(L)	Z
CF550S-2035	3.5	10	4	50	2
CF550S-2040	4	10	4	50	2
CF550S-2040L	4	16	4	75	2
CF550S-2040L10	4	20	4	100	2
CF550S-2050	5	13	5	50	2
CF550S-2050L	5	20	5	75	2
CF550S-2050L10	5	25	5	100	2
CF550S-2010F	1	3	6	50	2
CF550S-2015F	1.5	4	6	50	2
CF550S-2020F	2	5	6	50	2
CF550S-2025F	2.5	7	6	50	2
CF550S-2030F6	3	8	6	50	2
CF550S-2035F	3.5	10	6	50	2
CF550S-2040F	4	10	6	50	2
CF550S-2045	4.5	12	6	50	2
CF550S-2050F	5	13	6	50	2
CF550S-2050FL	5	20	6	75	2
CF550S-2055	5.5	14	6	50	2
CF550S-2060	6	15	6	50	2
CF550S-2060L	6	20	6	75	2
CF550S-2060L10	6	30	6	100	2
CF550S-2060L15	6	40	6	150	2
CF550S-2070	7	18	8	60	2
CF550S-2080	8	20	8	60	2
CF550S-2080L	8	28	8	75	2
CF550S-2080L10	8	35	8	100	2
CF550S-2080L15	8	50	8	150	2
CF550S-2090	9	23	10	75	2
CF550S-2100	10	25	10	75	2
CF550S-2100L	10	40	10	100	2
CF550S-2100L15	10	50	10	150	2
CF550S-2110	11	28	12	75	2
CF550S-2120	12	30	12	75	2
CF550S-2120L10	12	45	12	100	2
CF550S-2120L15	12	60	12	150	2
CF550S-2130	13	40	14	100	2
CF550S-2140	14	35	14	80	2
CF550S-2140L10	14	45	14	100	2
CF550S-2140L15	14	60	14	150	2
CF550S-2150	15	40	16	100	2
CF550S-2160	16	45	16	100	2
CF550S-2160L15	16	60	16	150	2
CF550S-2180	18	45	18	100	2
CF550S-2180L15	18	70	18	150	2
CF550S-2200	20	45	20	100	2
CF550S-2200L15	20	70	20	150	2

CF600S - твердосплавные концевые фрезы 2 зуба плоский торец



Субстрат: мелкозернистый твёрдый сплав, высокая твёрдость и прочность.

Покрытие: AlTiSiN, наносится с применением нанотехнологий, твердость и термостойкость достигают 4000HV и 1200° соответственно.

Допуск на диаметр концевых фрез

1<D≤6 -0.010 ~ -0.030

6<D≤10 -0.015 ~ -0.040

10<D≤20 -0.020 ~ -0.050

Режимы резания

Vc=150 (120-180)m/min

Ap=1/3D (1/8-1/2D)

Ae=1/2D (1/4-1D)

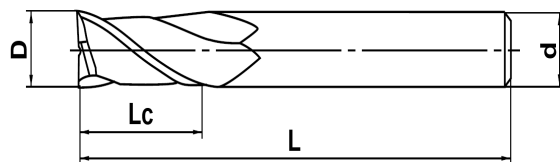
fz=0.15mm (0.02-0.2)

Пожалуйста, скорректируйте параметры в зависимости от типа и твёрдости обрабатываемого материала

Обрабатываемые материалы						
Углеродистые стали	Легированные стали	Чугуны	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Нержавеющие стали	Закалённые стали
*	*	*			*	*

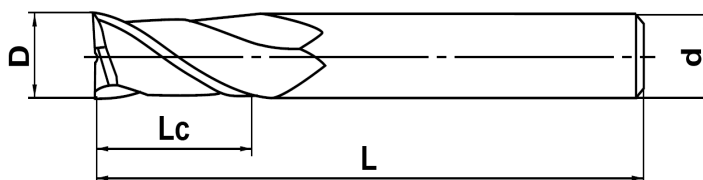
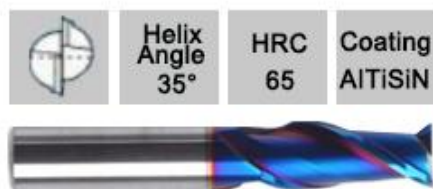
Артикул	(D)	(Lc)	(d)	(L)	Z
CF600S-2030	3	8	3	50	2
CF600S-2030L	3	12	3	75	2
CF600S-2030L10	3	15	3	100	2
CF600S-2010	1	3	4	50	2
CF600S-2010L	1	3	4	75	2
CF600S-2010L10	1	3	4	100	2
CF600S-2015	1.5	4	4	50	2
CF600S-2015L	1.5	4	4	75	2
CF600S-2015L10	1.5	4	4	100	2
CF600S-2020	2	6	4	50	2
CF600S-2020L	2	6	4	75	2
CF600S-2020L10	2	6	4	100	2
CF600S-2025	2.5	8	4	50	2
CF600S-2030F	3	8	4	50	2
CF600S-2030FL	3	8	4	75	2
CF600S-2030FL10	3	8	4	100	2

CF600S - твердосплавные концевые фрезы 2 зуба плоский торец



Артикул	(D)	(Lc)	(d)	(L)	Z
CF600S-2035	3.5	10	4	50	2
CF600S-2040	4	10	4	50	2
CF600S-2040L	4	16	4	75	2
CF600S-2040L10	4	20	4	100	2
CF600S-2050	5	13	5	50	2
CF600S-2050L	5	20	5	75	2
CF600S-2050L10	5	25	5	100	2
CF600S-2010F	1	3	6	50	2
CF600S-2015F	1.5	4	6	50	2
CF600S-2020F	2	5	6	50	2
CF600S-2025F	2.5	7	6	50	2
CF600S-2030F6	3	8	6	50	2
CF600S-2035F	3.5	10	6	50	2
CF600S-2040F	4	10	6	50	2
CF600S-2045	4.5	12	6	50	2
CF600S-2050F	5	13	6	50	2
CF600S-2050FL	5	20	6	75	2
CF600S-2055	5.5	14	6	50	2
CF600S-2060	6	15	6	50	2
CF600S-2060L	6	20	6	75	2
CF600S-2060L10	6	30	6	100	2
CF600S-2060L15	6	40	6	150	2
CF600S-2070	7	18	8	60	2
CF600S-2080	8	20	8	60	2
CF600S-2080L	8	28	8	75	2
CF600S-2080L10	8	35	8	100	2
CF600S-2080L15	8	50	8	150	2
CF600S-2090	9	23	10	75	2
CF600S-2100	10	25	10	75	2
CF600S-2100L	10	40	10	100	2
CF600S-2100L15	10	50	10	150	2
CF600S-2110	11	28	12	75	2
CF600S-2120	12	30	12	75	2
CF600S-2120L10	12	45	12	100	2
CF600S-2120L15	12	60	12	150	2
CF600S-2130	13	40	14	100	2
CF600S-2140	14	35	14	80	2
CF600S-2140L10	14	45	14	100	2
CF600S-2140L15	14	60	14	150	2
CF600S-2150	15	40	16	100	2
CF600S-2160	16	45	16	100	2
CF600S-2160L15	16	60	16	150	2
CF600S-2180	18	45	18	100	2
CF600S-2180L15	18	70	18	150	2
CF600S-2200	20	45	20	100	2
CF600S-2200L15	20	70	20	150	2

CF650S - твердосплавные концевые фрезы 2 зуба плоский торец



Субстрат: мелкозернистый твёрдый сплав, высокая твёрдость и прочность.

Покрытие: AlTiSiN, наносится с применением нанотехнологий, твердость и термостойкость достигают 4000HV и 1200° соответственно.

Допуск на диаметр концевых фрез

1<D≤6 -0.010 ~ -0.030

6<D≤10 -0.015 ~ -0.040

10<D≤20 -0.020 ~ -0.050

Режимы резания

Vc=130 (120-180)m/min

Ap=1/3D (1/8-1/2D)

Ae=1/2D (1/4-1D)

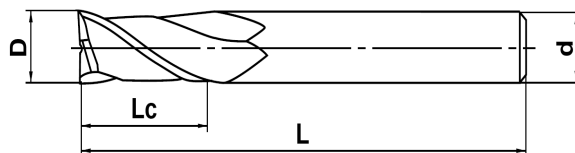
fz=0.15mm (0.02-0.2)

Пожалуйста, скорректируйте параметры в зависимости от типа и твёрдости обрабатываемого материала

Обрабатываемые материалы						
Углеродистые стали	Легированные стали	Чугуны	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Нержавеющие стали	Закалённые стали
*	*	*			*	*

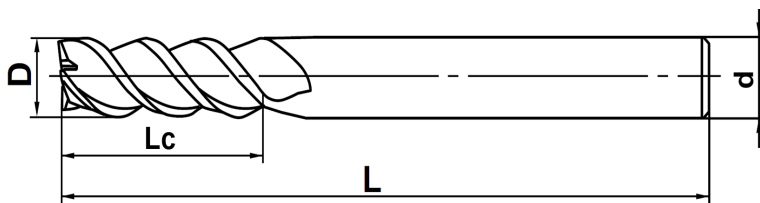
Артикул	(D)	(Lc)	(d)	(L)	Z
CF650S-2030	3	8	3	50	2
CF650S-2030L	3	12	3	75	2
CF650S-2030L10	3	15	3	100	2
CF650S-2010	1	3	4	50	2
CF650S-2010L	1	3	4	75	2
CF650S-2010L10	1	3	4	100	2
CF650S-2015	1.5	4	4	50	2
CF650S-2015L	1.5	4	4	75	2
CF650S-2015L10	1.5	4	4	100	2
CF650S-2020	2	6	4	50	2
CF650S-2020L	2	6	4	75	2
CF650S-2020L10	2	6	4	100	2
CF650S-2025	2.5	8	4	50	2
CF650S-2030F	3	8	4	50	2
CF650S-2030FL	3	8	4	75	2
CF650S-2030FL10	3	8	4	100	2

CF650S - твердосплавные концевые фрезы 2 зуба плоский торец



Артикул	(D)	(Lc)	(d)	(L)	Z
CF650S-2035	3.5	10	4	50	2
CF650S-2040	4	10	4	50	2
CF650S-2040L	4	16	4	75	2
CF650S-2040L10	4	20	4	100	2
CF650S-2050	5	13	5	50	2
CF650S-2050L	5	20	5	75	2
CF650S-2050L10	5	25	5	100	2
CF650S-2010F	1	3	6	50	2
CF650S-2015F	1.5	4	6	50	2
CF650S-2020F	2	5	6	50	2
CF650S-2025F	2.5	7	6	50	2
CF650S-2030F6	3	8	6	50	2
CF650S-2035F	3.5	10	6	50	2
CF650S-2040F	4	10	6	50	2
CF650S-2045	4.5	12	6	50	2
CF650S-2050F	5	13	6	50	2
CF650S-2050FL	5	20	6	75	2
CF650S-2055	5.5	14	6	50	2
CF650S-2060	6	15	6	50	2
CF650S-2060L	6	20	6	75	2
CF650S-2060L10	6	30	6	100	2
CF650S-2060L15	6	40	6	150	2
CF650S-2070	7	18	8	60	2
CF650S-2080	8	20	8	60	2
CF650S-2080L	8	28	8	75	2
CF650S-2080L10	8	35	8	100	2
CF650S-2080L15	8	50	8	150	2
CF650S-2090	9	23	10	75	2
CF650S-2100	10	25	10	75	2
CF650S-2100L	10	40	10	100	2
CF650S-2100L15	10	50	10	150	2
CF650S-2110	11	28	12	75	2
CF650S-2120	12	30	12	75	2
CF650S-2120L10	12	45	12	100	2
CF650S-2120L15	12	60	12	150	2
CF650S-2130	13	40	14	100	2
CF650S-2140	14	35	14	80	2
CF650S-2140L10	14	45	14	100	2
CF650S-2140L15	14	60	14	150	2
CF650S-2150	15	40	16	100	2
CF650S-2160	16	45	16	100	2
CF650S-2160L15	16	60	16	150	2
CF650S-2180	18	45	18	100	2
CF650S-2180L15	18	70	18	150	2
CF650S-2200	20	45	20	100	2
CF650S-2200L15	20	70	20	150	2

CF450SL - твердосплавные концевые фрезы 3 зуба плоский торец для обработки алюминиевых сплавов



Субстрат: мелкозернистый твёрдый сплав, хорошая износостойкость и коррозионная стойкость

Допуск на диаметр концевых фрез

1<D≤6 -0.010 ~ -0.030

6<D≤10 -0.015 ~ -0.040

10<D≤20 -0.020 ~ -0.050

Конструкция с двойной кромкой обеспечивает хорошую гладкую поверхность и подходит для предварительной и финишной обработки.

Режимы резания

Vc=220 (100-800)m/min

Ap=1/2D (1/8-3/4D)

Ae=1/2D (1/4-1D)

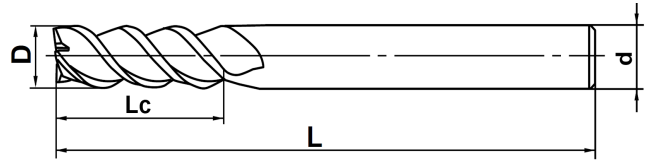
fz=0.15mm (0.02-0.2)

Пожалуйста, скорректируйте параметры в зависимости от типа и твёрдости обрабатываемого материала

Обрабатываемые материалы						
Углеродистые стали	Легированные стали	Чугуны	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Нержавеющие стали	Закалённые стали
			*	*		

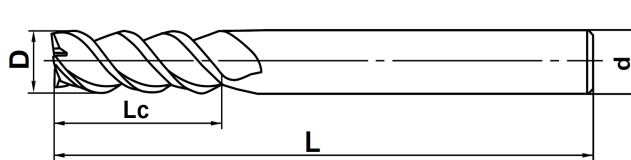
Артикул	(D)	(Lc)	(d)	(L)	Z
CF450SL-3030	3	9	3	50	3
CF450SL-3030L	3	12	3	75	3
CF450SL-3030L10	3	15	3	100	3
CF450SL-3010	1	3	4	50	3
CF450SL-3015L	1.5	5	4	75	3
CF450SL-3020	2	6	4	50	3
CF450SL-3025	2.5	8	4	50	3
CF450SL-3030F	3	9	4	50	3
CF450SL-3035	3.5	12	4	50	3
CF450SL-3040	4	12	4	50	3
CF450SL-3040L	4	20	4	75	3
CF450SL-3040L10	4	25	4	100	3
CF450SL-3050	5	15	5	50	3
CF450SL-3050L	5	20	5	75	3
CF450SL-3050L10	5	25	5	100	3
CF450SL-3020F	2	6	6	50	3

CF450SL - твердосплавные концевые фрезы 3 зуба плоский торец для обработки алюминиевых сплавов



Артикул	(D)	(Lc)	(d)	(L)	Z
CF450SL-3030F6	3	9	6	50	3
CF450SL-3040F	4	12	6	50	3
CF450SL-3050F	5	15	6	50	3
CF450SL-3060	6	18	6	50	3
CF450SL-3060L	6	30	6	75	3
CF450SL-3060L10	6	30	6	100	3
CF450SL-3060L15	6	40	6	150	3
CF450SL-3070	7	21	8	60	3
CF450SL-3080	8	24	8	60	3
CF450SL-3080L	8	35	8	75	3
CF450SL-3080L10	8	40	8	100	3
CF450SL-3080L15	8	50	8	150	3
CF450SL-3090	9	27	10	75	3
CF450SL-3100	10	30	10	75	3
CF450SL-3100L	10	40	10	100	3
CF450SL-3100L15	10	50	10	150	3
CF450SL-3110	11	33	12	75	3
CF450SL-3120	12	36	12	75	3
CF450SL-3120L	12	45	12	100	3
CF450SL-3120L15	12	60	12	150	3
CF450SL-3140	14	35	14	80	3
CF450SL-3140L	14	45	14	100	3
CF450SL-3140L15	14	65	14	150	3
CF450SL-3160	16	45	16	100	3
CF450SL-3160L	16	65	16	150	3
CF450SL-3180	18	45	18	100	3
CF450SL-3180L	18	70	18	150	3
CF450SL-3200	20	45	20	100	3
CF450SL-3200L	20	70	20	150	3

CF550SL - твердосплавные концевые фрезы 3 зуба плоский торец для обработки алюминиевых сплавов



Субстрат: мелкозернистый твёрдый сплав, хорошая износостойкость и коррозионная стойкость

Допуск на диаметр концевых фрез

- 1<D≤6 -0.010 ~ -0.030
- 6<D≤10 -0.015 ~ -0.040
- 10<D≤20 -0.020 ~ -0.050

Конструкция с двойной кромкой обеспечивает хорошую гладкую поверхность и подходит для предварительной и финишной обработки.

Режимы резания

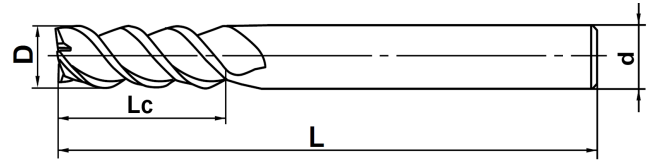
- Vc=220 (100-800)m/min
- Ap=1/2D (1/8-3/4D)
- Ae=1/2D (1/4-1D)
- fz=0.15mm (0.02-0.2)

Пожалуйста, скорректируйте параметры в зависимости от типа и твёрдости обрабатываемого материала

Обрабатываемые материалы						
Углеродистые стали	Легированные стали	Чугуны	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Нержавеющие стали	Закалённые стали
			*	*		

Артикул	(D)	(Lc)	(d)	(L)	Z
CF550SL-3030	3	9	3	50	3
CF550SL-3030L	3	12	3	75	3
CF550SL-3030L10	3	15	3	100	3
CF550SL-3010	1	3	4	50	3
CF550SL-3015L	1.5	5	4	75	3
CF550SL-3020	2	6	4	50	3
CF550SL-3025	2.5	8	4	50	3
CF550SL-3030F	3	9	4	50	3
CF550SL-3035	3.5	12	4	50	3
CF550SL-3040	4	12	4	50	3
CF550SL-3040L	4	20	4	75	3
CF550SL-3040L10	4	25	4	100	3
CF550SL-3050	5	15	5	50	3
CF550SL-3050L	5	20	5	75	3
CF550SL-3050L10	5	25	5	100	3
CF550SL-3020F	2	6	6	50	3

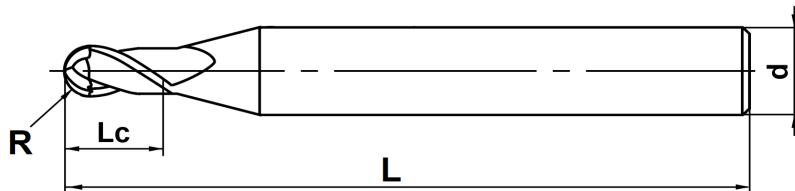
CF550SL - твердосплавные концевые
фрезы 3 зуба плоский торец для обработки
алюминиевых сплавов



Артикул	(D)	(Lc)	(d)	(L)	Z
CF550SL-3030F6	3	9	6	50	3
CF550SL-3040F	4	12	6	50	3
CF550SL-3050F	5	15	6	50	3
CF550SL-3060	6	18	6	50	3
CF550SL-3060L	6	30	6	75	3
CF550SL-3060L10	6	30	6	100	3
CF550SL-3060L15	6	40	6	150	3
CF550SL-3070	7	21	8	60	3
CF550SL-3080	8	24	8	60	3
CF550SL-3080L	8	35	8	75	3
CF550SL-3080L10	8	40	8	100	3
CF550SL-3080L15	8	50	8	150	3
CF550SL-3090	9	27	10	75	3
CF550SL-3100	10	30	10	75	3
CF550SL-3100L	10	40	10	100	3
CF550SL-3100L15	10	50	10	150	3
CF550SL-3110	11	33	12	75	3
CF550SL-3120	12	36	12	75	3
CF550SL-3120L	12	45	12	100	3
CF550SL-3120L15	12	60	12	150	3
CF550SL-3140	14	35	14	80	3
CF550SL-3140L	14	45	14	100	3
CF550SL-3140L15	14	65	14	150	3
CF550SL-3160	16	45	16	100	3
CF550SL-3160L	16	65	16	150	3
CF550SL-3180	18	45	18	100	3
CF550SL-3180L	18	70	18	150	3
CF550SL-3200	20	45	20	100	3
CF550SL-3200L	20	70	20	150	3

CF450N - твердосплавные концевые фрезы 2 зуба сферические

	Helix Angle 30	HRC 45	Coating AlTiN
--	-------------------	-----------	------------------



Субстрат: мелкозернистый твёрдый сплав, хорошая износостойкость и коррозионная стойкость

Покрытие: AlTiN, высокое содержание алюминия обеспечивает высокую твердость и стойкость к окислению

Допуск на диаметр концевых фрез

1<D≤6 -0.010 ~ -0.030

6<D≤10 -0.015 ~ -0.040

10<D≤20 -0.020 ~ -0.050

Режимы резания

Vc=130 (120-180)m/min

Ap=1/3D (1/8-1/2D)

Ae=1/2D (1/4-1D)

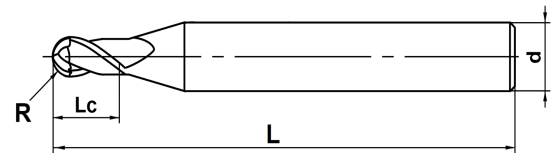
fz=0.15mm (0.02-0.2)

Пожалуйста, скорректируйте параметры в зависимости от типа и твёрдости обрабатываемого материала

Обрабатываемые материалы						
Углеродистые стали	Легированные стали	Чугуны	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Нержавеющие стали	Закалённые стали
*	*	*				

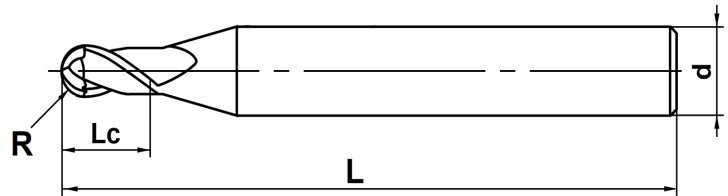
Артикул	(D)	(Lc)	(d)	(L)	Z
CF450N-2030	Ø3*R1.5	6	3	50	2
CF450N-2030L	Ø3*R1.5	6	3	75	2
CF450N-2030L10	Ø3*R1.5	6	3	100	2
CF450N-2010	Ø1*R0.5	2	4	50	2
CF450N-2015	Ø1.5*R0.75	3	4	50	2
CF450N-2020	Ø2*R1	4	4	50	2
CF450N-2020L	Ø2*R1	4	4	75	2
CF450N-2020L10	Ø2*R1	4	4	100	2
CF450N-2025	Ø2.5*R1.25	5	4	50	2
CF450N-2030F	Ø3*R1.5	6	4	50	2
CF450N-2030FL	Ø3*R1.5	6	4	75	2
CF450N-2030FL10	Ø3*R1.5	6	4	100	2
CF450N-2035	Ø3.5*R1.75	7	4	50	2
CF450N-2040	Ø4*R2	8	4	50	2
CF450N-2040L	Ø4*R2	8	4	75	2
CF450N-2040L10	Ø4*R2	8	4	100	2

CF450N - твердосплавные концевые фрезы 2 зуба сферические



Артикул	(D)	(Lc)	(d)	(L)	Z
CF450N-2050	Ø5*R2.5	10	5	50	2
CF450N-2050L	Ø5*R2.5	10	5	75	2
CF450N-2050L10	Ø5*R2.5	10	5	100	2
CF450N-2010F	Ø1*R0.5	2	6	50	2
CF450N-2020F	Ø2*R1	5	6	50	2
CF450N-2030F6	Ø3*R1.5	6	6	50	2
CF450N-2040F	Ø4*R2	8	6	50	2
CF450N-2050F	Ø5*R2.5	10	6	50	2
CF450N-2060	Ø6*R3	12	6	50	2
CF450N-2060L	Ø6*R3	12	6	75	2
CF450N-2060L10	Ø6*R3	12	6	100	2
CF450N-2060L15	Ø6*R3	12	6	150	2
CF450N-2070	Ø7*R3.5	14	8	60	2
CF450N-2080	Ø8*R4	16	8	60	2
CF450N-2080L	Ø8*R4	16	8	75	2
CF450N-2080L10	Ø8*R4	16	8	100	2
CF450N-2080L15	Ø8*R4	16	8	150	2
CF450N-2090	Ø9*R4.5	18	10	75	2
CF450N-2100	Ø10*R5	20	10	75	2
CF450N-2100L	Ø10*R5	20	10	100	2
CF450N-2100L15	Ø10*R5	20	10	150	2
CF450N-2110	Ø11*R5.5	22	12	75	2
CF450N-2120	Ø12*R6	24	12	75	2
CF450N-2120L	Ø12*R6	24	12	100	2
CF450N-2120L15	Ø12*R6	24	12	150	2
CF450N-2130	Ø13*R6.5	26	14	100	2
CF450N-2140	Ø14*R7	28	14	80	2
CF450N-2140L	Ø14*R7	28	14	100	2
CF450N-2140L15	Ø14*R7	28	14	150	2
CF450N-2150	Ø15*R7.5	30	16	100	2
CF450N-2160	Ø16*R8	32	16	100	2
CF450N-2160L	Ø16*R8	32	16	150	2
CF450N-2180	Ø18*R9	36	18	100	2
CF450N-2180L	Ø18*R9	36	18	150	2
CF450N-2200	Ø20*R10	36	20	100	2
CF450N-2200L	Ø20*R10	36	20	150	2

CF550N - твердосплавные концевые фрезы 2 зуба сферические



Субстрат: мелкозернистый твёрдый сплав, хорошая износостойкость и коррозионная стойкость

Покрытие: TiSiN, с добавлением кремния, обладает очень высокой поверхностной твердостью и высокой термостойкостью.

Допуск на диаметр концевых фрез

1<D≤6 -0.010 ~ -0.030

6<D≤10 -0.015 ~ -0.040

10<D≤20 -0.020 ~ -0.050

Режимы резания

Vc=130 (120-180)m/min

Ap=1/3D (1/8-1/2D)

Ae=1/2D (1/4-1D) fz=0.15mm (0.02-0.2)

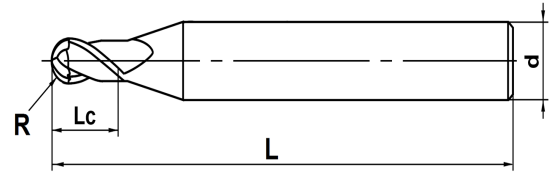
Пожалуйста, скорректируйте параметры в зависимости от типа и твёрдости обрабатываемого материала

Обрабатываемые материалы						
Углеродистые стали	Легированные стали	Чугуны	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Нержавеющие стали	Закалённые стали
*	*	*				

Артикул	(D)	(Lc)	(d)	(L)	Z
CF550N-2030	Ø3*R1.5	6	3	50	2
CF550N-2030L	Ø3*R1.5	6	3	75	2
CF550N-2030L10	Ø3*R1.5	6	3	100	2
CF550N-2010	Ø1*R0.5	2	4	50	2
CF550N-2015	Ø1.5*R0.75	3	4	50	2
CF550N-2020	Ø2*R1	4	4	50	2
CF550N-2020L	Ø2*R1	4	4	75	2
CF550N-2020L10	Ø2*R1	4	4	100	2
CF550N-2025	Ø2.5*R1.25	5	4	50	2
CF550N-2030F	Ø3*R1.5	6	4	50	2
CF550N-2030FL	Ø3*R1.5	6	4	75	2
CF550N-2030FL10	Ø3*R1.5	6	4	100	2
CF550N-2035	Ø3.5*R1.75	7	4	50	2
CF550N-2040	Ø4*R2	8	4	50	2
CF550N-2040L	Ø4*R2	8	4	75	2
CF550N-2040L10	Ø4*R2	8	4	100	2

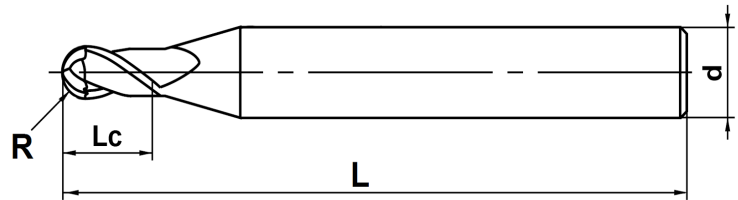
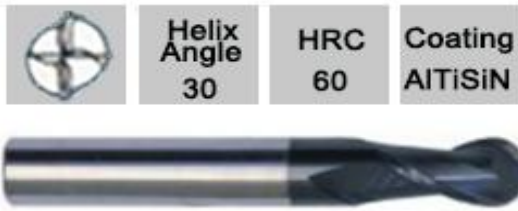
CF550N - твердосплавные концевые фрезы 2 зуба сферические

	Helix Angle 30	HRC 55	Coating TiSiN
---	-------------------	-----------	------------------



Артикул	(D)	(Lc)	(d)	(L)	Z
CF550N-2050	Ø5*R2.5	10	5	50	2
CF550N-2050L	Ø5*R2.5	10	5	75	2
CF550N-2050L10	Ø5*R2.5	10	5	100	2
CF550N-2010F	Ø1*R0.5	2	6	50	2
CF550N-2020F	Ø2*R1	5	6	50	2
CF550N-2030F6	Ø3*R1.5	6	6	50	2
CF550N-2040F	Ø4*R2	8	6	50	2
CF550N-2050F	Ø5*R2.5	10	6	50	2
CF550N-2060	Ø6*R3	12	6	50	2
CF550N-2060L	Ø6*R3	12	6	75	2
CF550N-2060L10	Ø6*R3	12	6	100	2
CF550N-2060L15	Ø6*R3	12	6	150	2
CF550N-2070	Ø7*R3.5	14	8	60	2
CF550N-2080	Ø8*R4	16	8	60	2
CF550N-2080L	Ø8*R4	16	8	75	2
CF550N-2080L10	Ø8*R4	16	8	100	2
CF550N-2080L15	Ø8*R4	16	8	150	2
CF550N-2090	Ø9*R4.5	18	10	75	2
CF550N-2100	Ø10*R5	20	10	75	2
CF550N-2100L	Ø10*R5	20	10	100	2
CF550N-2100L15	Ø10*R5	20	10	150	2
CF550N-2110	Ø11*R5.5	22	12	75	2
CF550N-2120	Ø12*R6	24	12	75	2
CF550N-2120L	Ø12*R6	24	12	100	2
CF550N-2120L15	Ø12*R6	24	12	150	2
CF550N-2130	Ø13*R6.5	26	14	100	2
CF550N-2140	Ø14*R7	28	14	80	2
CF550N-2140L	Ø14*R7	28	14	100	2
CF550N-2140L15	Ø14*R7	28	14	150	2
CF550N-2150	Ø15*R7.5	30	16	100	2
CF550N-2160	Ø16*R8	32	16	100	2
CF550N-2160L	Ø16*R8	32	16	150	2
CF550N-2180	Ø18*R9	36	18	100	2
CF550N-2180L	Ø18*R9	36	18	150	2
CF550N-2200	Ø20*R10	36	20	100	2
CF550N-2200L	Ø20*R10	36	20	150	2

CF600N - твердосплавные концевые фрезы 2 зуба сферические



Субстрат: мелкозернистый твёрдый сплав, высокая твёрдость и прочность.

Покрытие: AlTiSiN, наносится с применением нанотехнологий, твердость и термостойкость достигают 4000HV и 1200° соответственно.

Допуск на диаметр концевых фрез

- 1<D≤6 -0.010 ~ -0.030
- 6<D≤10 -0.015 ~ -0.040
- 10<D≤20 -0.020 ~ -0.050

Режимы резания

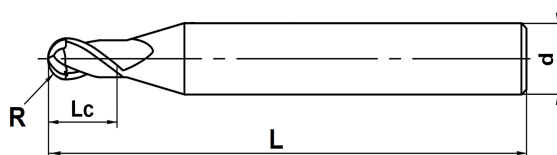
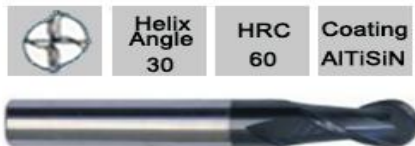
- Vc=130 (120-180)m/min
- Ap=1/3D (1/8-1/2D)
- Ae=1/2D(1/4-1D)
- fz=0.15mm(0.02-0.2)

Пожалуйста, скорректируйте параметры в зависимости от типа и твёрдости обрабатываемого материала

Обрабатываемые материалы						
Углеродистые стали	Легированные стали	Чугуны	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Нержавеющие стали	Закалённые стали
*	*	*			*	*

Артикул	(D)	(Lc)	(d)	(L)	Z
CF600N-2030	Ø3*R1.5	6	3	50	2
CF600N-2030L	Ø3*R1.5	6	3	75	2
CF600N-2030L10	Ø3*R1.5	6	3	100	2
CF600N-2010	Ø1*R0.5	2	4	50	2
CF600N-2015	Ø1.5*R0.75	3	4	50	2
CF600N-2020	Ø2*R1	4	4	50	2
CF600N-2020L	Ø2*R1	4	4	75	2
CF600N-2020L10	Ø2*R1	4	4	100	2
CF600N-2025	Ø2.5*R1.25	5	4	50	2
CF600N-2030F	Ø3*R1.5	6	4	50	2
CF600N-2030FL	Ø3*R1.5	6	4	75	2
CF600N-2030FL10	Ø3*R1.5	6	4	100	2
CF600N-2035	Ø3.5*R1.75	7	4	50	2
CF600N-2040	Ø4*R2	8	4	50	2
CF600N-2040L	Ø4*R2	8	4	75	2
CF600N-2040L10	Ø4*R2	8	4	100	2

CF600N - твердосплавные концевые фрезы 2 зуба сферические



Артикул	(D)	(Lc)	(d)	(L)	Z
CF600N-2050	Ø5*R2.5	10	5	50	2
CF600N-2050L	Ø5*R2.5	10	5	75	2
CF600N-2050L10	Ø5*R2.5	10	5	100	2
CF600N-2010F	Ø1*R0.5	2	6	50	2
CF600N-2020F	Ø2*R1	5	6	50	2
CF600N-2030F6	Ø3*R1.5	6	6	50	2
CF600N-2040F	Ø4*R2	8	6	50	2
CF600N-2050F	Ø5*R2.5	10	6	50	2
CF600N-2060	Ø6*R3	12	6	50	2
CF600N-2060L	Ø6*R3	12	6	75	2
CF600N-2060L10	Ø6*R3	12	6	100	2
CF600N-2060L15	Ø6*R3	12	6	150	2
CF600N-2070	Ø7*R3.5	14	8	60	2
CF600N-2080	Ø8*R4	16	8	60	2
CF600N-2080L	Ø8*R4	16	8	75	2
CF600N-2080L10	Ø8*R4	16	8	100	2
CF600N-2080L15	Ø8*R4	16	8	150	2
CF600N-2090	Ø9*R4.5	18	10	75	2
CF600N-2100	Ø10*R5	20	10	75	2
CF600N-2100L	Ø10*R5	20	10	100	2
CF600N-2100L15	Ø10*R5	20	10	150	2
CF600N-2110	Ø11*R5.5	22	12	75	2
CF600N-2120	Ø12*R6	24	12	75	2
CF600N-2120L	Ø12*R6	24	12	100	2
CF600N-2120L15	Ø12*R6	24	12	150	2
CF600N-2130	Ø13*R6.5	26	14	100	2
CF600N-2140	Ø14*R7	28	14	80	2
CF600N-2140L	Ø14*R7	28	14	100	2
CF600N-2140L15	Ø14*R7	28	14	150	2
CF600N-2150	Ø15*R7.5	30	16	100	2
CF600N-2160	Ø16*R8	32	16	100	2
CF600N-2160L	Ø16*R8	32	16	150	2
CF600N-2180	Ø18*R9	36	18	100	2
CF600N-2180L	Ø18*R9	36	18	150	2
CF600N-2200	Ø20*R10	36	20	100	2
CF600N-2200L	Ø20*R10	36	20	150	2

CF650N - твердосплавные концевые фрезы 2 зуба сферические

	Helix Angle 30	HRC 65	Coating AlTiSiN
--	-------------------	-----------	--------------------



Субстрат: мелкозернистый твёрдый сплав, высокая твёрдость и прочность.

Покрытие: AlTiSiN, наносится с применением нанотехнологий, твердость и термостойкость достигают 4000HV и 1200° соответственно.

Допуск на диаметр концевых фрез

1<D≤6 -0.010 ~ -0.030

6<D≤10 -0.015 ~ -0.040

10<D≤20 -0.020 ~ -0.050

Режимы резания

Vc=130 (120-180)m/min

Ap=1/3D (1/8-1/2D)

Ae=1/2D (1/4-1D)

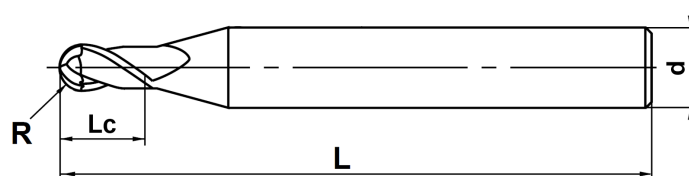
fz=0.15mm(0.02-0.2)

Пожалуйста, скорректируйте параметры в зависимости от типа и твёрдости обрабатываемого материала

Обрабатываемые материалы						
Углеродистые стали	Легированные стали	Чугуны	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Нержавеющие стали	Закалённые стали
*	*	*			*	*

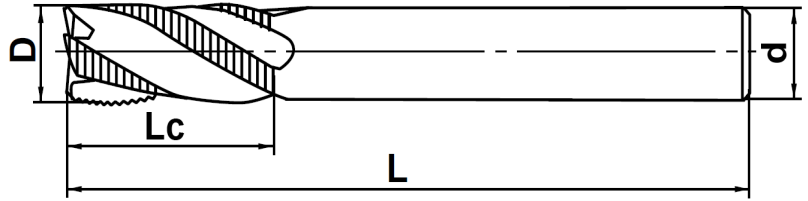
Артикул	(D)	(Lc)	(d)	(L)	Z
CF650N-2030	Ø3*R1.5	6	3	50	2
CF650N-2030L	Ø3*R1.5	6	3	75	2
CF650N-2030L10	Ø3*R1.5	6	3	100	2
CF650N-2010	Ø1*R0.5	2	4	50	2
CF650N-2015	Ø1.5*R0.75	3	4	50	2
CF650N-2020	Ø2*R1	4	4	50	2
CF650N-2020L	Ø2*R1	4	4	75	2
CF650N-2020L10	Ø2*R1	4	4	100	2
CF650N-2025	Ø2.5*R1.25	5	4	50	2
CF650N-2030F	Ø3*R1.5	6	4	50	2
CF650N-2030FL	Ø3*R1.5	6	4	75	2
CF650N-2030FL10	Ø3*R1.5	6	4	100	2
CF650N-2035	Ø3.5*R1.75	7	4	50	2
CF650N-2040	Ø4*R2	8	4	50	2
CF650N-2040L	Ø4*R2	8	4	75	2
CF650N-2040L10	Ø4*R2	8	4	100	2

CF650N - твердосплавные концевые фрезы 2 зуба сферические



Артикул	(D)	(Lc)	(d)	(L)	Z
CF650N-2050	Ø5*R2.5	10	5	50	2
CF650N-2050L	Ø5*R2.5	10	5	75	2
CF650N-2050L10	Ø5*R2.5	10	5	100	2
CF650N-2010F	Ø1*R0.5	2	6	50	2
CF650N-2020F	Ø2*R1	5	6	50	2
CF650N-2030F6	Ø3*R1.5	6	6	50	2
CF650N-2040F	Ø4*R2	8	6	50	2
CF650N-2050F	Ø5*R2.5	10	6	50	2
CF650N-2060	Ø6*R3	12	6	50	2
CF650N-2060L	Ø6*R3	12	6	75	2
CF650N-2060L10	Ø6*R3	12	6	100	2
CF650N-2060L15	Ø6*R3	12	6	150	2
CF650N-2070	Ø7*R3.5	14	8	60	2
CF650N-2080	Ø8*R4	16	8	60	2
CF650N-2080L	Ø8*R4	16	8	75	2
CF650N-2080L10	Ø8*R4	16	8	100	2
CF650N-2080L15	Ø8*R4	16	8	150	2
CF650N-2090	Ø9*R4.5	18	10	75	2
CF650N-2100	Ø10*R5	20	10	75	2
CF650N-2100L	Ø10*R5	20	10	100	2
CF650N-2100L15	Ø10*R5	20	10	150	2
CF650N-2110	Ø11*R5.5	22	12	75	2
CF650N-2120	Ø12*R6	24	12	75	2
CF650N-2120L	Ø12*R6	24	12	100	2
CF650N-2120L15	Ø12*R6	24	12	150	2
CF650N-2130	Ø13*R6.5	26	14	100	2
CF650N-2140	Ø14*R7	28	14	80	2
CF650N-2140L	Ø14*R7	28	14	100	2
CF650N-2140L15	Ø14*R7	28	14	150	2
CF650N-2150	Ø15*R7.5	30	16	100	2
CF650N-2160	Ø16*R8	32	16	100	2
CF650N-2160L	Ø16*R8	32	16	150	2
CF650N-2180	Ø18*R9	36	18	100	2
CF650N-2180L	Ø18*R9	36	18	150	2
CF650N-2200	Ø20*R10	36	20	100	2
CF650N-2200L	Ø20*R10	36	20	150	2

CF450C - твердосплавные концевые фрезы 4 зуба черновая обработка



Субстрат: мелкозернистый твёрдый сплав, хорошая износостойкость и коррозионная стойкость

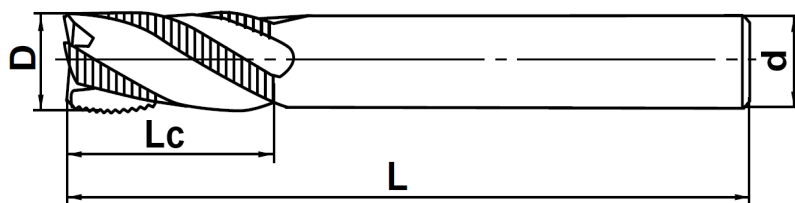
Покрытие: AlTiN, высокое содержание алюминия обеспечивает высокую твердость и стойкость к окислению

Обрабатываемые материалы						
Углеродистые стали	Легированные стали	Чугуны	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Нержавеющие стали	Закалённые стали
*	*	*				

Артикул	(D)	(Lc)	(d)	(L)	Z
CF450C-4040	4	10	4	50	4
CF450C-4060	6	15	6	50	4
CF450C-4080	8	20	8	60	4
CF450C-4100	10	25	10	75	4
CF450C-4100L	10	40	10	100	4
CF450C-4120	12	30	12	75	4
CF450C-4120L	12	45	12	100	4
CF450C-4140	14	45	14	100	4
CF450C-4160	16	45	16	100	4
CF450C-4180	18	45	18	100	4
CF450C-4200	20	45	20	100	4

CF550C - твердосплавные концевые фрезы 4 зуба черновая обработка

	Helix Angle 35°	HRC 55	Coating TiSiN
--	--------------------	-----------	------------------



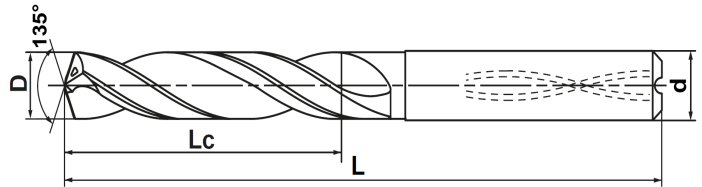
Субстрат: мелкозернистый твёрдый сплав, хорошая износостойкость и коррозионная стойкость.

Покрытие: TiSiN, с добавлением кремния, обладает очень высокой поверхностной твердостью и высокой термостойкостью.

Обрабатываемые материалы						
Углеродистые стали	Легированные стали	Чугуны	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Нержавеющие стали	Закалённые стали
*	*	*				*

Артикул	(D)	(Lc)	(d)	(L)	Z
CF550C-4040	4	10	4	50	4
CF550C-4060	6	15	6	50	4
CF550C-4080	8	20	8	60	4
CF550C-4100	10	25	10	75	4
CF550C-4100L	10	40	10	100	4
CF550C-4120	12	30	12	75	4
CF550C-4120L	12	45	12	100	4
CF550C-4140	14	45	14	100	4
CF550C-4160	16	45	16	100	4
CF550C-4180	18	45	18	100	4
CF550C-4200	20	45	20	100	4

CFA / CFC - твердосплавные сверла для универсального применения (3D)



CFA



CFC

(наружное охлаждение)

(внутреннее охлаждение)

Субстрат: мелкозернистый твёрдый сплав, хорошая износостойкость и коррозионная стойкость.

Угол наклона спирали: 30/35 градусов, высокая адаптивность к типу материала и твердости заготовок.

Обрабатываемые материалы						
Углеродистые стали	Легированные стали	Чугуны	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Нержавеющие стали	Закалённые стали
*	*	*				*

Артикул	(D)	(Lc)	(d)	(L)
CFA3030	3	20	6	62
CFC3030				
CFA3031	3.1	20	6	62
CFC3031				
CFA3032	3.2	20	6	62
CFC3032				
CFA3033	3.3	20	6	62
CFC3033				
CFA3034	3.4	20	6	62
CFC3034				
CFA3035	3.5	20	6	62
CFC3035				
CFA3036	3.6	20	6	62
CFC3036				
CFA3037	3.7	20	6	62
CFC3037				
CFA3038	3.8	24	6	66
CFC3038				
CFA3039	3.9	24	6	66
CFC3039				
CFA3040	4	24	6	66
CFC3040				
CFA3041	4.1	24	6	66
CFC3041				
CFA3042	4.2	24	6	66
CFC3042				
CFA3043	4.3	24	6	66
CFC3043				
CFA3044	4.4	24	6	66
CFC3044				

Артикул	(D)	(Lc)	(d)	(L)
CFA3045	4.5	24	6	66
CFC3045				
CFA3046	4.6	24	6	66
CFC3046				
CFA3047	4.7	24	6	66
CFC3047				
CFA3048	4.8	28	6	66
CFC3048				
CFA3049	4.9	28	6	66
CFC3049				
CFA3050	5	28	6	66
CFC3050				
CFA3051	5.1	28	6	66
CFC3051				
CFA3052	5.2	28	6	66
CFC3052				
CFA3053	5.3	28	6	66
CFC3053				
CFA3054	5.4	28	6	66
CFC3054				
CFA3055	5.5	28	6	66
CFC3055				
CFA3056	5.6	28	6	66
CFC3056				
CFA3057	5.7	28	6	66
CFC3057				
CFA3058	5.8	28	6	66
CFC3058				
CFA3059	5.9	28	6	66
CFC3059				

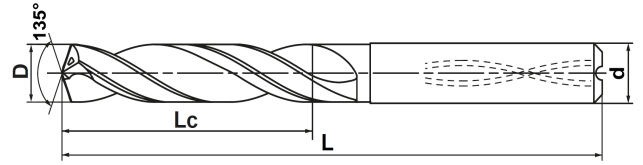
CFA / CFC - твердосплавные сверла для универсального применения (3D)



CFA - наружное охлаждение



CFC - внутреннее охлаждение



Артикул	(D)	(Lc)	(d)	(L)
CFA3060	6	28	6	66
CFC3060				
CFA3061	6.1	34	8	79
CFC3061				
CFA3062	6.2	34	8	79
CFC3062				
CFA3063	6.3	34	8	79
CFC3063				
CFA3064	6.4	34	8	79
CFC3064				
CFA3065	6.5	34	8	79
CFC3065				
CFA3066	6.6	34	8	79
CFC3066				
CFA3067	6.7	34	8	79
CFC3067				
CFA3068	6.8	34	8	79
CFC3068				
CFA3069	6.9	34	8	79
CFC3069				
CFA3070	7	34	8	79
CFC3070				
CFA3071	7.1	41	8	79
CFC3071				
CFA3072	7.2	41	8	79
CFC3072				
CFA3073	7.3	41	8	79
CFC3073				
CFA3074	7.4	41	8	79
CFC3074				
CFA3075	7.5	41	8	79
CFC3075				
CFA3076	7.6	41	8	79
CFC3076				
CFA3077	7.7	41	8	79
CFC3077				
CFA3078	7.8	41	8	79
CFC3078				
CFA3079	7.9	41	8	79
CFC3079				
CFA3080	8	41	8	79
CFC3080				
CFA3081	8.1	47	10	89
CFC3081				
CFA3082	8.2	47	10	89
CFC3082				
CFA3083	8.3	47	10	89
CFC3083				
CFA3084	8.4	47	10	89
CFC3084				
CFA3085	8.5	47	10	89
CFC3085				
CFA3086	8.6	47	10	89
CFC3086				
CFA3087	8.7	47	10	89
CFC3087				
CFA3088	8.8	47	10	89
CFC3088				
CFA3089	8.9	47	10	89
CFC3089				

Артикул	(D)	(Lc)	(d)	(L)
CFA3090	9	47	10	89
CFC3090				
CFA3091	9.1	47	10	89
CFC3091				
CFA3092	9.2	47	10	89
CFC3092				
CFA3093	9.3	47	10	89
CFC3093				
CFA3094	9.4	47	10	89
CFC3094				
CFA3095	9.5	47	10	89
CFC3095				
CFA3096	9.6	47	10	89
CFC3096				
CFA3097	9.7	47	10	89
CFC3097				
CFA3098	9.8	47	10	89
CFC3098				
CFA3099	9.9	47	10	89
CFC3099				
CFA3100	10	47	10	89
CFC3100				
CFA3101	10.1	55	12	102
CFC3101				
CFA3102	10.2	55	12	102
CFC3102				
CFA3103	10.3	55	12	102
CFC3103				
CFA3104	10.4	55	12	102
CFC3104				
CFA3105	10.5	55	12	102
CFC3105				
CFA3106	10.6	55	12	102
CFC3106				
CFA3107	10.7	55	12	102
CFC3107				
CFA3108	10.8	55	12	102
CFC3108				
CFA3109	10.9	55	12	102
CFC3109				
CFA3110	11	55	12	102
CFC3110				
CFA3111	11.1	55	12	102
CFC3111				
CFA3112	11.2	55	12	102
CFC3112				
CFA3113	11.3	55	12	102
CFC3113				
CFA3114	11.4	55	12	102
CFC3114				
CFA3115	11.5	55	12	102
CFC3115				
CFA3116	11.6	55	12	102
CFC3116				
CFA3117	11.7	55	12	102
CFC3117				
CFA3118	11.8	55	12	102
CFC3118				
CFA3119	11.9	55	12	102
CFC3119				

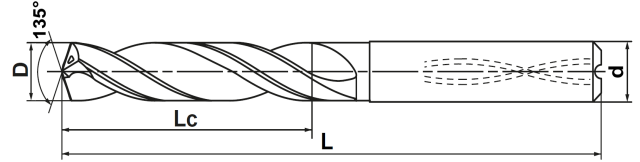
CFA / CFC - твердосплавные сверла для универсального применения (3D)



CFA - наружное охлаждение



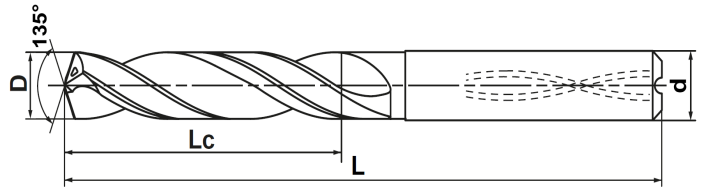
CFC - внутреннее охлаждение



Артикул	(D)	(Lc)	(d)	(L)
CFA3120	12	55	12	102
CFC3120				
CFA3123	12.3	60	14	107
CFC3123				
CFA3125	12.5	60	14	107
CFC3125				
CFA3128	12.8	60	14	107
CFC3128				
CFA3130	13	60	14	107
CFC3130				
CFA3138	13.8	60	14	107
CFC3138				
CFA3140	14	60	14	107
CFC3140				
CFA3145		65	16	115
CFC3145				
CFA3148	14.8	65	16	115
CFC3148				
CFA3150	15	65	16	115
CFC3150				
CFA3155	15.5	65	16	115
CFC3155				
CFA3158	15.8	65	16	115
CFC3158				

Артикул	(D)	(Lc)	(d)	(L)
CFA3160	16	65	16	115
CFC3160				
CFA3165	16.5	73	18	123
CFC3165				
CFA3168	16.8	73	18	123
CFC3168				
CFA3170	17	73	18	123
CFC3170				
CFA3175	17.5	73	18	123
CFC3175				
CFA3178	17.8	73	18	123
CFC3178				
CFA3180	18	73	18	123
CFC3180				
CFA3185	18.5	79	20	131
CFC3185				
CFA3190	19	79	20	131
CFC3190				
CFA3195	19.5	79	20	131
CFC3195				
CFA3198	19.8	79	20	131
CFC3198				
CFA3200	20	79	20	131
CFC3200				

CFA / CFC - твердосплавные сверла для универсального применения (5D)



CFA

(наружное охлаждение)



CFC

(внутреннее охлаждение)

Субстрат: мелкозернистый твёрдый сплав, хорошая износостойкость и коррозионная стойкость.

Угол наклона спирали: 30/35 градусов, высокая адаптивность к типу материала и твердости заготовок.

Обрабатываемые материалы						
Углеродистые стали	Легированные стали	Чугуны	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Нержавеющие стали	Закалённые стали
*	*	*				*

Артикул	(D)	(Lc)	(d)	(L)
CFA5030	3	26	6	66
CFC5030				
CFA5031	3.1	26	6	66
CFC5031				
CFA5032	3.2	26	6	66
CFC5032				
CFA5033	3.3	26	6	66
CFC5033				
CFA5034	3.4	26	6	66
CFC5034				
CFA5035	3.5	26	6	66
CFC5035				
CFA5036	3.6	26	6	66
CFC5036				
CFA5037	3.7	26	6	66
CFC5037				
CFA5038	3.8	34	6	74
CFC5038				
CFA5039	3.9	34	6	74
CFC5039				
CFA5040	4	34	6	74
CFC5040				
CFA5041	4.1	34	6	74
CFC5041				
CFA5042	4.2	34	6	74
CFC5042				
CFA5043	4.3	34	6	74
CFC5043				
CFA5044	4.4	34	6	74
CFC5044				

Артикул	(D)	(Lc)	(d)	(L)
CFA5045	4.5	34	6	74
CFC5045				
CFA5046	4.6	34	6	74
CFC5046				
CFA5047	4.7	34	6	74
CFC5047				
CFA5048	4.8	44	6	82
CFC5048				
CFA5049	4.9	44	6	82
CFC5049				
CFA5050	5	44	6	82
CFC5050				
CFA5051	5.1	44	6	82
CFC5051				
CFA5052	5.2	44	6	82
CFC5052				
CFA5053	5.3	44	6	82
CFC5053				
CFA5054	5.4	44	6	82
CFC5054				
CFA5055	5.5	44	6	82
CFC5055				
CFA5056	5.6	44	6	82
CFC5056				
CFA5057	5.7	44	6	82
CFC5057				
CFA5058	5.8	44	6	82
CFC5058				
CFA5059	5.9	44	6	82
CFC5059				

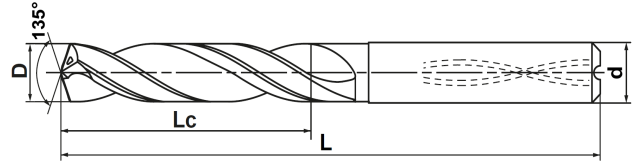
CFA / CFC - твердосплавные сверла для универсального применения (5D)



CFA - наружное охлаждение



CFC - внутреннее охлаждение



Артикул	(D)	(Lc)	(d)	(L)
CFA5060	6	44	6	82
CFC5060				
CFA5061	6.1	53	8	91
CFC5061				
CFA5062	6.2	53	8	91
CFC5062				
CFA5063	6.3	53	8	91
CFC5063				
CFA5064	6.4	53	8	91
CFC5064				
CFA5065	6.5	53	8	91
CFC5065				
CFA5066	6.6	53	8	91
CFC5066				
CFA5067	6.7	53	8	91
CFC5067				
CFA5068	6.8	53	8	91
CFC5068				
CFA5069	6.9	53	8	91
CFC5069				
CFA5070	7	53	8	91
CFC5070				
CFA5071	7.1	53	8	91
CFC5071				
CFA5072	7.2	53	8	91
CFC5072				
CFA5073	7.3	53	8	91
CFC5073				
CFA5074	7.4	53	8	91
CFC5074				
CFA5075	7.5	53	8	91
CFC5075				
CFA5076	7.6	53	8	91
CFC5076				
CFA5077	7.7	53	8	91
CFC5077				
CFA5078	7.8	53	8	91
CFC5078				
CFA5079	7.9	53	8	91
CFC5079				
CFA5080	8	53	8	91
CFC5080				
CFA5081	8.1	61	10	103
CFC5081				
CFA5082	8.2	61	10	103
CFC5082				
CFA5083	8.3	61	10	103
CFC5083				
CFA5084	8.4	61	10	103
CFC5084				
CFA5085	8.5	61	10	103
CFC5085				
CFA5086	8.6	61	10	103
CFC5086				
CFA5087	8.7	61	10	103
CFC5087				
CFA5088	8.8	61	10	103
CFC5088				
CFA5089	8.9	61	10	103
CFC5089				

Артикул	(D)	(Lc)	(d)	(L)
CFA5090	9	61	10	103
CFC5090				
CFA5091	9.1	61	10	103
CFC5091				
CFA5092	9.2	61	10	103
CFC5092				
CFA5093	9.3	61	10	103
CFC5093				
CFA5094	9.4	61	10	103
CFC5094				
CFA5095	9.5	61	10	103
CFC5095				
CFA5096	9.6	61	10	103
CFC5096				
CFA5097	9.7	61	10	103
CFC5097				
CFA5098	9.8	61	10	103
CFC5098				
CFA5099	9.9	61	10	103
CFC5099				
CFA5100	10	61	10	103
CFC5100				
CFA5101	10.1	71	12	118
CFC5101				
CFA5102	10.2	71	12	118
CFC5102				
CFA5103	10.3	71	12	118
CFC5103				
CFA5104	10.4	71	12	118
CFC5104				
CFA5105	10.5	71	12	118
CFC5105				
CFA5106	10.6	71	12	118
CFC5106				
CFA5107	10.7	71	12	118
CFC5107				
CFA5108	10.8	71	12	118
CFC5108				
CFA5109	10.9	71	12	118
CFC5109				
CFA5110	11	71	12	118
CFC5110				
CFA5111	11.1	71	12	118
CFC5111				
CFA5112	11.2	71	12	118
CFC5112				
CFA5113	11.3	71	12	118
CFC5113				
CFA5114	11.4	71	12	118
CFC5114				
CFA5115	11.5	71	12	118
CFC5115				
CFA5116	11.6	71	12	118
CFC5116				
CFA5117	11.7	71	12	118
CFC5117				
CFA5118	11.8	71	12	118
CFC5118				
CFA5119	11.9	71	12	118
CFC5119				

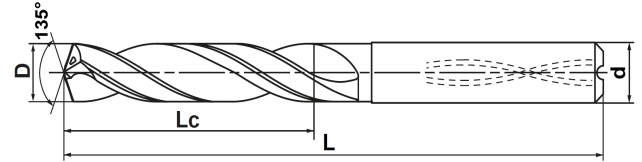
CFA / CFC - твердосплавные сверла для универсального применения (5D)



CFA - наружное охлаждение



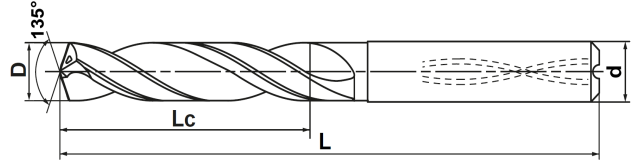
CFC - внутреннее охлаждение



Артикул	(D)	(Lc)	(d)	(L)
CFA5120	12	71	12	118
CFC5120				
CFA5123	12.3	77	14	124
CFC5123				
CFA5125	12.5	77	14	124
CFC5125				
CFA5128	12.8	77	14	124
CFC5128				
CFA5130	13	77	14	124
CFC5130				
CFA5138	13.8	77	14	124
CFC5138				
CFA5140	14	77	14	124
CFC5140				
CFA5145	14.5	83	16	133
CFC5145				
CFA5148	14.8	83	16	133
CFC5148				
CFA5150	15	83	16	133
CFC5150				
CFA5155	15.5	83	16	133
CFC5155				
CFA5158	15.8	83	16	133
CFC5158				

Артикул	(D)	(Lc)	(d)	(L)
CFA5160	16	83	16	133
CFC5160				
CFA5165	16.5	93	18	143
CFC5165				
CFA5168	16.8	93	18	143
CFC5168				
CFA5170	17	93	18	143
CFC5170				
CFA5175	17.5	93	18	143
CFC5175				
CFA5178	17.8	93	18	143
CFC5178				
CFA5180	18	93	18	143
CFC5180				
CFA5185	18.5	101	20	153
CFC5185				
CFA5190	19	101	20	153
CFC5190				
CFA5195	19.5	101	20	153
CFC5195				
CFA5198	19.8	101	20	153
CFC5198				
CFA5200	20	101	20	153
CFC5200				

CSA / CSC - твердосплавные сверла для нержавеющей стали (3D)



CSA

(наружное охлаждение)



CSC

(внутреннее охлаждение)

Субстрат: мелкозернистый твёрдый сплав, хорошая износостойкость и коррозионная стойкость.

Угол наклона спирали: 30/35 градусов, высокая адаптивность к типу материала и твердости заготовок.

Обрабатываемые материалы						
Углеродистые стали	Легированные стали	Чугуны	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Нержавеющие стали	Закалённые стали
					*	

Артикул	(D)	(Lc)	(d)	(L)
CSA3030	3	20	6	62
CSC3030				
CSA3031	3.1	20	6	62
CSC3031				
CSA3032	3.2	20	6	62
CSC3032				
CSA3033	3.3	20	6	62
CSC3033				
CSA3034	3.4	20	6	62
CSC3034				
CSA3035	3.5	20	6	62
CSC3035				
CSA3036	3.6	20	6	62
CSC3036				
CSA3037	3.7	20	6	62
CSC3037				
CSA3038	3.8	24	6	66
CSC3038				
CSA3039	3.9	24	6	66
CSC3039				
CSA3040	4	24	6	66
CSC3040				
CSA3041	4.1	24	6	66
CSC3041				
CSA3042	4.2	24	6	66
CSC3042				
CSA3043	4.3	24	6	66
CSC3043				
CSA3044	4.4	24	6	66
CSC3044				

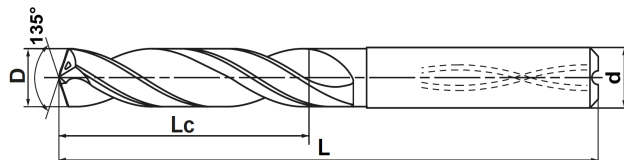
Артикул	(D)	(Lc)	(d)	(L)
CSA3045	4.5	24	6	66
CSC3045				
CSA3046	4.6	24	6	66
CSC3046				
CSA3047	4.7	24	6	66
CSC3047				
CSA3048	4.8	28	6	66
CSC3048				
CSA3049	4.9	28	6	66
CSC3049				
CSA3050	5	28	6	66
CSC3050				
CSA3051	5.1	28	6	66
CSC3051				
CSA3052	5.2	28	6	66
CSC3052				
CSA3053	5.3	28	6	66
CSC3053				
CSA3054	5.4	28	6	66
CSC3054				
CSA3055	5.5	28	6	66
CSC3055				
CSA3056	5.6	28	6	66
CSC3056				
CSA3057	5.7	28	6	66
CSC3057				
CSA3058	5.8	28	6	66
CSC3058				
CSA3059	5.9	28	6	66
CSC3059				



CSA - нанаружное охлаждение



CSC - внутреннее охлаждение



Артикул	(D)	(Lc)	(d)	(L)
CSA3060	6	28	6	66
CSC3060				
CSA3061	6.1	34	8	79
CSC3061				
CSA3062	6.2	34	8	79
CSC3062				
CSA3063	6.3	34	8	79
CSC3063				
CSA3064	6.4	34	8	79
CSC3064				
CSA3065	6.5	34	8	79
CSC3065				
CSA3066	6.6	34	8	79
CSC3066				
CSA3067	6.7	34	8	79
CSC3067				
CSA3068	6.8	34	8	79
CSC3068				
CSA3069	6.9	34	8	79
CSC3069				
CSA3070	7	34	8	79
CSC3070				
CSA3071	7.1	41	8	79
CSC3071				
CSA3072	7.2	41	8	79
CSC3072				
CSA3073	7.3	41	8	79
CSC3073				
CSA3074	7.4	41	8	79
CSC3074				
CSA3075	7.5	41	8	79
CSC3075				
CSA3076	7.6	41	8	79
CSC3076				
CSA3077	7.7	41	8	79
CSC3077				
CSA3078	7.8	41	8	79
CSC3078				
CSA3079	7.9	41	8	79
CSC3079				
CSA3080	8	41	8	79
CSC3080				
CSA3081	8.1	47	10	89
CSC3081				
CSA3082	8.2	47	10	89
CSC3082				
CSA3083	8.3	47	10	89
CSC3083				
CSA3084	8.4	47	10	89
CSC3084				
CSA3085	8.5	47	10	89
CSC3085				
CSA3086	8.6	47	10	89
CSC3086				
CSA3087	8.7	47	10	89
CSC3087				
CSA3088	8.8	47	10	89
CSC3088				
CSA3089	8.9	47	10	89
CSC3089				

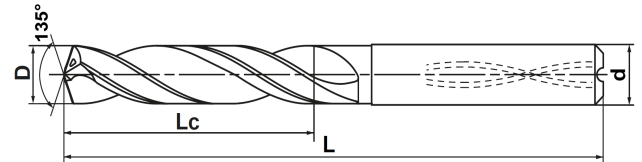
Артикул	(D)	(Lc)	(d)	(L)
CSA3090	9	47	10	89
CSC3090				
CSA3091	9.1	47	10	89
CSC3091				
CSA3092	9.2	47	10	89
CSC3092				
CSA3093	9.3	47	10	89
CSC3093				
CSA3094	9.4	47	10	89
CSC3094				
CSA3095	9.5	47	10	89
CSC3095				
CSA3096	9.6	47	10	89
CSC3096				
CSA3097	9.7	47	10	89
CSC3097				
CSA3098	9.8	47	10	89
CSC3098				
CSA3099	9.9	47	10	89
CSC3099				
CSA3100	10	47	10	89
CSC3100				
CSA3101	10.1	55	12	102
CSC3101				
CSA3102	10.2	55	12	102
CSC3102				
CSA3103	10.3	55	12	102
CSC3103				
CSA3104	10.4	55	12	102
CSC3104				
CSA3105	10.5	55	12	102
CSC3105				
CSA3106	10.6	55	12	102
CSC3106				
CSA3107	10.7	55	12	102
CSC3107				
CSA3108	10.8	55	12	102
CSC3108				
CSA3109	10.9	55	12	102
CSC3109				
CSA3110	11	55	12	102
CSC3110				
CSA3111	11.1	55	12	102
CSC3111				
CSA3112	11.2	55	12	102
CSC3112				
CSA3113	11.3	55	12	102
CSC3113				
CSA3114	11.4	55	12	102
CSC3114				
CSA3115	11.5	55	12	102
CSC3115				
CSA3116	11.6	55	12	102
CSC3116				
CSA3117	11.7	55	12	102
CSC3117				
CSA3118	11.8	55	12	102
CSC3118				
CSA3119	11.9	55	12	102
CSC3119				



CSA - наружное охлаждение



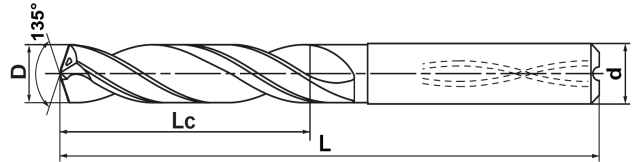
CSC - внутреннее охлаждение



Артикул	(D)	(Lc)	(d)	(L)
CSA3120	12	55	12	102
CSC3120				
CSA3123	12.3	60	14	107
CSC3123				
CSA3125	12.5	60	14	107
CSC3125				
CSA3128	12.8	60	14	107
CSC3128				
CSA3130	13	60	14	107
CSC3130				
CSA3138	13.8	60	14	107
CSC3138				
CSA3140	14	60	14	107
CSC3140				
CSA3145	14.5	65	16	115
CSC3145				
CSA3148	14.8	65	16	115
CSC3148				
CSA3150	15	65	16	115
CSC3150				
CSA3155	15.5	65	16	115
CSC3155				
CSA3158	15.8	65	16	115
CSC3158				

Артикул	(D)	(Lc)	(d)	(L)
CSA3160	16	65	16	115
CSC3160				
CSA3165	16.5	73	18	123
CSC3165				
CSA3168	16.8	73	18	123
CSC3168				
CSA3170	17	73	18	123
CSC3170				
CSA3175	17.5	73	18	123
CSC3175				
CSA3178	17.8	73	18	123
CSC3178				
CSA3180	18	73	18	123
CSC3180				
CSA3185	18.5	79	20	131
CSC3185				
CSA3190	19	79	20	131
CSC3190				
CSA3195	19.5	79	20	131
CSC3195				
CSA3198	19.8	79	20	131
CSC3198				
CSA3200	20	79	20	131
CSC3200				

CSA / CSC - твердосплавные сверла для нержавеющей стали (5D)



CSA

(наружное охлаждение)



CSC

(внутреннее охлаждение)

Субстрат: мелкозернистый твёрдый сплав, хорошая износостойкость и коррозионная стойкость.

Угол наклона спирали: 30/35 градусов, высокая адаптивность к типу материала и твердости заготовок.

Обрабатываемые материалы						
Углеродистые стали	Легированные стали	Чугуны	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Нержавеющие стали	Закалённые стали
					*	

Артикул	(D)	(Lc)	(d)	(L)
CSA5030	3	26	6	66
CSC5030				
CSA5031	3.1	26	6	66
CSC5031				
CSA5032	3.2	26	6	66
CSC5032				
CSA5033	3.3	26	6	66
CSC5033				
CSA5034	3.4	26	6	66
CSC5034				
CSA5035	3.5	26	6	66
CSC5035				
CSA5036	3.6	26	6	66
CSC5036				
CSA5037	3.7	26	6	66
CSC5037				
CSA5038	3.8	34	6	74
CSC5038				
CSA5039	3.9	34	6	74
CSC5039				
CSA5040	4	34	6	74
CSC5040				
CSA5041	4.1	34	6	74
CSC5041				
CSA5042	4.2	34	6	74
CSC5042				
CSA5043	4.3	34	6	74
CSC5043				
CSA5044	4.4	34	6	74
CSC5044				

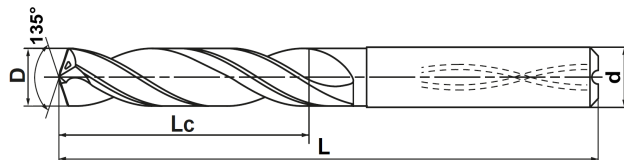
Артикул	(D)	(Lc)	(d)	(L)
CSA5045	4.5	34	6	74
CSC5045				
CSA5046	4.6	34	6	74
CSC5046				
CSA5047	4.7	34	6	74
CSC5047				
CSA5048	4.8	44	6	82
CSC5048				
CSA5049	4.9	44	6	82
CSC5049				
CSA5050	5	44	6	82
CSC5050				
CSA5051	5.1	44	6	82
CSC5051				
CSA5052	5.2	44	6	82
CSC5052				
CSA5053	5.3	44	6	82
CSC5053				
CSA5054	5.4	44	6	82
CSC5054				
CSA5055	5.5	44	6	82
CSC5055				
CSA5056	5.6	44	6	82
CSC5056				
CSA5057	5.7	44	6	82
CSC5057				
CSA5058	5.8	44	6	82
CSC5058				
CSA5059	5.9	44	6	82
CSC5059				



CSA - наружное охлаждение



CSC - внутреннее охлаждение



Артикул	(D)	(Lc)	(d)	(L)
CSA5060	6	44	6	82
CSC5060				
CSA5061	6.1	53	8	91
CSC5061				
CSA5062	6.2	53	8	91
CSC5062				
CSA5063	6.3	53	8	91
CSC5063				
CSA5064	6.4	53	8	91
CSC5064				
CSA5065	6.5	53	8	91
CSC5065				
CSA5066	6.6	53	8	91
CSC5066				
CSA5067	6.7	53	8	91
CSC5067				
CSA5068	6.8	53	8	91
CSC5068				
CSA5069	6.9	53	8	91
CSC5069				
CSA5070	7	53	8	91
CSC5070				
CSA5071	7.1	53	8	91
CSC5071				
CSA5072	7.2	53	8	91
CSC5072				
CSA5073	7.3	53	8	91
CSC5073				
CSA5074	7.4	53	8	91
CSC5074				
CSA5075	7.5	53	8	91
CSC5075				
CSA5076	7.6	53	8	91
CSC5076				
CSA5077	7.7	53	8	91
CSC5077				
CSA5078	7.8	53	8	91
CSC5078				
CSA5079	7.9	53	8	91
CSC5079				
CSA5080	8	53	8	91
CSC5080				
CSA5081	8.1	61	10	103
CSC5081				
CSA5082	8.2	61	10	103
CSC5082				
CSA5083	8.3	61	10	103
CSC5083				
CSA5084	8.4	61	10	103
CSC5084				
CSA5085	8.5	61	10	103
CSC5085				
CSA5086	8.6	61	10	103
CSC5086				
CSA5087	8.7	61	10	103
CSC5087				
CSA5088	8.8	61	10	103
CSC5088				
CSA5089	8.9	61	10	103
CSC5089				

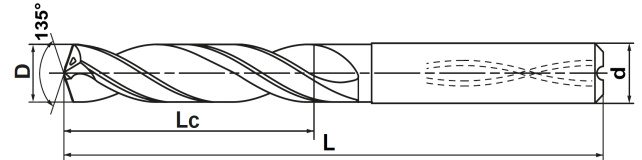
Артикул	(D)	(Lc)	(d)	(L)
CSA5090	9	61	10	103
CSC5090				
CSA5091	9.1	61	10	103
CSC5091				
CSA5092	9.2	61	10	103
CSC5092				
CSA5093	9.3	61	10	103
CSC5093				
CSA5094	9.4	61	10	103
CSC5094				
CSA5095	9.5	61	10	103
CSC5095				
CSA5096	9.6	61	10	103
CSC5096				
CSA5097	9.7	61	10	103
CSC5097				
CSA5098	9.8	61	10	103
CSC5098				
CSA5099	9.9	61	10	103
CSC5099				
CSA5100	10	61	10	103
CSC5100				
CSA5101	10.1	71	12	118
CSC5101				
CSA5102	10.2	71	12	118
CSC5102				
CSA5103	10.3	71	12	118
CSC5103				
CSA5104	10.4	71	12	118
CSC5104				
CSA5105	10.5	71	12	118
CSC5105				
CSA5106	10.6	71	12	118
CSC5106				
CSA5107	10.7	71	12	118
CSC5107				
CSA5108	10.8	71	12	118
CSC5108				
CSA5109	10.9	71	12	118
CSC5109				
CSA5110	11	71	12	118
CSC5110				
CSA5111	11.1	71	12	118
CSC5111				
CSA5112	11.2	71	12	118
CSC5112				
CSA5113	11.3	71	12	118
CSC5113				
CSA5114	11.4	71	12	118
CSC5114				
CSA5115	11.5	71	12	118
CSC5115				
CSA5116	11.6	71	12	118
CSC5116				
CSA5117	11.7	71	12	118
CSC5117				
CSA5118	11.8	71	12	118
CSC5118				
CSA5119	11.9	71	12	118
CSC5119				



CSA - наружное охлаждение



CSC - внутреннее охлаждение



Артикул	(D)	(Lc)	(d)	(L)
CSA5120	12	71	12	118
CSC5120				
CSA5123	12.3	77	14	124
CSC5123				
CSA5125	12.5	77	14	124
CSC5125				
CSA5128	12.8	77	14	124
CSC5128				
CSA5130	13	77	14	124
CSC5130				
CSA5138	13.8	77	14	124
CSC5138				
CSA5140	14	77	14	124
CSC5140				
CSA5145	14.5	83	16	133
CSC5145				
CSA5148	14.8	83	16	133
CSC5148				
CSA5150	15	83	16	133
CSC5150				
CSA5155	15.5	83	16	133
CSC5155				
CSA5158	15.8	83	16	133
CSC5158				

Артикул	(D)	(Lc)	(d)	(L)
CSA5160	16	83	16	133
CSC5160				
CSA5165	16.5	93	18	143
CSC5165				
CSA5168	16.8	93	18	143
CSC5168				
CSA5170	17	93	18	143
CSC5170				
CSA5175	17.5	93	18	143
CSC5175				
CSA5178	17.8	93	18	143
CSC5178				
CSA5180	18	93	18	143
CSC5180				
CSA5185	18.5	101	20	153
CSC5185				
CSA5190	19	101	20	153
CSC5190				
CSA5195	19.5	101	20	153
CSC5195				
CSA5198	19.8	101	20	153
CSC5198				
CSA5200	20	101	20	153
CSC5200				

Токарные и фрезерные пластины

Информация по сплавам покрытий

CFK0010	K10	Эквивалентно международным стандартам K10, с использованием ультрадисперсных частиц (зернистость: 0,4 ~ 0,6 μ), прочность: 2800, твердость: 92,8 ~ 93,1 HRA, подходит для обработки цветных металлов, таких как алюминиевый сплав, медный сплав и т.д.
CFM0155	M10-M15	PVD-покрытие. Эквивалентно международным стандартам M10-M15, с использованием ультрадисперсных частиц (зернистость: 0,3 ~ 0,4 μ), твердость: 93,5-94 HRA, прочность: 4200, подходит для обработки нержавеющей стали, углеродистой стали, обеспечивает высокую производительность, обладает отличной износостойкостью и ударопрочностью.
CFM1551	M10-M15	PVD-покрытие. Эквивалентно международным стандартам M10-M15, с использованием ультрадисперсных частиц (зернистость: 0,3 ~ 0,4 μ), твердость: 93,5-94 HRA, прочность: 4200, подходит для обработки нержавеющей стали 304 \ 316, титановых сплавов и т.д. обеспечивает высокую производительность, обладает отличной износостойкостью и ударопрочностью.
CFM0156	M10-M15	PVD-покрытие. Эквивалентно международным стандартам M10-M15, с использованием ультрадисперсных частиц (зернистость: 0,3 ~ 0,4 μ), твердость: 93,5-94 HRA, прочность: 4200, подходит для обработки нержавеющей стали, чугуна, стали и т.д. Обеспечивает высокую производительность, обладает отличной износостойкостью и ударопрочностью. Применяется для финишной обработки.
CFM0251	M20-M25	Эквивалентно международным стандартам M10-M15, с использованием ультрадисперсных частиц (зернистость: 0,3 ~ 0,4 μ), твердость: 93,5-94HRA, прочность: 4200, подходит для получистовой обработки нержавеющей стали, стали и т.д.

Информация по сплавам покрытий

CFM0255	M20-M25	PVD-покрытие. Эквивалентно международным стандартам M20-M25, с использованием ультрадисперсных частиц (зернистость:03~0,4μ), твердость: 92,5-93HRA, прочность:3800, подходит для получистовой обработки нержавеющей стали, чугуна, стали и т. покрытие с отличной износостойкостью и ударопрочностью
CFM2551	M20-M25	PVD-покрытие. Эквивалентно международным стандартам M20-M25, ультрадисперсные частицы (зернистость:03~0,4μ). Твердость: 93,5-94 Прочность: 3800. Подходит для черновой обработки нержавеющей стали 304/316 и т.д. Покрытие с отличной износостойкостью и ударопрочностью.
CFM2561	M20-M25	PVD-покрытие. Эквивалентно международным стандартам M20-M25 ультрадисперсные частицы (зернистость:03~0,4μ) твердость: 93,5-94HRA, прочность:3800.Подходит для черновой обработки нержавеющей стали 304/316 и т.д. Покрытие с отличной износостойкостью и ударопрочностью.
CFP0201	P20-P25	CVD-покрытие. Соответствует международным стандартам P20-P25, прочность: 2100, твердость: 91,5-92HRA, подходит для получистовой и черновой обработки стали.
CFN0010	P15 K15	Кермет. Твердость: 92,5-93,5HRA, прочность:2300. Покрытие с отличной износостойкостью и термостойкостью. Подходит для финишной обработки низкоуглеродистой стали HRC<35°, литой стали, легированной стали, чугуна и т.д. (без удара)

Таблица выбора рекомендуемых покрытий

Материал	ISO	Основные покрытия	
P углеродистые и легированные стали	P01		
	P10	CFM0155 CFM0156	CFM1551
	P20		CFN0010
	P30		CFP0201 CFM0251 CFM0255
	P40		CFM2551 CFM2561
	P50		
M нержавеющие стали	M01		
	M10	CFM0155 CFM0156	CFM1551
	M20		CFN0010
	M30		CFM0251 CFM0255
	M40		CFM2551 CFM2561
K чугуны	K01		
	K10		
	K20	CFN0010	
	K30		
N алюминиевые и медные сплавы	N01	CFK0010	
	N10		
	N20		
	N30		
S жаропрочные и титановые сплавы	S01		
	S10	CFM1551	
	S20		
	S30		
H закалённые стали	H01		
	H10		
	H20		
	H30		

Обозначения пластин по стандарту ISO

Обозначение	Форма пластины
H	Шестигранная
O	Восьмигранная
P	Пятигранная
S	Квадратная
T	Треугольная
C	Ромбическая 80°
D	Ромбическая 55°
E	Ромбическая 75°
F	Ромбическая 50°
M	Ромбическая 86°
V	Ромбическая 35°
W	Тригональная
L	Прямоугольная
A	Ромбическая 85°
B	Ромбическая 82°
K	Ромбическая 55°
R	Круглая
X	Специальная конструкция

① Обозначение формы пластины

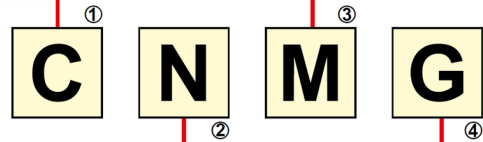
③ Обозначение класса допуска				Особенности допуска пластин класса М						
Обозначение	Допуск на высоту режущей кромки М (мм)	Допуск на диаметр вписанной окружности IC (мм)	Допуск на толщину пластины S (мм)	● Допуск на высоту режущей кромки М (мм)						
				Диаметр вписанной окружности	Треугольная	Квадратная	Ромбическая 80°	Ромбическая 55°	Ромбическая 35°	Круглая
A	±0.005	±0.025	±0.025	6.35	±0.08	±0.08	±0.08	±0.11	±0.16	—
F	±0.005	±0.013	±0.025	9.525	±0.08	±0.08	±0.08	±0.11	±0.16	—
C	±0.013	±0.025	±0.025	12.70	±0.13	±0.13	±0.13	±0.15	—	—
H	±0.013	±0.013	±0.025	15.875	±0.15	±0.15	±0.15	±0.18	—	—
E	±0.025	±0.025	±0.025	19.05	±0.15	±0.15	±0.15	±0.18	—	—
G	±0.025	±0.025	±0.13	25.40	—	±0.18	—	—	—	—
J	±0.005	±0.05—±0.15	±0.025	31.75	—	±0.20	—	—	—	—
K*	±0.013	±0.05—±0.15	±0.025							
L*	±0.025	±0.05—±0.15	±0.025							
M*	±0.08—±0.18	±0.05—±0.15	±0.13							
N*	±0.08—±0.18	±0.05—±0.15	±0.025							
U*	±0.13—±0.38	±0.08—±0.25	±0.13							

Знаком * обозначены поверхности спеченных пластин.

● Допуск на диаметр вписанной окружности (мм)

Диаметр вписанной окружности	Треугольная	Квадратная	Ромбическая 80°	Ромбическая 55°	Ромбическая 35°	Круглая
6.35	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	—
9.525	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05
12.70	±0.08	±0.08	±0.08	±0.08	—	±0.08
15.875	±0.10	±0.10	±0.10	±0.10	—	±0.10
19.05	±0.10	±0.10	±0.10	±0.10	—	±0.10
25.40	—	±0.13	—	—	—	±0.13
31.75	—	±0.15	—	—	—	±0.15

③ Обозначение класса допуска



Обозначение	Стандартный угол
A	3°
B	5°
C	7°
D	15°
E	20°
F	25°
G	30°
N	0°
P	11°
O	Другие значения углов

Основные используемые углы

④ Обозначение фиксации и / или стружколома									
Метрическая система									
Обозначение	Наличие отверстия	Форма отверстия	Стружколом	Рис.	Обозначение	Наличие отверстия	Форма отверстия	Стружколом	Рис.
W	С отверстием	цилиндрическое + одна зенковка (40—60°)	Нет		A	С отверстием	цилиндрическое	Нет	
T	С отверстием	цилиндрическое + одна зенковка (40—60°)	Односторонний		M	С отверстием	цилиндрическое	Односторонний	
Q	С отверстием	цилиндрическое + две зенковки (40—60°)	Нет		G	С отверстием	цилиндрическое	двухсторонний	
U	С отверстием	цилиндрическое + две зенковки (40—60°)	двухсторонний		N	Без отв.	—	Нет	
B	С отверстием	цилиндрическое + одна зенковка (70—90°)	Нет		R	Без отв.	—	Односторонний	
H	С отверстием	цилиндрическое + одна зенковка (70—90°)	Односторонний		F	Без отв.	—	двухсторонний	
C	С отверстием	цилиндрическое + две зенковки (70—90°)	Нет		X	—	—	—	Специальная конструкция
J	С отверстием	цилиндрическое + две зенковки (70—90°)	двухсторонний						

Обозначения пластин по стандарту ISO

Обозначение							Диаметр вписанной окружности (мм)
R	W	V	D	C	S	T	
	02		04	03	03	06	3.97
	L3	08	05	04	04	08	4.76
	03	09	06	05	05	09	5.56
06							6.00
	04	11	07	06	06	11	6.35
	05	13	09	08	07	13	7.94
08							8.00
09	06	16	11	09	09	16	9.525
10							10.00
12							12.00
	08	22	15	12	12	22	12.70
15	10		19	16	15	27	15.875
16							16.00
19	13		23	19	19	33	19.05
20							20.00
			27	22	22	38	22.225
25							25.00
25			31	25	25	44	25.40
31			38	32	31	54	31.75
32							32.00

⑤ Значение размера пластины



*Толщина от нижней поверхности пластины до верха режущей кромки.

Обозначение	Толщина (мм)
S1	1.39
01	1.59
T0	1.79
02	2.38
T2	2.78
03	3.18
T3	3.97
04	4.76
06	6.35
07	7.94
09	9.52

⑥ Значение толщины пластины

⑩ Обозначение стружколома

MA	MS	PR
		

⑤ 12 ⑥ 04 ⑦ 08 ⑧ (E) ⑨ (N)-PM ⑩

⑦ Обозначение углового радиуса пластины

Обозначение	Радиус на угле (мм)
00	Без радиуса
V3	0.03
V5	0.05
01	0.1
02	0.2
04	0.4
08	0.8
12	1.2
16	1.6
20	2.0
24	2.4
28	2.8
32	3.2

OO : Дюймовая система
MO : Метрическая система

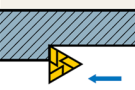
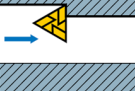

Круглая пластина

⑧ Обозначение режущей кромки

Рис.	Режущая кромка	Обозначение
	Острая режущая кромка	F
	Скругленная режущая кромка	E
	Режущая кромка с фаской	T
	Скругленная режущая кромка с фаской	S

Mitsubishi Materials выпускает обозначение хонингования.

⑨ Обозначение направления резания

Рис.	Напр.	Обозначение
	Правое	R
	Левое	L
	Любое	N

Пластины для обработки алюминиевых сплавов



Применяется в сочетании со сплавом: **CFK0010**

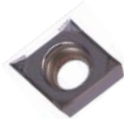
CCGT-KF

060202
060204
060208
09T302
09T304
09T308
120402
120404
120408



CCGT-KL

060202
060204
060208
09T302
09T304
09T308
120402
120404
120408



CNMG-KF

120404
120408



DCGT-KL

070202
070204
070208
11T302
11T304
11T308



DCGT-KF

070202
070204
070208
11T302
11T304
11T308



SCGT-KF/KL

09T302
09T304
09T308



TCGT-KF

090202
090204
090208
110202
110204
110208
16T302
16T304
16T308



TNMG-KF

160404
160408



VBGT-KF

110302
110304
110308



VBGT-KL

110302
110304
110308



VCGT-KF

110302
110304
110308
160402
160404
160408
160412



VCGT-KL

110302
110304
110308
160402
160404
160408
160412



VNMG-KF

160404
160408



VPGT-KFC

220516



VPGT-KFC

220612



WNMG-KF

080404
080408



TPGH

080202L
080204L
090202L
090204L
110302L
110304L



Кусоера
стружколом

TBGT

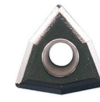
060102L
060104L



Кусоера
стружколом

WCGX-AK

030208
040208
050308
06T308
080408



Sumitomo
стружколом

TCGT-KL

090202
090204
110202
110204



Кусоера
стружколом

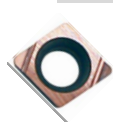
TGF32R/L**

TGF32R/L150
TGF32R/L***
TGF32R/L300



CCGT-F

0301005L 0401005L
030101L 040101L
030102L 040102L
030104L 040104L



MGMN-G**

MGMN150-G
MGMN200-G



Korloy
стружколом
Ширина: 1.5-2.0 мм

MGMN-M**

MGMN250-M
MGMN300-M
MGMN400-M
MGMN500-M
MGMN600-M
MGMN800-M



Korloy
стружколом
Ширина: 2.5-8.0 мм

Ширина:
1.0, 1.5, 2.0, 2.5, 3.0 мм

Пластины для обработки алюминиевых сплавов



Применяется в сочетании со сплавом: **CFK0010**

APKT-G2

113502FR
113504FR
113508FR
1604PDFR



ADGT-KF

113502PDFR
113504PDFR
113508PDFR



ADGT-KFC

113530



VCGT-KF

220530



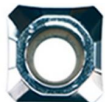
APKT-KF/MA/LH

1604PDFR
160402FR
160404FR
160408FR
160425FR



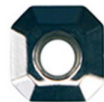
SEHT/SEKT-LH****

1204AFFN
13T3AZFN



SDKT

0903AFFN



RCGT

0602MO
0803MO
1003MO
10T3MO
1204MO



RPGT

1003MO
10T3MO
1204MO



GIPA6.0-3.0



GIDA8.0-4.0



ABS15R**

ABS15R4005
ABS15R4015



ABW23R**

ABW23R5015



CTPA**

CTPA10FRN
CTPA15FRN
CTPA20FRN
CTPA25FRN
CTPA10FR
CTPA15FR
CTPA20FR
CTPA25FR



FR:Ориентированная
FRN:Нейтральная

GER-DMC

GER050-010DMC
GER100-010DMC
GER150-010DMC
GER200-010DMC
GER250-010DMC
GER300-010DMC



FGV**

FGV100RB05D6
FGV150RB05D6
FGV200RB05D6
FGV200RB05D10
FGV250RB05D10
FGV300RB05D10



TTX Серия

TTX32R60005
TTX32R6001
TTX32R6002



TT43 Серия

TT43R60005
TT43R6001
TT43R6002
TT43R55005
TT43R5501
TT43R5502



Неполный профиль 60°

06IRA60
08IRA60
11I/ERA60
16I/ERA60
16I/ERAG60
16I/ERG60



Неполный профиль 55°

06IRA55
08IRA55
11I/ERA55
16I/ERA55
16I/ERAG55
16I/ERG55



DCGT-H

11T301R/L
11T302R/L
11T304R/L



DCGT-U

11T301R/L
11T302R/L
11T304R/L



CCGT-U

09T301R
09T302R
09T304R



VBGT-Y

1103005R/L
110301R/L
110302R/L
110304R/L
160401R/L
160402R/L
160404R/L



MGMN-V**

MGMN150-V
MGMN200-V
MGMN250-V
MGMN300-V
MGMN400-V
MGMN500-V



V: Нейтральная
Ширина: 1.5-5.0 мм

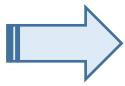
MGMN-V-7**

MGMN150-V-7R
MGMN200-V-7R/L
MGMN250-V-7R
MGMN300-V-7R/L
MGMN400-V-7R
MGMN500-V-7R



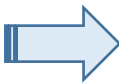
V-7: Ориентированная
Ширина: 1.5-5.0 мм

Мелкоразмерный инструмент для токарных станков швейцарского типа




Применяется в сочетании со сплавами: CFK0010, CFM0155, CFM0156, CFM1551, CFN0010

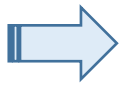
<p>TLJ** TLJ110302</p> 	<p>TLJ** TLJ060FR/FRN TLJ070FR/FRN TLJ080FR/FRN TLJ200FR/FRN</p> <p>FR: Ориентированная FRN: Нейтральная</p> 	<p>CSVC** CSVC11FRNV10 CSVC11FRNV15 CSVC11FRNV20</p> 	<p>CSVC** CSVC11FRV10 CSVC11FRV15 CSVC11FRV20</p> 
<p>CSVC** CSVC11FLNV10 CSVC11FLNV15 CSVC11FLNV20</p> 	<p>CSVC** CSVC11FRV10 CSVC11FRV15 CSVC11FRV20</p> 	<p>CSVT** CSVT11FRP60-035A</p>  <p>Ширина: 2.0-3.0 мм</p>	<p>CSVT** CSVT11FRP60-035B</p> 
<p>CSVB** CSVB11FRV-A CSVB11FLV-A</p> 	<p>CSVB** CSVB11FRV-14 CSVB11FLV-14</p> 	<p>CTPR** CTPR 100 FN</p> 	



Пластины для обработки канавок с двойным отверстием

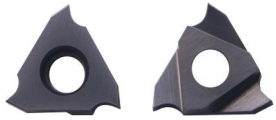
<p>CFM** CFM4008-100FR CFM4008-100FRN CFM4008-150FR CFM4008-150FRN CFM4008-200FR CFM4008-200FRN CFM4008-250FR CFM4008-250FRN CFM4008-300FR CFM4008-300FRN</p> 	<p>CFM** CFM4008-200DMC CFM4008-250DMC CFM4008-300DMC</p> 
---	--

Мелкоразмерный инструмент для токарных станков швейцарского типа



Применяется в сочетании со сплавами: CFK0010, CFM0156, CFM1551, CFN0010

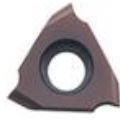
TGF32R/L**



TGF32R/L030
TGF32R/L***
TGF32R/L300

Ширина: 0.3-3.0 мм

TGF32 Ball Type**



TGF32R100-R0.5
TGF32R150-R0.75
TGF32R200-R1.0
TGF32R250-R1.25
TGF32R300-R1.5

Ширина: 1.0-3.0 мм

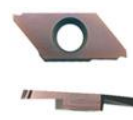
GBA43R/L**



GBA43R/L100
GBA43R/L***
GBA43R/L450

Ширина: 1.0-4.5 мм

TKF12R**



TKF12R050-S
TKF12R***-S
TKF12R200-S
TKF12R050-S16R
TKF12R***-S16R
TKF12R200-S16R

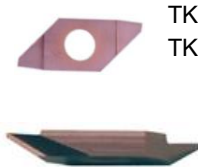
-S: Нейтральная
-S16R: Ориентированная
Ширина: 0.5-2.0 мм

ABW23R**



ABW23R5015

TKFB12**



TKFB12R28005
TKFB12R28010

TBP/ TBPA****



TBP60FR00
TBPA60FR00

TKF16R**



TKF16R100-S
TKF16R150-S
TKF16R200-S
TKF16R100-S16R
TKF16R150-S16R
TKF16R200-S16R

Ширина: 1.0-2.0 мм
-S: Нейтральная
-S16R: Ориентированная

ABS15R**



ABS15R4005
ABS15R4015

TTP Type-N**



TTP60FRN
TTP60FLN
TTP55FRN
TTP55FLN
TTPA60FRN
TTPA60FLN
TTPA55FRN
TTPA55FLN

FRN: Правая
FLN: Левая

TTP Type-B**



TTP60FR4B
TTPA60FR4B

TTP Type-A**



TTP60FR4A
TTPA60FR4A

CTPA**



CTPA10FL
CTPA15FL
CTPA20FL
CTPA10FR
CTPA15FR
CTPA20FR

FR: Ориентированная
FL: Ориентированная

CTPA**



CTPA10FLK
CTPA15FLK
CTPA20FLK

FLK: Обратнo-ориентированная

CTPA**



CTPA10FLN
CTPA15FLN
CTPA20FLN
CTPA10FRN
CTPA15FRN
CTPA20FRN

FRN: Нейтральная
FLN: Нейтральная

CTPA**



CTPA10FRN
CTPA15FRN
CTPA20FRN
CTPA25FRN
CTPA10FR
CTPA15FR
CTPA20FR
CTPA25FR

FR: Ориентированная
FRN: Нейтральная

CTP**



CTP10FL
CTP15FL
CTP20FL
CTP10FR
CTP15FR
CTP20FR

FR: Ориентированная
FL: Ориентированная

CTP**



CTP10FLK
CTP15FLK
CTP20FLK

FLK: Обратнo-ориентированная

CTP**



CTP10FLN
CTP15FLN
CTP20FLN
CTP10FRN
CTP15FRN
CTP20FRN

FRN: Нейтральная
FLN: Нейтральная

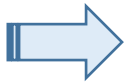
CTP**



CTP10FRN
CTP12FRN
CTP15FRN
CTP20FRN
CTP10FR
CTP12FR
CTP15FR
CTP20FR

FR: Ориентированная
FRN: Нейтральная

Мелкоразмерный инструмент для токарных станков швейцарского типа



Применяется в сочетании со сплавами: **CFK0010, CFM0156, CFM1551**

GER-A**



GER100-005A
GER150-010A
GER200-010A

GER-B**



GER100-005B
GER120-005B
GER150-010B
GER200-010B
GER250-020B
GER300-020B

GER-C**



GER100-005C
GER150-005C
GER200-010C
GER250-010C

GER-D**



GER100-005D
GER150-010D
GER200-010D
GER250-020D
GER300-020D

6/7GR**



6GR100
6GR150
6GR200
7GR100
7GR150
7GR200

Tungaloy

8GR**



8GR100
8GR150
8GR200
8GR250
8GR300

Tungaloy

9GR**



9GR100
9GR150
9GR200
9GR250
9GR300
9GR350

Tungaloy

GER-AR**



GER100-050AR
GER150-075AR
GER200-100AR

GER-BR**



GER100-050BR
GER150-075BR
GER200-100BR
GER250-125BR
GER300-150BR

GER-DMC



GER050-010DMC
GER100-010DMC
GER150-010DMC
GER200-010DMC
GER250-010DMC
GER300-010DMC

FGV**



FGV100RB05D6
FGV150RB05D6
FGV200RB05D6
FGV200RB05D10
FGV250RB05D10
FGV300RB05D10

CSVC**



CSVC16DJ-100
CSVC16DJ-150
CSVC16DJ-200
CSVC16DJ-250
CSVC16DJ-300

11NR/ER**



11NR050
11NR100
11NR150
11NR200
11ER050
11ER100
11ER150
11ER200

16NR**



16NR050
16NR100
16NR150
16NR200
16NR250
16NR300

16ER**



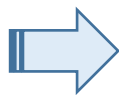
16ER050
16ER100
16ER150
16ER200
16ER250
16ER300

16ER**



16ER100-R0.5
16ER150-R0.75
16ER200-R1.0
16ER250-R1.25
16ER300-R1.5

Пластины для нарезания резьбы



Применяется в сочетании со сплавами: **CFK0010, CFM0156, CFM0155, CFM0255**

Неполный профиль 60°



06IRA60
08IRA60
11I/ERA60
16I/ERA60
16I/ERAG60
16I/ERG60
22I/ERN60
27I/ERQ60

Неполный профиль 55°



06IRA55
08IRA55
11I/ERA55
16I/ERA55
16I/ERAG55
16I/ERG55
22I/ERN55
27I/ERQ55

ISO Метрическая полный профиль



08IR0.5ISO 11I/ER1.00ISO
08IR0.75ISO 11I/ER1.25ISO
08IR1.00SO 11I/ER1.50ISO
08IR1.25ISO 11I/ER1.75ISO
08IR1.50ISO 11I/ER2.00ISO
08IR1.75ISO 11I/ER2.50ISO
11I/ER0.50ISO
11I/ER0.75ISO

TT32 Серия



TT32R60005
TT32R6001
TT32R6002
TT32R55005
TT32R5501
TT32R5502

TTX Серия



TTX32R60005
TTX32R6001
TTX32R6002

ISO Метрическая полный профиль



16I/ER0.50ISO 22I/ER3.00ISO
16I/ER0.75ISO 22I/ER3.50ISO
16I/ER1.00ISO 22I/ER4.00ISO
16I/ER1.25ISO 22I/ER4.50ISO
16I/ER1.50ISO 22I/ER5.00ISO
16I/ER1.75ISO 22ER5.50ISO
16I/ER2.00ISO 22ER6.00ISO
16I/ER2.50ISO 27ER5.50ISO
16I/ER3.00ISO 27ER6.00ISO
16I/ER3.50ISO

TT43 Серия



TT43R60005
TT43R6001
TT43R6002
TT43R55005
TT43R5501
TT43R5502

ISO Резьбофрезерование



12N/E0.5ISO
12N/E0.75ISO
12N/E1.0ISO
12N/E1.25ISO
12N/E1.5ISO
12N/E2.0ISO
12N/E2.5ISO

ISO Резьбофрезерование



14N/E0.75ISO
14N/E1.0ISO
14N/E1.25ISO
14N/E1.5ISO
14N/E1.75ISO
14N/E2.0ISO
14N/E2.5ISO

ISO Резьбофрезерование



21N/E1.0ISO
21N/E1.5ISO
21N/E2.0ISO
21N/E2.5ISO
21N/E3.0ISO

ISO Резьбофрезерование



30N/E1.0ISO
30N/E1.5ISO
30N/E2.0ISO
30N/E2.5ISO
30N/E3.0ISO

ISO Резьбофрезерование



40N/E1.0ISO
40N/E1.5ISO
40N/E2.0ISO
40N/E2.5ISO

TR-30° Трапецидальная DIN103



111R1.5TR
111R2.0TR
16I/ER1.5TR
16I/ER2.0TR
16I/ER3.0TR
22I/ER4.0TR
22I/ER5.0TR
22I/ER6.0TR
27I/ER6.0TR
27ER7.0TR

ACME



111R16ACME
111R14ACME
16I/ER16ACME
16I/ER14ACME
16I/ER12ACME
16I/ER10ACME
16I/ER8ACME
16I/ER6ACME

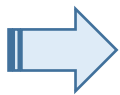
ACME



22I/ER6ACME
22I/ER5ACME
22I/ER4ACME
22I/ER3ACME
27I/ER4ACME
27I/ER3ACME
27I/ER2ACME



Пластины для обработки канавок и отрезки



Применяется в сочетании со сплавами: **CFK0010, CFM0156, CFM0255, CFP0201, CFN0010**

MGMN**-G

MGMN150-G

MGMN200-G



Korloy

стружколом

MGMN**-J-7

MGMN150-J-7R



Korloy

стружколом

MGMN**-C-7

MGMN200-C-7R

MGMN300-C-7R



Korloy

стружколом

MRMN**-V

MRMN200-V

MRMN250-V

MRMN300-V

MRMN400-V



MGMN**-V

MGMN150-V

MGMN200-V

MGMN250-V

MGMN300-V

MGMN400-V

MGMN500-V



-V: Нейтральная

MGMN**-V-7

MGMN150-V-7R

MGMN200-V-7R/L

MGMN250-V-7R-V-7: Bevel

MGMN300-V-7R/L

MGMN400-V-7R

MGMN500-V-7R



MGMN**-J

MGMN150-J

MGMN200-J

MGMN250-J

MGMN300-J

MGMN400-J

MGMN500-J



Korloy

стружколом

MGMN**-M

MGMN250-M

MGMN300-M

MGMN400-M

MGMN500-M

MGMN600-M

MGMN800-M



Korloy

стружколом

MGMN**-T

MGMN200-T

MGMN250-T

MGMN300-T

MGMN400-T

MGMN500-T



Korloy

стружколом

MGMN**-C

MGMN200-C

MGMN250-C

MGMN300-C

MGMN400-C

MGMN500-C



SP**

SP200

SP300

SP400

SP500



Korloy

стружколом

GRIP**

GRIP300-M

GRIP500-M

GRIP4004-Y

GRIP3003-L

GRIP4004-L

GRIP5005-L



Iscar

стружколом

GMM**

GMM1520-MT

GMM2020-MT

GMM3020-MT

GMM1520R-MT

GMM2020R-MT

GMM3020R-MT

GMM1520-J

GMM2020-J

GMM3020-J

GMM1520R-J-15D

GMM2020R-J-15D

GMM3020R-J-15D



Kyocera

стружколом

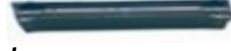
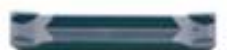
DGN/DGR**

DGN3102C

DGN2202J

DGR2202J-6D

DGR2202J-15D



Iscar

стружколом

TDC*

TDC2

TDC3

TDC4

TDC5



TaeguTec

стружколом

TDJ**

TDJ2

TDJ3

TDJ4

TDJ5

TDJ2-7D

TDJ2-15D

TDJ3-7D

TDJ3-15D

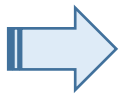


TaeguTec

стружколом

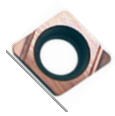
Пластины для расточки и сверления

Применяется в сочетании со сплавами: **CFK0010, CFM0156, CFM1551, CFM0255, CFM0251, CFN0010**



Расточные пластины

CCGT-F



0301005L
030101L
030102L
030104L
0401005L
040101L
040102L
040104L

WBGT-F



0601005L
060101L
060102L
060104L

Kyocera
стружколом

TBGT



060102L
060104L

Kyocera
стружколом

TPGH



080202L
080204L
090202L
090204L
110302L
110304L

Mitsubishi NX2525
Kyocera
стружколом

TCGT



110202L
110204L

Kyocera
стружколом

TBGT-W



060102L
060104L

Sumitomo
стружколом

TPGT-W



080202L
080204L
090202L
080204L
110302L
110304L
110202L
110204L

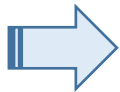
Sumitomo
стружколом

TCGT-W



110202L
110204L

Sumitomo
стружколом



Пластины для сверления

TPGX



1403RB
1704RB
2405RB
2807RB

WCGX-FN



Ø отв.
030208 2.5mm
040208 2.8mm
050308 3.4mm
06T308 4.4mm
080412 5.5mm

Sumitomo
стружколом

WCGX-AK



Ø отв.
030208 2.5mm
040208 2.8mm
050308 3.4mm
06T308 4.4mm
080408 5.5mm

Sumitomo
стружколом

SPMG-DG



Ø отв.
050204 2.25mm
060204 2.5mm
07T308 2.8mm
090408 4.1mm
110408 4.4mm
140512 5.5mm

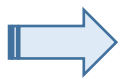
TaeguTec
стружколом

SOMT- DP



Ø отв.
050204 2.25mm
060204 2.5mm
070306 2.8mm
08T306 2.8mm
11T308 4.4mm
130408 5.5mm

Пластины токарные общего применения ISO



Применяется в сочетании со сплавами: **CFM0255, CFM2561, CFP0201**

CCMT-PM



060202
060204
09T304
09T308
120404
120408

CCMT-MX



060202
060204
09T304
09T308
120404
120408

CCMT-OM



060202
060204
09T302
09T304
09T308

CNMG-MA



120404
120408

CNMG-MS



120404
120408

CNMG-TM



120404
120408

CNMG-PR



120404
120408
120412

DCMT-PM



070202
070204
11T304
11T308

DCMT-MV



070202
070204
11T304
11T308

DCMT-OM



070202
070204
11T302
11T304
11T308

SNMG-MA



120404
120408

SNMG-MS



120404
120408

TCMT-MX



110202
110204
110208
16T304
16T308

TCMT-OM



110202
110204
110208
16T304
16T308

TNMG-MS



160404
160408

TNMG-S



160404R/L
160408R/L

TNMG-MA



160404
160408

TNMG-TM



160404
160408

TNMG-PR



160404
160408
160412

TPMH-HQ



090202
090204
110302
110304

VCMT-PM



110304
110308
160404
160408

VCMT-MV



110304
110308
160404
160408

VCMT-OM



110302
110304
110308
160404
160408

VNMG-MA



160404
160408

VNMG-MS



160404
160408

VNMG-PM



160404
160408

WNMG-MA



080404
080408

WNMG-PR



080408
080408
080412

WNMG-MS



080404
080408

WNMG-S



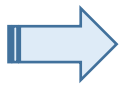
080404R/L
080408R/L

WNMG-TM



080404
080408

Фрезерные пластины



Применяется в сочетании со сплавами: **CFM0255, CFM0251**

APMT-H2 Re



1135PDER 0.8
1604PDER 0.8

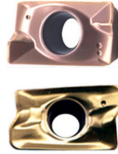
*Kyocera PR930
Mitsubishi VP15TF*

APMT-M2 Re



1135PDER 0.8
1604PDER 0.8

APMT-EM Re



1135PDER 0.8
1604PDER 0.8
170516R

*Mitsubishi
Hitachi*

R390



11T308-PL
11T308-PM
170408-PL
170408-PM

RPMW



1003MOT
1204MO

RPMT



08T2MO-BJS
10T3MO-BJS
1204MO-BJS

TPKN



160304
160308
2204PDER

APKT-30



1003PDSR

Dijet

SEKN



120304
120308

SPKN



1504AFSN

APMT



1504PDER

APMT-WT



1504T

SPMT



120408-D51

SEKT



1204AFSN
13T3AZFN

Hitachi

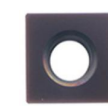
SEKT



1204AFTN

Hitachi

SPMW



090304
090308
120404
120408

APKT-G2



113502FR
113504FR
113508FR
1604PDFR

APKT-KF/MA/LH



1604PDFR
160402FR
160404FR
160408FR
160425FR

SEHT**/SEKT-LH**



1204AFFN
13T3AZFN

ISO Резьбофрезерование



12N/E0.5ISO
12N/E0.75ISO
12N/E1.0ISO
12N/E1.25ISO
12N/E1.5ISO
12N/E2.0ISO
12N/E2.5ISO

ISO Резьбофрезерование



14N/E0.75ISO
14N/E1.0ISO
14N/E1.25ISO
14N/E1.5ISO
14N/E1.75ISO
14N/E2.0ISO
14N/E2.5ISO

ISO Резьбофрезерование



21N/E1.0ISO
21N/E1.5ISO
21N/E2.0ISO
21N/E2.5ISO
21N/E3.0ISO

ISO Резьбофрезерование



30N/E1.0ISO
30N/E1.5ISO
30N/E2.0ISO
30N/E2.5ISO
30N/E3.0ISO

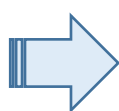
ISO Резьбофрезерование



40N/E1.0ISO
40N/E1.5ISO
40N/E2.0ISO
40N/E2.5ISO



Высокоточные пластины для обработки нержавеющей стали



Применяется в сочетании со сплавами: CFK0010, CFM0156, CFM1551
 для чистовой обработки жаропрочных и титановых сплавов, и прочих материалов аэрокосмической промышленности

CCGT-F



0602005R/L
 060201R/L
 060202R/L

CCGT-U



0602005R
 060201R
 060202R
 09T301R/L
 09T302R/L
 09T304R/L

CCGT-H



060201R/L
 060202R/L

CCGT-MF



060201
 060202
 060204
 09T301
 09T302
 09T304

CCGT-ML



060201
 060202
 060204
 09T301
 09T302
 09T304

CNGG-MF



120401
 120402
 120404

DCGT-MM



11T301
 11T302
 11T304
 070201
 070202

DCGT-MF



11T301
 11T302
 11T304
 070201
 070202

DCGT-ML



070201
 070202
 070204
 11T301
 11T302
 11T304

DCGT-U



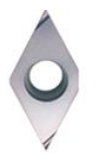
0702005R/L
 070201R/L
 070202R/L
 11T3005R/L
 11T301R/L
 11T302R/L
 11T304R/L

DCGT-H



0702005R/L
 070201R/L
 070202R/L
 11T3005R/L
 11T301R/L
 11T302R/L
 11T304R/L

DCGT-F



0702005R/L
 070201R/L
 070202R/L
 11T3005R/L
 11T301R/L
 11T302R/L

DCGT-J



1103005R/L
 110301R/L
 110302R/L
 110304R/L

TNGG-MF



160401
 160402
 160404

TNGG-S



160402R/L
 160404R/L

VNGG-MF



160401
 160402
 160404

VBGT-Y



1103005R/L
 110301R/L
 110302R/L
 110304R/L
 160401R/L
 160402R/L
 160404R/L

VBGT-F



110301R/L
 110302R/L
 110304R/L

VBGT-H



1103005R/L
 110301R/L
 110302R/L
 110304R/L

VPGT-U



1103005R
 110301R
 110302R
 110304R

VCGT-Y



1103005R
 110301R
 110302R
 110304R

VCGT-F



1103005R
 110301R
 110302R
 110304R

VCGT-ML



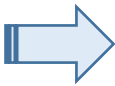
110301
 110302
 110304
 160401
 160402
 160404

VCGT-MF



110301
 110302
 110304

Токарные пластины из металлокерамики



Применяется в сочетании со сплавами: **CFN0010**

CCGT-F



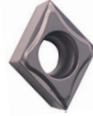
030102L
030104L
040102L
040104L
060201L
060202L

CCGT-U



060201R/L
060202R/L
060204R
09T301R
09T302R
09T304R

CCMT-FA



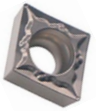
09T302
09T304
09T308

CCMT



09T302-24
09T304-24
09T308-24

CCMT-FG



09T302
09T304
09T308
060202
060204

CCMT-HQ



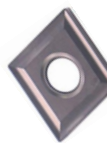
09T302
09T304
09T308
060202
060204

CNMG-HQ



120404
120408

CNMG-MU



120404
120408
120412

CNMG-TS



120404
120408

DCGT-U



11T301R
11T302R
11T304R

DCGT-F



070201L
070202L

DCMT-FG



11T302
11T304
11T308
070202
070204

DCMT-HQ



11T302
11T304
11T308
070202
070204

SNMG-HQ



120404
120408

TCMT-HQ



090202
090204
110202
110204

TCMT-MT



090202
090204
110202
110204

TNGG-S



160402R/L
160404R/L

TNGG-S



160402R/L
160404R/L

TNMG-2G



160404R/L
160408R/L

TNMG-FS



160404R/L
160408R/L

TNMG-HQ



160404
160408

TNMG-MU



160404
160408

TNMG-TS



160404
160408

TPMT-FG



110304

VBGT-F



110301R

VBGT-Y



110301R/L
110302R/L
110304R/L

VNMG-MU



160404
160408

VBMT-HQ



160402
160404
160408
110302
110304
110308

Токарные пластины из металлокерамики

 Применяется в сочетании со сплавами: **CFN0010**

WNMG-HQ



080404
080408

WNMG-MU



080404
080408

WNMG-TS



080404
080408

WNMG-MT



080404
080408

WBGT-F



0601005L
060101L
060102L
060104L

MGMN**-C



MGMN200-C
MGMN300-C
MGMN400-C

ТаeguTec
стружколом

TGF32R/L**



TGF32R/L150
TGF32R/L***
TGF32R/L300

Ширина канавки:
1.0, 1.5, 2.0, 2.5, 3.0

TBGT



060102L
060104L

Кусега
стружколом

TPGH



080202L
080204L
090202L
090204L
110302L
110304L

Кусега
стружколом

TCGT



110202L
110204L

Кусега
стружколом

ABS15R**



ABS15R4005
ABS15R4015

TBGT-W



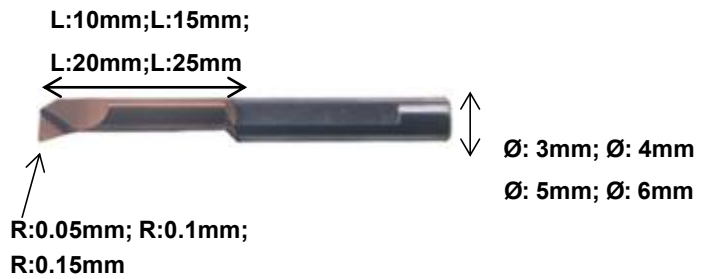
060102L
060104L

Sumitomo
стружколом

Мелкоразмерный и многофункциональный инструмент

➔ Расточка

- CFT3R0.05L10
- CFT4R0.1L15
- CFT5R0.1L20
- CFT6R0.15L25



➔ Резьбонарезание

- CFL3A60L10
- CFL4A60L15
- CFL5A60L20
- CFL6A60L25



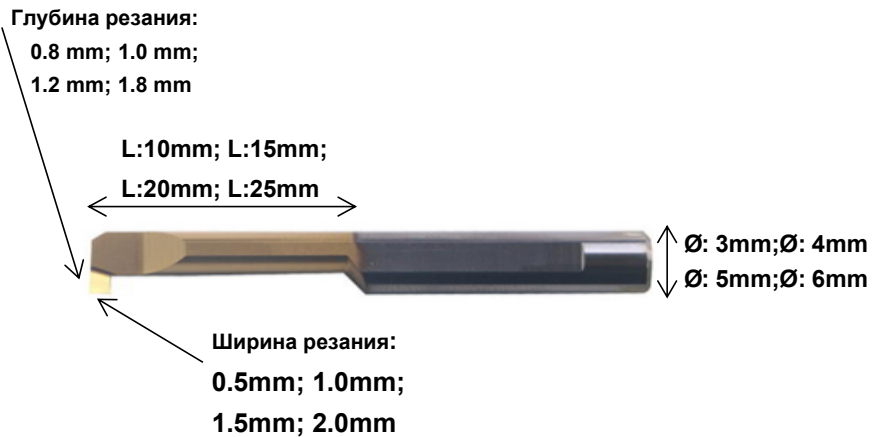
➔ Обработка канавок

- CFC3B0.5L10-0.8
- CFC3B1.0L10-0.8

- CFC4B0.5L15-1.0
- CFC4B1.0L15-1.0
- CFC4B1.5L15-1.0

- CFC5B0.5L20-1.2
- CFC5B1.0L20-1.2
- CFC5B1.5L20-1.2
- CFC5B2.0L20-1.2

- CFC6B0.5L25-1.8
- CFC6B1.0L25-1.8
- CFC6B1.5L25-1.8
- CFC6B2.0L25-1.8



➔ Обработка канавок и отрезка

MGMN** пластины



- MGEHR1010-1.5
- MGEHR1212-1.5
- MGEHR1616-1.5
- MGEHR2020-1.5

- MGEHR1010-2
- MGEHR1212-2
- MGEHR1616-2
- MGEHR2020-2
- MGEHR2525-2

- MGEHR1616-2.5
- MGEHR2020-2.5
- MGEHR2525-2.5

- MGEHR1616-3
- MGEHR2020-3
- MGEHR2525-3

- MGEHR1616-4
- MGEHR2020-4
- MGEHR2525-4

- MGEHR2020-5
- MGEHR2525-5

• Пластины
MGMN150**

• Пластины
MGMN200**

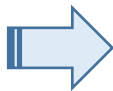
• Пластины
MGMN250**

• Пластины
MGMN300**

• Пластины
MGMN400**

• Пластины
MGMN500**

Многофункциональные резцы



Наружная обработка

J-SDJCR/L**

0808H07
1010H07

1212H11
1616H11
2020H11
2525M11

• Для пластин
DCGT07....

• Для пластин
DCGT11....



SCLCR/L**

1010H09
1212H09
1616H09
2020K09
2525M09

2020K12
2525K12
3232K12

• Для пластин
CCGT09....

• Для пластин
CCGT12....



SVJBR/L**

1212H11
1616H11
2020K11

2020M16
2525M16
3232M16

• Для пластин
VBGT11....

• Для пластин
VBGT16....



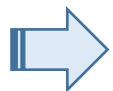
SVJCR/L**

1212H11
1616H11
2020K11

1616K16
2020M16
2525M16
3232M16

• Для пластин
VCGT11....

• Для пластин
VCGT16....



Резцы для обработки мелких канавок

СТР**

0808-08
1010-08
1212-08
1616-08
2020-08

• Для пластин

СТР10FRN
СТР12FRN
СТР15FRN
СТР20FRN
СТР10FR
СТР12FR
СТР15FR
СТР20FR



СТПЛ**

0808-08
1010-08
1212-08
1616-08
2020-08

• Для пластин

СТПЛ10FL
СТПЛ15FL
СТПЛ20FL
СТПЛ10FLK
СТПЛ15FLK
СТПЛ20FLK
СТПЛ10FLN
СТПЛ15FLN
СТПЛ20FLN

СТПАР**

1010-09
1212-09
1616-09
2020-09

• Для пластин

СТПА10FRN
СТПА15FRN
СТПА20FRN
СТПА25FRN
СТПА10FR
СТПА15FR
СТПА20FR
СТПА25FR



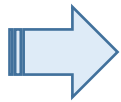
СТПАЛ**

1010-09
1212-09
1616-09
2020-09

• Для пластин

СТПА10FL
СТПА15FL
СТПА20FL
СТПА10FLK
СТПА15FLK
СТПА20FLK
СТПА10FLN
СТПА15FLN
СТПА20FLN

Многофункциональные резцы



Резцы для обработки мелких канавок

Пластина GBA**

KGBAR/L-22**

1616M22

2020M22

2525M22

3232M22

- Наружная канавка



Пластина TGF**

KTGFR/L-16F**

1010K16

1212K16

1616K16

2020K16

KTGFSL**

1010K16

1212K16

1616K16

2020K16

- Неглубокая канавка



S16Q-KTGFR16

S20Q-KTGFR16

- Внутренняя канавка



Пластина TKF**

KTKFR/L-12F**

1010K12

1212K12

1616K12

2020K12

2525M12

- Пластина

TKF12R050-S

TKF12R***-S

TKF12R200-S

TKF12R050-S16R

TKF12R***-S16R

TKF12R200-S16R

KTKFR/L-16F**

1010K16

1212K16

1616K16

2020K16

2525M16

- Пластина

TKF16R100-S

TKF16R150-S

TKF16R200-S

TKF16R100-S16R

TKF16R150-S16R

TKF16R200-S16R



Пластина 6GR**

SNGRORH06

SNGR08K06

Пластина 7GR**

SNGR08K07

SNGR10K07

Пластина 8GR**

SNGR10K08

SNGR12M08

Пластина 9GR**

SNGR12M09

SNGR16Q09

SNGR20R09

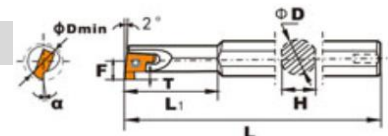


- Внутренняя неглубокая канавка малого диаметра

Пластина GER** -A

SIGER0808A-EH

HIGER0808A-EH



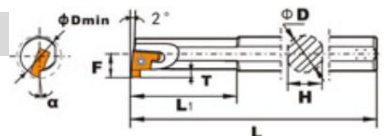
Пластина GER** -B

SIGER1010B-EH

SIGER1210B-EH

HIGER1010B-EH

HIGER1210B-EH

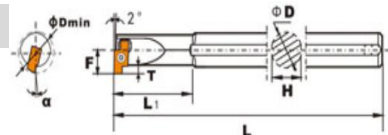


Пластина GER** -C

SIGER1412C-EH

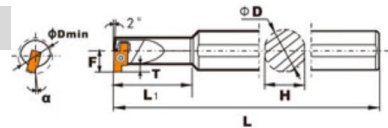
SIGER1612C-EH

SIGER1616C-EH



Пластина GER** -D

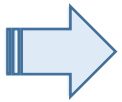
SIGER2020D-EH



- Внутренняя неглубокая канавка малого диаметра



Многофункциональные резцы



Резцы для обработки мелких канавок

Пластина GER**-DMC

- SGEL1212K-D
- SGEL1616K-D
- SGEL2020K-D
- SGEL2525M-D

- Для обработки торцевых канавок



Пластина ABS**

- SABSR1010K-40F
- SABSR11212K-40F
- SABSR1616K-40F
- SABSR2020K-40F

- Для обратного точения



- B-SABSL1010K-40F
- B-SABSL1212K-40F
- B-SABSL1616K-40F
- B-SABSL2020K-40F



Пластина GMM**

- KGMR/L1010K-1.5
- KGMR/L1212K-1.5
- KGMR/L1616K-2T17
- KGMR/L1616K-3
- KGMR/L2020K-2
- KGMR/L2020K-3
- KGMR/L2525K-2
- KGMR/L2525K-3
- KGMR/ L2525K-4



Kyocera

Пластина FGV**

- | | |
|--------------|---------------|
| S12M-SVNFR11 | SGIVFR16Q16 |
| S16N-SVNFR11 | SGIVFR20Q16 |
| • Пластины | • Пластины |
| FGV100RB05D6 | FGV200RB05D10 |
| FGV150RB05D6 | FGV250RB05D10 |
| FGV200RB05D6 | FGV300RB05D10 |

- Для обработки торцевых канавок



Пластина ABW**

- SABWR1010K-50F
- SABWR11212K-50F
- SABWR1616K-50F
- SABWR2020K-50F

- Для обратного точения



Пластина TT32R**

- KTTXR1010K-16F
- KTTXR1212K-16F
- KTTXR1616K-16F
- KTTXR2020K-16F

- Для нарезания резьбы



Пластина TT43R**

- WTHR2020K-4
- Для нарезания резьбы



Пластина TLJ**

- BWL0808
- Для токарных автоматов



Многофункциональные резцы

Резцы для растачивания отверстий

Пластина TBGT**

<i>H06H-STUBR06</i>	Н: Быстрорежущая сталь С: Твёрдый сплав S: Легированная сталь
<i>H07K-STUBR06</i>	
<i>H08K-STUBR06</i>	
<i>C06J-STUBR06</i>	• Пластина
<i>C07K-STUBR06</i>	TBGT060102L
<i>C08K-STUBR06</i>	TBGT060104L
<i>S06J-STUBR06</i>	TBGT060102L-W
<i>S07K-STUBR06</i>	TBGT060104L-W
<i>S08K-STUBR06</i>	



Пластина TPGH**

<i>H10M-STUPR11</i>	<i>H08K-STUPR09</i>	<i>H08J-STUPR08</i>
<i>H12M-STUPR11</i>	<i>H10K-STUPR09</i>	<i>C08K-STUPR08</i>
<i>C10M-STUPR11</i>	<i>C08K-STUPR09</i>	<i>S08K-STUPR08</i>
<i>C12M-STUPR11</i>	<i>C10M-STUPR09</i>	
<i>S10M-STUPR11</i>	<i>S08K-STUPR09</i>	
<i>S12M-STUPR11</i>	<i>S10M-STUPR09</i>	
• Пластина	• Пластина	• Пластина
TPGH110302L	TPGH090202L	TPGH080202L
TPGH110304L	TPGH090204L	TPGH080204L



Пластина CCGT**

<i>H04H-SCLCR03</i>	<i>H05H-SCLCR04</i>
<i>H05H-SCLCR03</i>	<i>H06H-SCLCR04</i>
<i>H06H-SCLCR03</i>	<i>H07K-SCLCR04</i>
<i>C04G-SCLCR03</i>	<i>C05H-SCLCR04</i>
<i>C05H-SCLCR03</i>	<i>C06J-SCLCR04</i>
<i>C06J-SCLCR03</i>	<i>C07K-SCLCR04</i>
• Пластина	• Пластина
CCGT030101L-F	CCGT040101L-F
CCGT030102L-F	CCGT040102L-F
CCGT030104L-F	CCGT040104L-F



Пластина WBGТ**

<i>H05H-SWUBR06</i>
<i>H06H-SWUBR06</i>
<i>H07K-SWUBR06</i>
<i>H08K-SWUBR06</i>
<i>C05H-SWUBR06</i>
<i>C06J-SWUBR06</i>
<i>C07K-SWUBR06</i>
<i>C08K-SWUBR06</i>
• Пластина
WBGТ060101L-F
WBGТ060102L-F
WBGТ060104L-F



Пластина DGN/DGR/GRIP**

<i>GHGR1212K-2</i>	• Пластина
<i>GHGR1616K-2T17</i>	DGN2202J
<i>GHGR2020K-2T17</i>	DGN2202J-6D
<i>GHGR2525K-2T17</i>	DGN2202J-16D
	DGR2202J-6D
	DGR2202J-15D
<i>GHGR1212K-3T12</i>	• Пластина
<i>GHGR1616K-3</i>	DGN3102C
<i>GHGR2020K-3T20</i>	GRIP300-M
<i>GHGR2525K-3T20</i>	GRIP3003-L
<i>GHGR1212K-4T12</i>	• Пластина
<i>GHGR1616K-4T16</i>	GRIP4004-Y
	GRIP4004-L

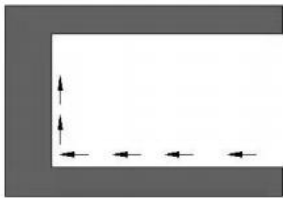
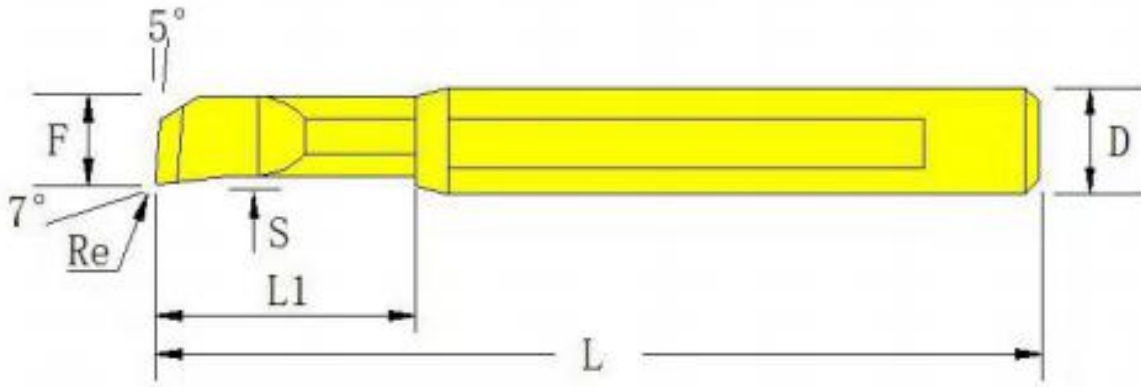


Пластина TDJ/TDC**

<i>TTER/L1010K-2T12</i>	<i>TTER/L1616K-3T20</i>	<i>TTER/L2020K-4T20</i>
<i>TTER/L1212K-2T12</i>	<i>TTER/L2020K-3T20</i>	<i>TTER/L2020K-4T25</i>
<i>TTER/L1616K-2T17</i>	<i>TTER/L2525K-3T20</i>	<i>TTER/L2525K-4T20</i>
<i>TTER/L2020K-2T17</i>		
<i>TTER/L2525K-2T17</i>		
• Пластина	• Пластина	• Пластина
TDC2	TDC3	TDC4
TDJ2	TDJ3	TDJ4
TDJ2-7R	TDJ3-7R	
TDJ2-15R	TDJ3-15R	



MTR-CFT-W Расточные резцы (со стружколомом)

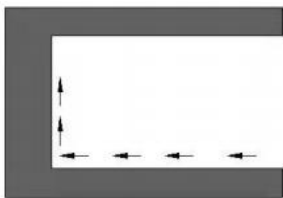
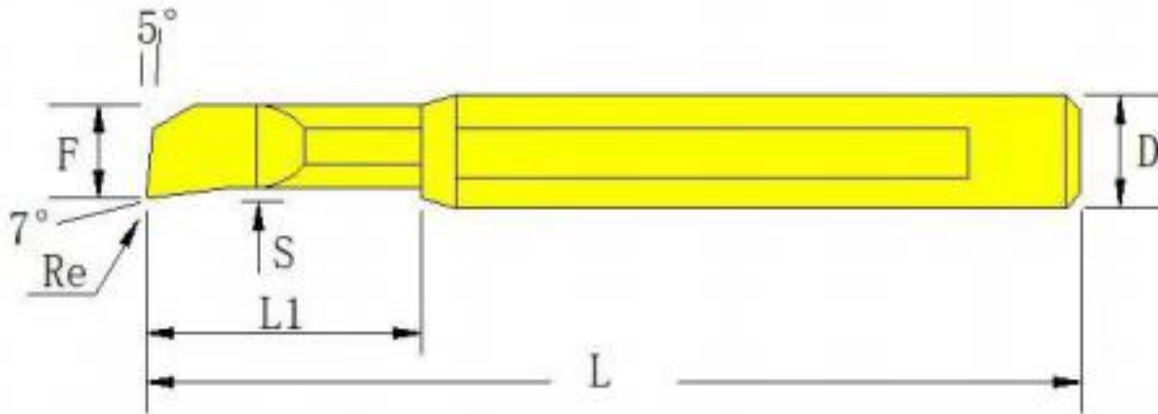


Обрабатываемые материалы

Углеродистые стали	Легированные стали	Чугуны	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Нержавеющие стали	Закалённые стали
*	*	*			*	

Артикул	D	F	Re	S	L1	L
CFT1R0.05L3W	3	1	0.05	0.15	3	40
CFT1.2R0.05L4.5W	3	1.2	0.05	0.17	4.5	40
CFT1.2R0.05L5W	3	1.2	0.05	0.2	5	40
CFT1.4R0.05L6W	3	1.4	0.05	0.2	6	40
CFT1.6R0.05L7W	3	1.6	0.05	0.23	7	40
CFT1.8R0.05L5W	3	1.8	0.05	0.25	5	40
CFT2R0.05L5W	3	2	0.05	0.25	5	40
CFT2R0.1L5W	3	2	0.1	0.25	5	40
CFT2R0.15L5W	3	2	0.15	0.25	5	40
CFT2R0.05L8W	3	2	0.05	0.25	8	40
CFT2R0.1L8W	3	2	0.1	0.25	8	40
CFT2R0.15L8W	3	2	0.15	0.25	8	40
CFT2.5R0.05L6W	3	2.5	0.05	0.3	6	40
CFT2.5R0.1L6W	3	2.5	0.1	0.3	6	40
CFT2.5R0.15L6W	3	2.5	0.15	0.3	6	40
CFT3R0.05L10W	3	2.5	0.05	0.3	10	40
CFT3R0.1L10W	3	2.5	0.1	0.3	10	40
CFT3R0.15L10W	3	2.5	0.15	0.3	10	40

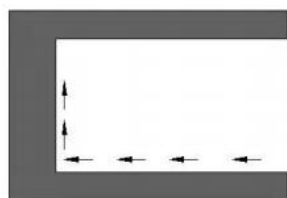
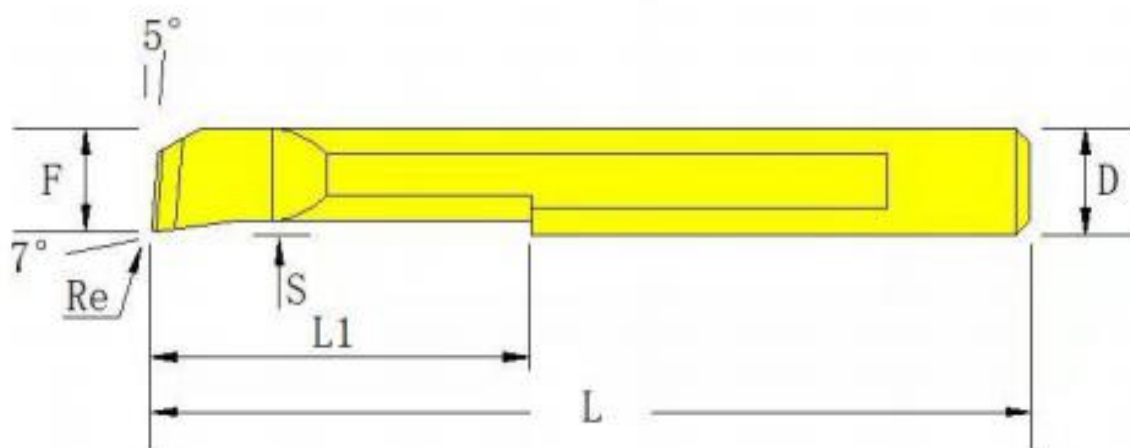
MTR-CFT-WN Расточные резцы (без стружколома)



Обрабатываемые материалы						
Углеродистые стали	Легированные стали	Чугуны	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Нержавеющие стали	Закалённые стали
*	*	*			*	

Артикул	D	F	Re	S	L1	L
CFT0.8R0.05L3WN	3	0.8	0.05	0.1	3	40
CFT1R0.05L3WN	3	1	0.05	0.15	3	40
CFT1.2R0.05L4.5WN	3	1.2	0.05	0.17	4.5	40
CFT1.4R0.05L5WN	3	1.4	0.05	0.2	5	40
CFT1.6R0.05L6WN	3	1.6	0.05	0.2	6	40
CFT1.8R0.05L7WN	3	1.8	0.05	0.23	7	40
CFT2R0.05L3WN	3	2	0.05	0.25	8	40
CFT2R0.1L3WN	3	2	0.1	0.25	8	40
CFT2R0.15L3WN	3	2	0.15	0.25	8	40
CFT2.5R0.05L3WN	3	2.5	0.05	0.3	10	40
CFT2.5R0.1L3WN	3	2.5	0.1	0.3	10	40
CFT2.5R0.15L3WN	3	2.5	0.15	0.3	10	40

MTR-CFT Расточные резцы (со стружколомом)

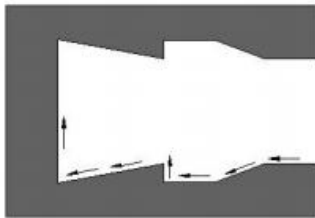
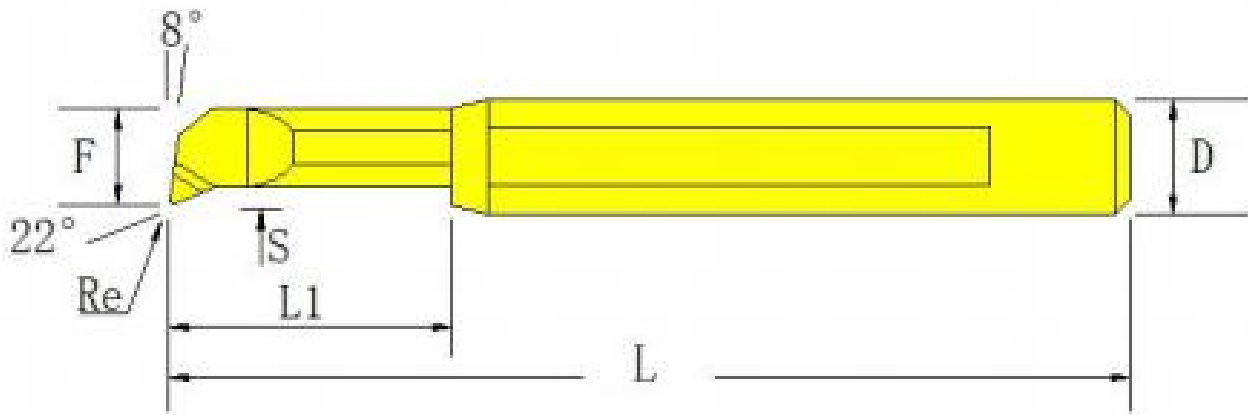


Обрабатываемые материалы						
Углеродистые стали	Легированные стали	Чугуны	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Нержавеющие стали	Закалённые стали
*	*	*			*	

Артикул	D	F	Re	S	L1	L
CFT3R0.05L8	3	2.9	0.05	0.35	8	40
CFT3R0.1L8	3	2.9	0.1	0.35	8	40
CFT3R0.15L8	3	2.9	0.15	0.35	8	40
CFT3R0.05L12	3	2.9	0.05	0.35	12	40
CFT3R0.1L12	3	2.9	0.1	0.35	12	40
CFT3R0.15L12	3	2.9	0.15	0.35	12	40
CFT4R0.05L10	4	3.9	0.05	0.45	10	45
CFT4R0.1L10	4	3.9	0.1	0.45	10	45
CFT4R0.15L10	4	3.9	0.15	0.45	10	45
CFT4R0.05L15	4	3.9	0.05	0.45	15	45
CFT4R0.1L15	4	3.9	0.1	0.45	15	45
CFT4R0.15L15	4	3.9	0.15	0.45	15	45
CFT5R0.05L15	5	4.9	0.05	0.55	15	51
CFT5R0.1L15	5	4.9	0.1	0.55	15	51
CFT5R0.2L15	5	4.9	0.2	0.55	15	51
CFT5R0.05L22	5	4.9	0.05	0.55	22	51
CFT5R0.1L22	5	4.9	0.1	0.55	22	51
CFT5R0.2L22	5	4.9	0.2	0.55	22	51
CFT6R0.05L15	6	5.9	0.05	0.65	15	51
CFT6R0.1L15	6	5.9	0.1	0.65	15	51
CFT6R0.2L15	6	5.9	0.2	0.65	15	51
CFT6R0.05L22	6	5.9	0.05	0.65	22	51
CFT6R0.1L22	6	5.9	0.1	0.65	22	51
CFT6R0.2L22	6	5.9	0.2	0.65	22	51
CFT7R0.1L22	7	6.9	0.1	0.75	22	60

Артикул	D	F	Re	S	L1	L
CFT7R0.2L22	7	6.9	0.2	0.75	22	60
CFT7R0.1L30	7	6.9	0.1	0.75	30	60
CFT7R0.2L30	7	6.9	0.2	0.75	30	60
CFT8R0.1L15	8	7.9	0.1	0.85	15	60
CFT8R0.2L15	8	7.9	0.2	0.85	15	60
CFT8R0.1L22	8	7.9	0.1	0.85	22	60
CFT8R0.2L22	8	7.9	0.2	0.85	22	60
CFT8R0.1L30	8	7.9	0.1	0.85	30	60
CFT8R0.2L30	8	7.9	0.2	0.85	30	60

MPR-CPT-W Расточные резцы для профильных работ
(со стружколомом)

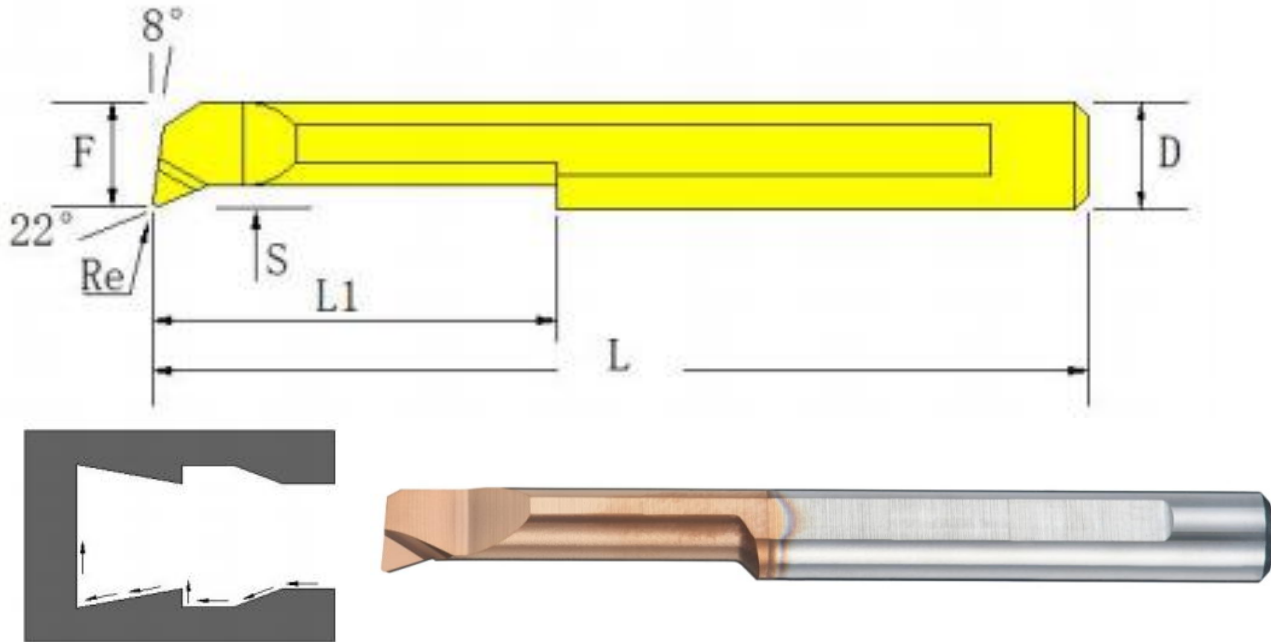


Обрабатываемые материалы

Углеродистые стали	Легированные стали	Чугуны	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Нержавеющие стали	Закалённые стали
*	*	*			*	

Артикул	D	F	Re	S	L1	L
CPT1R0.05L3W	3	1	0.05	0.2	3	40
CPT1.2R0.05L4.5W	3	1.2	0.05	0.2	4.5	40
CPT1.4R0.05L5W	3	1.4	0.05	0.25	5	40
CPT1.6R0.05L6W	3	1.6	0.05	0.3	6	40
CPT1.8R0.05L7W	3	1.8	0.05	0.3	7	40
CPT2R0.05L5W	3	2	0.05	0.4	5	40
CPT2R0.1L5W	3	2	0.1	0.4	5	40
CPT2R0.15L5W	3	2	0.15	0.4	5	40
CPT2R0.05L8W	3	2	0.05	0.4	8	40
CPT2R0.1L8W	3	2	0.1	0.4	8	40
CPT2R0.15L8W	3	2	0.15	0.4	8	40
CPT2.5R0.05L6W	3	2.5	0.05	0.5	6	40
CPT2.5R0.1L6W	3	2.5	0.1	0.5	6	40
CPT2.5R0.15L6W	3	2.5	0.15	0.5	6	40
CPT2.5R0.05L10W	3	2.5	0.05	0.5	10	40
CPT2.5R0.1L10W	3	2.5	0.1	0.5	10	40
CPT2.5R0.15L10W	3	2.5	0.15	0.5	10	40

MPR-CPT Расточные резцы для профильных работ (со стружколомом)

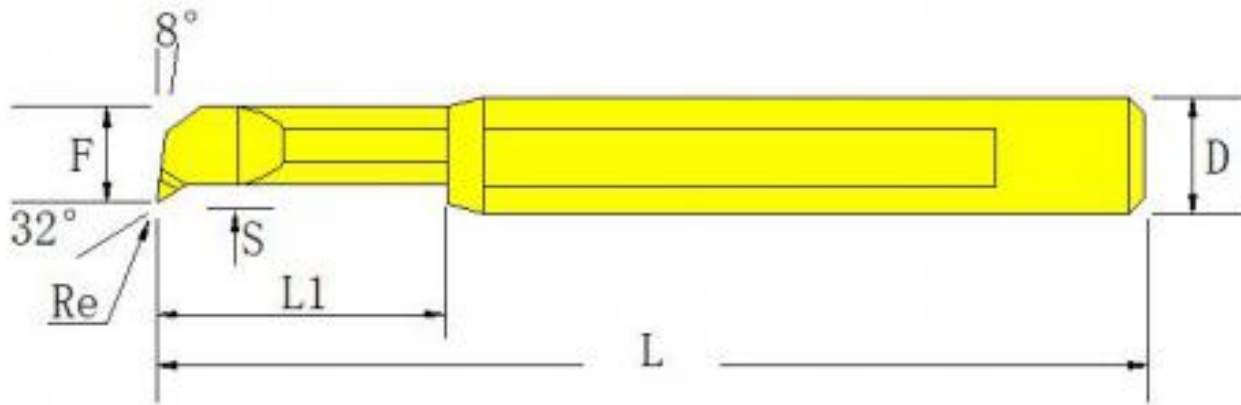


Обрабатываемые материалы						
Углеродистые стали	Легированные стали	Чугуны	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Нержавеющие стали	Закалённые стали
*	*	*			*	

Артикул	D	F	Re	S	L1	L
CPT3R0.05L8	3	2.9	0.05	0.6	8	40
CPT3R0.1L8	3	2.9	0.1	0.6	8	40
CPT3R0.15L8	3	2.9	0.15	0.6	8	40
CPT3R0.05L12	3	2.9	0.05	0.6	12	40
CPT3R0.1L12	3	2.9	0.1	0.6	12	40
CPT3R0.15L12	3	2.9	0.15	0.6	12	40
CPT4R0.05L10	4	3.9	0.05	0.8	10	45
CPT4R0.1L10	4	3.9	0.1	0.8	10	45
CPT4R0.15L10	4	3.9	0.15	0.8	10	45
CPT4R0.05L15	4	3.9	0.05	0.8	15	45
CPT4R0.1L15	4	3.9	0.1	0.8	15	45
CPT4R0.15L15	4	3.9	0.15	0.8	15	45
CPT5R0.05L15	5	4.9	0.05	1	15	51
CPT5R0.1L15	5	4.9	0.1	1	15	51
CPT5R0.2L15	5	4.9	0.2	1	15	51
CPT5R0.05L22	5	4.9	0.05	1	22	51
CPT5R0.1L22	5	4.9	0.1	1	22	51
CPT5R0.2L22	5	4.9	0.2	1	22	51
CPT6R0.05L15	6	5.9	0.05	1.3	15	51
CPT6R0.1L15	6	5.9	0.1	1.3	15	51
CPT6R0.2L15	6	5.9	0.2	1.3	15	51
CPT6R0.05L22	6	5.9	0.05	1.3	22	51
CPT6R0.1L22	6	5.9	0.1	1.3	22	51
CPT6R0.2L22	6	5.9	0.2	1.3	22	51
CPT7R0.1L22	7	6.9	0.1	1.5	22	60

Артикул	D	F	Re	S	L1	L
CPT7R0.2L22	7	6.9	0.2	1.5	22	60
CPT7R0.1L30	7	6.9	0.1	1.5	30	60
CPT7R0.2L30	7	6.9	0.2	1.5	30	60
CPT8R0.1L22	8	7.9	0.1	1.7	22	60
CPT8R0.2L22	8	7.9	0.2	1.7	22	60
CPT8R0.1L30	8	7.9	0.1	1.7	30	60
CPT8R0.2L30	8	7.9	0.2	1.7	30	60

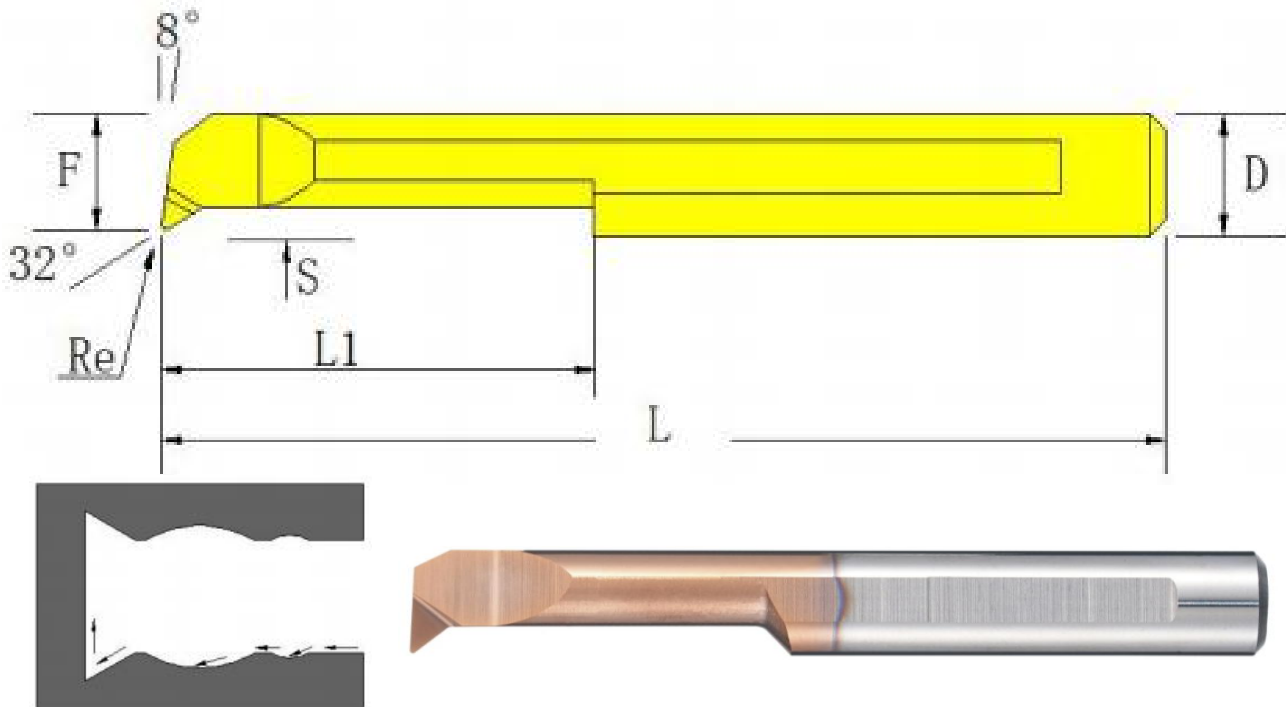
MPR-CPT-WB Расточные резцы для профильных работ
(со стружколомом)



Обрабатываемые материалы						
Углеродистые стали	Легированные стали	Чугуны	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Нержавеющие стали	Закалённые стали
*	*	*			*	

Артикул	D	F	Re	S	L1	L
CPT1R0.05L3WB	3	1	0.05	0.2	3	40
CPT1.2R0.05L4.5WB	3	1.2	0.05	0.2	4.5	40
CPT1.4R0.05L5WB	3	1.4	0.05	0.25	5	40
CPT1.6R0.05L6WB	3	1.6	0.05	0.3	6	40
CPT1.8R0.05L7WB	3	1.8	0.05	0.3	7	40
CPT2R0.05L8WB	3	2	0.05	0.4	8	40
CPT2R0.1L8WB	3	2	0.1	0.4	8	40
CPT2R0.15L8WB	3	2	0.15	0.4	8	40
CPT2.5R0.05L10WB	3	2.5	0.05	0.5	10	40
CPT2.5R0.1L10WB	3	2.5	0.1	0.5	10	40
CPT2.5R0.15L10WB	3	2.5	0.15	0.5	10	40

MPR-CPT-B Расточные резцы для профильных работ (со стружколомом)

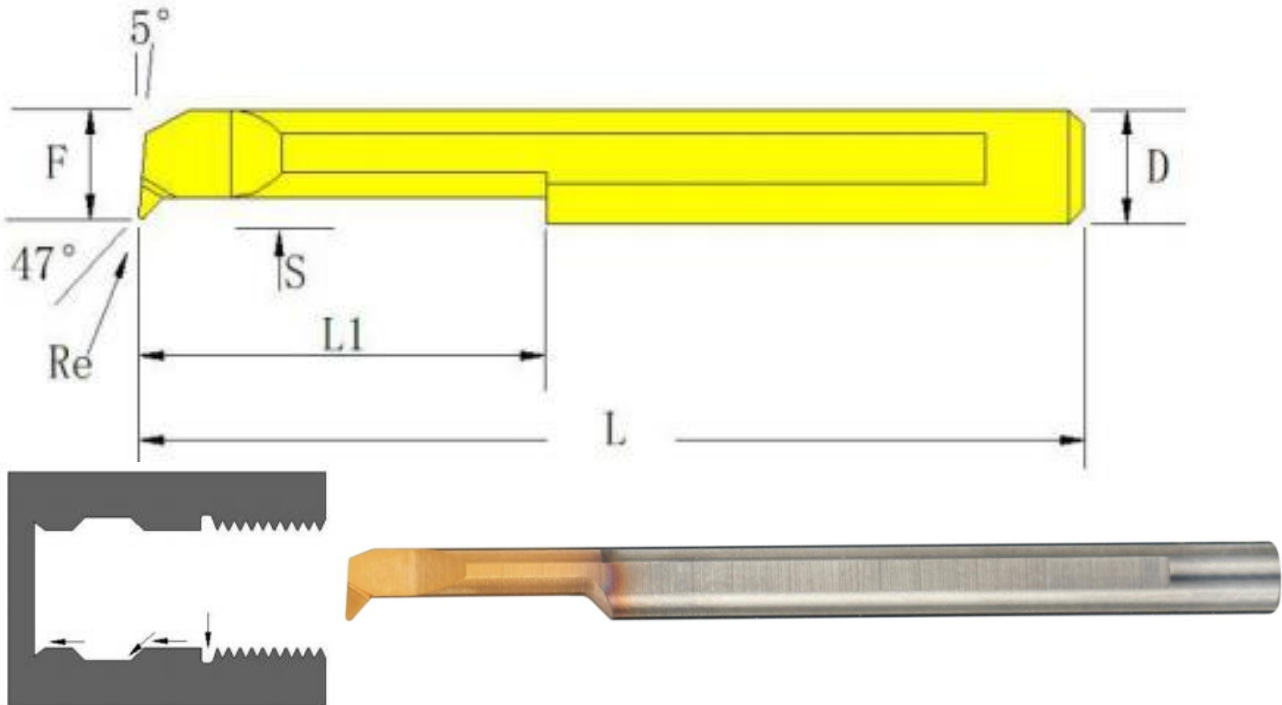


Обрабатываемые материалы						
Углеродистые стали	Легированные стали	Чугуны	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Нержавеющие стали	Закалённые стали
*	*	*			*	

Артикул	D	F	Re	S	L1	L
CPT3R0.05L8B	3	2.9	0.05	0.6	8	40
CPT3R0.1L8B	3	2.9	0.1	0.6	8	40
CPT3R0.15L8B	3	2.9	0.15	0.6	8	40
CPT3R0.05L12B	3	2.9	0.05	0.6	12	40
CPT3R0.1L12B	3	2.9	0.1	0.6	12	40
CPT3R0.15L12B	3	2.9	0.15	0.6	12	40
CPT4R0.05L10B	4	3.9	0.05	0.8	10	45
CPT4R0.1L10B	4	3.9	0.1	0.8	10	45
CPT4R0.15L10B	4	3.9	0.15	0.8	10	45
CPT4R0.05L15B	4	3.9	0.05	0.8	15	45
CPT4R0.1L15B	4	3.9	0.1	0.8	15	45
CPT4R0.15L15B	4	3.9	0.15	0.8	15	45
CPT5R0.05L15B	5	4.9	0.05	1	15	51
CPT5R0.1L15B	5	4.9	0.1	1	15	51
CPT5R0.2L15B	5	4.9	0.2	1	15	51
CPT5R0.05L22B	5	4.9	0.05	1	22	51
CPT5R0.1L22B	5	4.9	0.1	1	22	51
CPT5R0.2L22B	5	4.9	0.2	1	22	51
CPT6R0.05L15B	6	5.9	0.05	1.3	15	51
CPT6R0.1L15B	6	5.9	0.1	1.3	15	51
CPT6R0.2L15B	6	5.9	0.2	1.3	15	51
CPT6R0.05L22B	6	5.9	0.05	1.3	22	51
CPT6R0.1L22B	6	5.9	0.1	1.3	22	51
CPT6R0.2L22B	6	5.9	0.2	1.3	22	51
CPT7R0.1L22B	7	6.9	0.1	1.5	22	60

Артикул	D	F	Re	S	L1	L
CPT7R0.2L22B	7	6.9	0.2	1.5	22	60
CPT7R0.1L30B	7	6.9	0.1	1.5	30	60
CPT7R0.2L30B	7	6.9	0.2	1.5	30	60
CPT8R0.1L22B	8	7.9	0.1	1.7	22	60
CPT8R0.2L22B	8	7.9	0.2	1.7	22	60
CPT8R0.1L30B	8	7.9	0.1	1.7	30	60
CPT8R0.2L30B	8	7.9	0.2	1.7	30	60

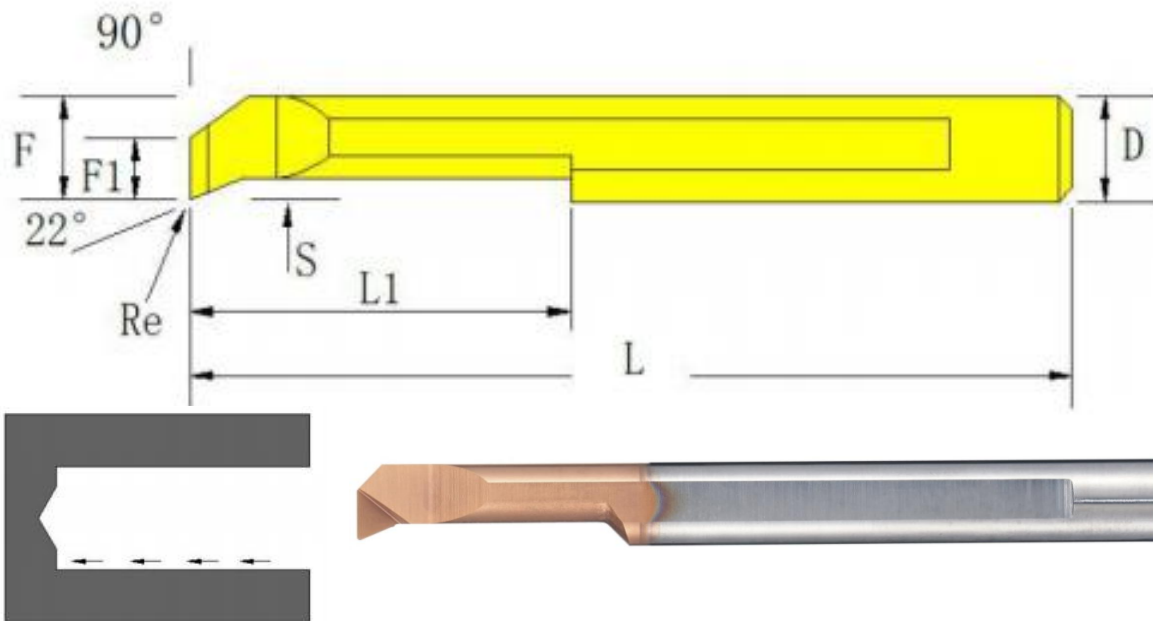
MQR-CPT-Y Расточные резцы для профильных работ
(со стружколомом)



Обрабатываемые материалы						
Углеродистые стали	Легированные стали	Чугуны	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Нержавеющие стали	Закалённые стали
*	*	*			*	

Артикул	D	F	Re	S	L1	L
CPT3R0.05L10Y	3	2.9	0.05	0.7	10	40
CPT3R0.1L10Y	3	2.9	0.1	0.7	10	40
CPT3R0.15L10Y	3	2.9	0.15	0.7	10	40
CPT4R0.05L10Y	4	3.9	0.05	0.9	10	45
CPT4R0.1L10Y	4	3.9	0.1	0.9	10	45
CPT4R0.2L10Y	4	3.9	0.2	0.9	10	45
CPT4R0.2L15Y	4	3.9	0.2	0.9	15	45
CPT5R0.05L15Y	5	4.9	0.05	1.1	15	51
CPT5R0.1L15Y	5	4.9	0.1	1.1	15	51
CPT5R0.2L15Y	5	4.9	0.2	1.1	15	51
CPT5R0.2L20Y	5	4.9	0.2	1.1	20	51
CPT6R0.05L15Y	6	5.9	0.05	1.4	15	51
CPT6R0.1L15Y	6	5.9	0.1	1.4	15	51
CPT6R0.2L15Y	6	5.9	0.2	1.4	15	51
CPT6R0.2L22Y	6	5.9	0.2	1.4	22	51
CPT7R0.1L15Y	7	6.9	0.1	1.6	15	60
CPT7R0.2L15Y	7	6.9	0.2	1.6	15	60
CPT7R0.1L22Y	7	6.9	0.1	1.6	22	60
CPT7R0.2L22Y	7	6.9	0.2	1.6	22	60
CPT8R0.1L15Y	8	7.9	0.1	1.8	15	60
CPT8R0.2L15Y	8	7.9	0.2	1.8	15	60
CPT8R0.1L22Y	8	7.9	0.1	1.8	22	60
CPT8R0.2L22Y	8	7.9	0.2	1.8	22	60

MUR-CPT-U Расточные резцы 90° для профильных работ (со стружколомом)

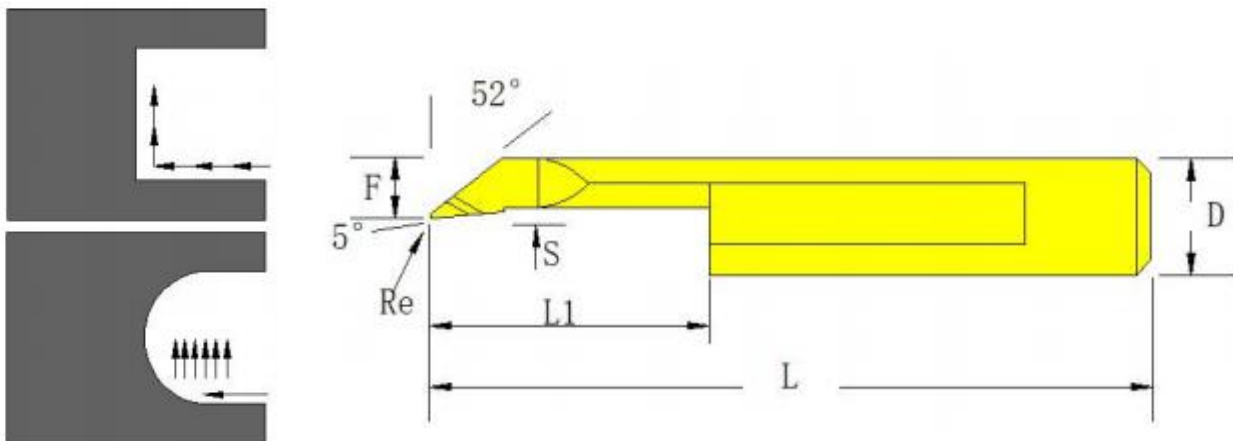


Обрабатываемые материалы

Углеродистые стали	Легированные стали	Чугуны	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Нержавеющие стали	Закалённые стали
*	*	*			*	

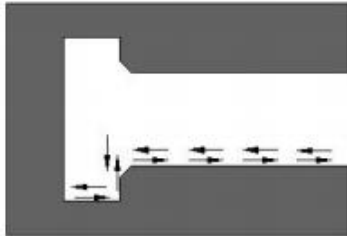
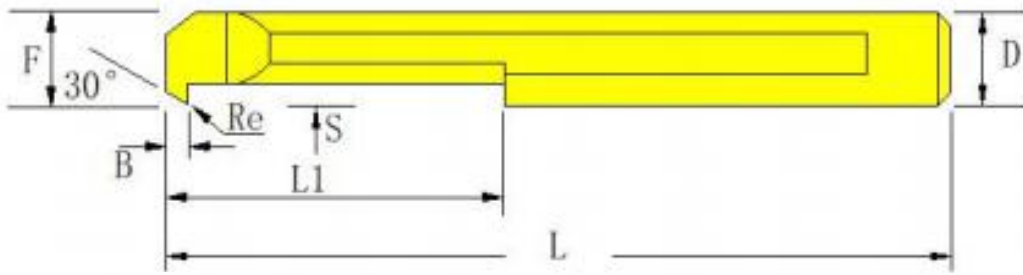
Артикул	D	F	Re	S	L1	L	F1
CPT3R0.1L8U	3	1	0.05	0.2	3	40	2
CPT4R0.1L10U	3	1.2	0.05	0.2	4.5	40	2.5
CPT5R0.1L15U	3	1.4	0.05	0.25	5	40	3.5
CPT6R0.1L15U	3	1.6	0.05	0.3	6	40	4

MPR-CPT-A Расточные резцы для профильных работ (со стружколомом)



Артикул	D	F	Re	S	L1	L
CPT3R0.1L8A	3	1.6	0.1	0.3	8	40
CPT4R0.1L10A	4	2.1	0.1	0.4	10	45
CPT5R0.1L12A	5	2.6	0.1	0.5	12	51
CPT6R0.1L15A	6	3.1	0.1	0.6	15	51

MPR-CPT-N Резец для обратного точения (без стружколома)

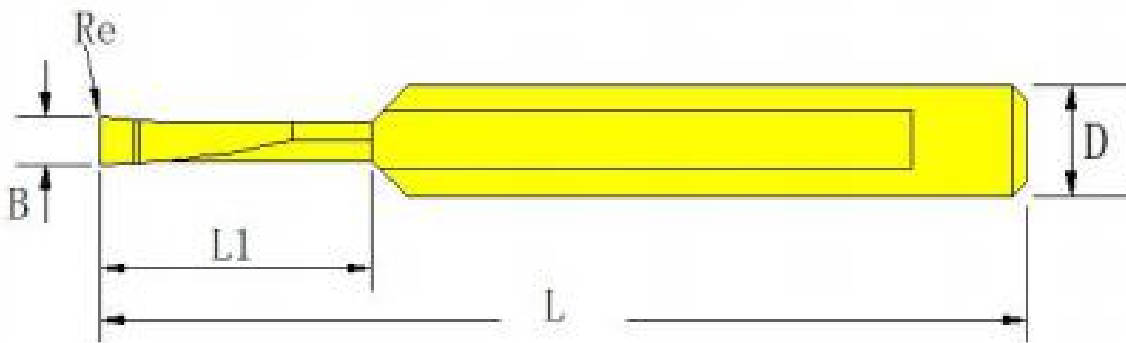


Обрабатываемые материалы

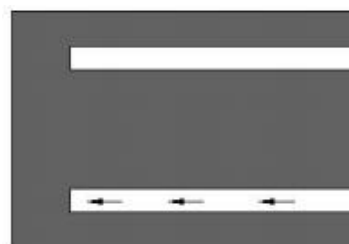
Углеродистые стали	Легированные стали	Чугуны	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Нержавеющие стали	Закалённые стали
*	*	*			*	

Артикул	D	B	Re	S	L1	L
CPT3R0.1L8N	3	0.8	0.1	0.8	8	40
CPT4R0.1L10N	4	1.1	0.1	0.9	10	45
CPT5R0.1L15N	5	1.3	0.1	1.2	15	51
CPT6R0.1L15N	6	1.5	0.1	1.6	15	51

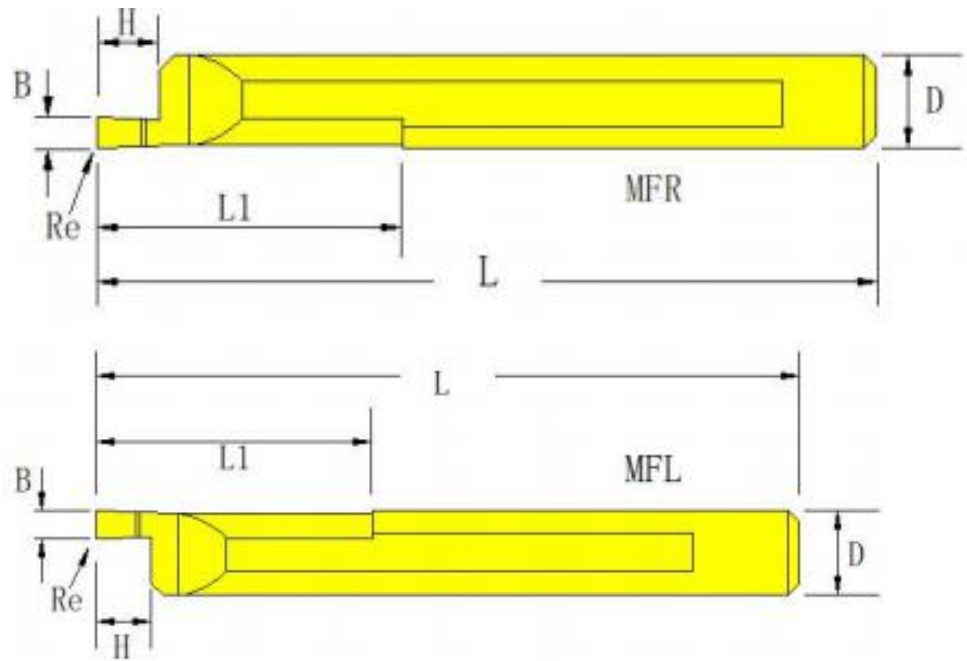
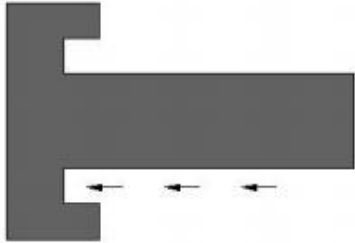
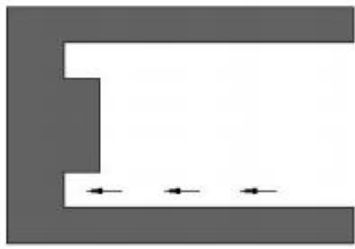
MVR-CFC-V Резцы для торцевых канавок



Артикул	D	B	2Re	L1	L
CFC6B2.0L10V	6	2.0	0.05	10	51
CFC6B2.5L10V	6	2.5	0.05	10	51
CFC6B2.0L15V	6	2.0	0.05	15	51
CFC6B2.5L15V	6	2.5	0.05	15	51
CFC8B2.5L22V	8	2.5	0.1	22	60
CFC8B3.0L22V	8	3.0	0.1	22	60
CFC8B4.0L22V	8	4.0	0.1	22	60



MFR-CFC-F Резцы для торцевых канавок



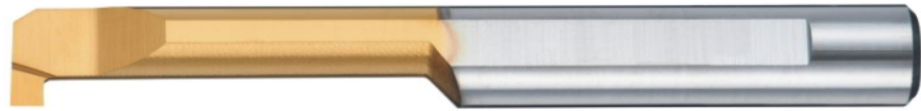
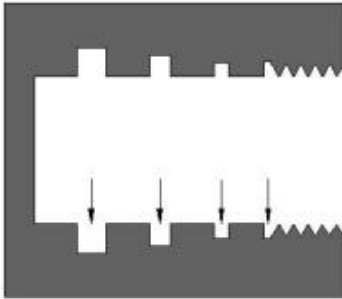
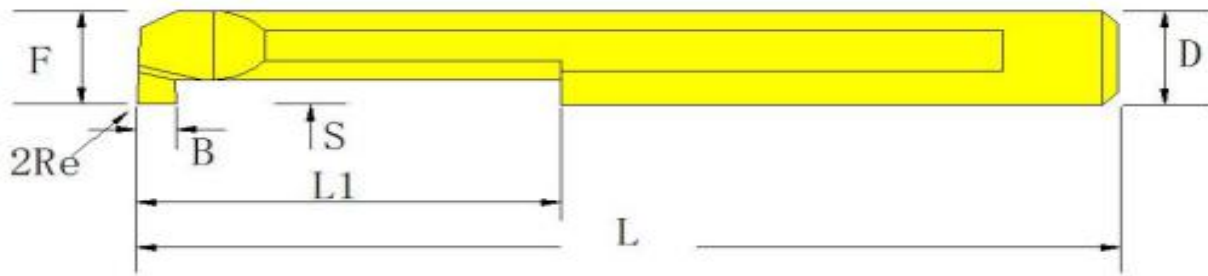
Обрабатываемые материалы

Углеродистые стали	Легированные стали	Чугуны	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Нержавеющие стали	Закалённые стали
*	*	*			*	

Артикул	D	B	2Re	H	L1	L
CFC6B0.5L20FR	6	0.5	0.05	1	20	51
CFC6B1.0L20FR	6	1.0	0.05	2	20	51
CFC6B1.5L20FR	6	1.5	0.05	3	20	51
CFC6B2.0L20FR	6	2.0	0.05	4	20	51
CFC8B1.0L25FR	8	1.0	0.05	2	25	60
CFC8B1.5L25FR	8	1.5	0.05	3	25	60
CFC8B2.0L25FR	8	2.0	0.05	4	25	60
CFC6B0.5L20FL	6	0.5	0.05	1	20	51
CFC6B1.0L20FL	6	1.0	0.05	2	20	51
CFC6B1.5L20FL	6	1.5	0.05	3	20	51
CFC6B2.0L20FL	6	2.0	0.05	4	20	51
CFC8B1.0L25FL	8	1.0	0.05	2	25	60
CFC8B1.5L25FL	8	1.5	0.05	3	25	60
CFC8B2.0L25FL	8	2.0	0.05	4	25	60



MGR-CFC-G Резцы для обработки внутренних канавок



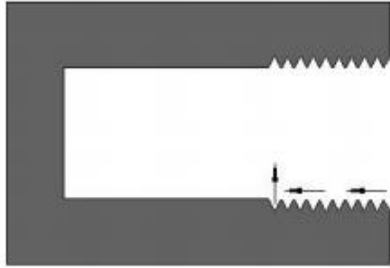
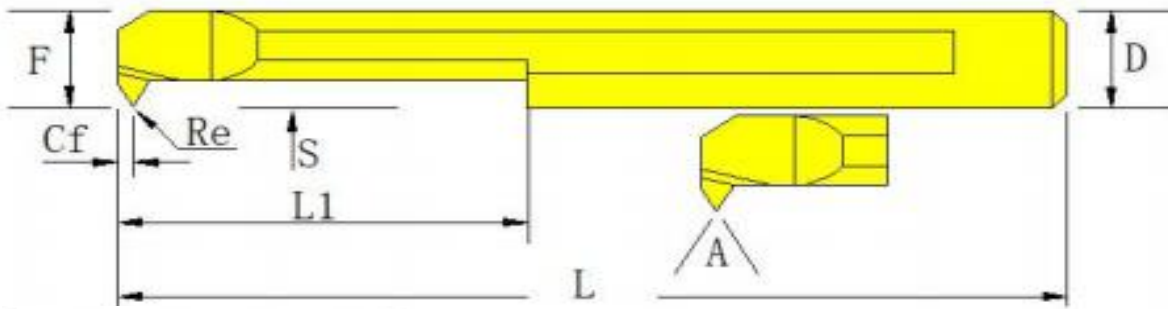
Обрабатываемые материалы

Углеродистые стали	Легированные стали	Чугуны	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Нержавеющие стали	Закалённые стали
*	*	*			*	

Артикул	D	F	2Re	S	L1	L	B
CFC3B0.5L10G	3	2.9	0.05	0.8	10	40	0.5
CFC3B0.75L10G	3	2.9	0.05	0.8	10	40	0.75
CFC3B1.0L10G	3	2.9	0.05	0.8	10	40	1
CFC3B1.5L10G	3	2.9	0.05	0.8	10	40	1.5
CFC4B0.5L10G	4	3.9	0.05	0.9	10	45	0.5
CFC4B0.75L10G	4	3.9	0.05	1	10	45	0.75
CFC4B1.0L10G	4	3.9	0.05	1	10	45	1
CFC4B1.5L10G	4	3.9	0.05	1	10	45	1.5
CFC4B0.5L15G	4	3.9	0.05	0.9	15	45	0.5
CFC4B0.75L15G	4	3.9	0.05	1	15	45	0.75
CFC4B1.0L15G	4	3.9	0.05	1	15	45	1
CFC4B1.5L15G	4	3.9	0.05	1	15	45	1.5
CFC5B0.5L15G	5	4.9	0.05	1	15	51	0.5
CFC5B0.75L15G	5	4.9	0.05	1.2	15	51	0.75
CFC5B1.0L15G	5	4.9	0.05	1.2	15	51	1
CFC5B1.5L15G	5	4.9	0.05	1.2	15	51	1.5
CFC5B2.0L15G	5	4.9	0.05	1.2	15	51	2
CFC5B0.5L20G	5	4.9	0.05	1	20	51	0.5
CFC5B0.75L20G	5	4.9	0.05	1.2	20	51	0.75
CFCB1.0L20G	5	4.9	0.05	1.2	20	51	1
CFC5B1.5L20G	5	4.9	0.05	1.2	20	51	1.5
CFC5B2.0L20G	5	4.9	0.05	1.2	20	51	2
CFC6B0.5L15G	6	5.9	0.05	1	15	51	0.5
CFC6B0.75L15G	6	5.9	0.05	1.5	15	51	0.75
CFC6B1.0L15G	6	5.9	0.05	1.5	15	51	1

Артикул	D	F	2Re	S	L1	L	B
CFC6B1.5L15G	6	5.9	0.05	1.5	15	51	1.5
CFC6B2.0L15G	6	5.9	0.05	1.5	15	51	2
CFC6B0.5L22G	6	5.9	0.05	1	22	51	0.5
CFC6B0.75L22G	6	5.9	0.05	1.5	22	51	0.8
CFC6B1.0L22G	6	5.9	0.05	1.5	22	51	1
CFC6B1.5L22G	6	5.9	0.05	1.5	22	51	1.5
CFC6B2.0L22G	6	5.9	0.05	1.5	22	51	2
CFC8B1.0L15G	8	7.9	0.05	1.8	15	60	1
CFC8B1.5L15G	8	7.9	0.05	2	15	60	1.5
CFC8B2.0L15G	8	7.9	0.05	2.2	15	60	2
CFC8B1.0L22G	8	7.9	0.05	1.8	22	60	1
CFC8B1.5L22G	8	7.9	0.05	2	22	60	1.5
CFC8B2.0L22G	8	7.9	0.05	2.2	22	60	2

MIR-CFL Резцы для нарезания резьбы



Обрабатываемые материалы

Углеродистые стали	Легированные стали	Чугуны	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Нержавеющие стали	Закалённые стали
*	*	*			*	

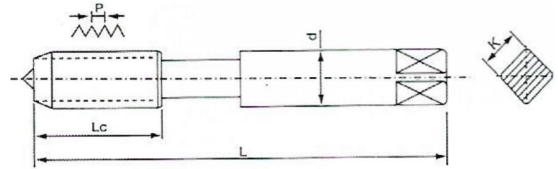
Артикул	D	F	Re	A	cf	L1	L
CFL1A60R0.03L3	3	1	0.03	60°	0.15	3	40
CFL1.5A60R0.03L3	3	1.5	0.03	60°	0.25	5	40
CFL2A60R0.03L3	3	2	0.03	60°	0.3	6	40
CFL2.5A60R0.03L3	3	2.5	0.03	60°	0.35	7	40
CFL3A60R0.03L3	3	2.9	0.03	60°	0.45	10	40
CFL4A60R0.05L10	4	3.9	0.05	60°	0.55	10	45
CFL4A60R0.1L10	4	3.9	0.1	60°	0.55	10	45
CFL4A60R0.05L15	4	3.9	0.05	60°	0.55	15	45
CFL4A60R0.1L15	4	3.9	0.1	60°	0.55	15	45
CFL5A60R0.05L10	5	4.9	0.05	60°	0.7	10	51
CFL5A60R0.1L10	5	4.9	0.1	60°	0.7	10	51
CFL5A60R0.05L15	5	4.9	0.05	60°	0.7	15	51
CFL5A60R0.1L15	5	4.9	0.1	60°	0.7	15	51
CFL5A60R0.05L20	5	4.9	0.05	60°	0.7	20	51
CFL5A60R0.1L20	5	4.9	0.1	60°	0.7	20	51
CFL6A60R0.05L10	6	5.9	0.05	60°	0.8	10	51
CFL6A60R0.1L10	6	5.9	0.1	60°	0.8	10	51
CFL6A60R0.05L15	6	5.9	0.05	60°	0.8	15	51
CFL6A60R0.1L15	6	5.9	0.1	60°	0.8	15	51
CFL6A60R0.05L22	6	5.9	0.05	60°	0.8	22	51
CFL6A60R0.1L22	6	5.9	0.1	60°	0.8	22	51
CFL7A60R0.05L22	7	6.9	0.05	60°	0.9	22	60
CFL7A60R0.1L22	7	6.9	0.1	60°	0.9	22	60
CFL8A60R0.05L22	8	7.9	0.05	60°	1.05	22	60
CFL8A60R0.1L22	8	7.9	0.1	60°	1.05	22	60

Артикул	D	F	Re	A	cf	L1	L
CFL3A55R0.05L12	3	2.9	0.05	55°	0.45	12	40
CFL3A55R0.1L12	3	2.9	0.1	55°	0.45	12	40
CFL4A55R0.05L15	4	3.9	0.05	55°	0.55	15	45
CFL4A55R0.1L15	4	3.9	0.1	55°	0.55	15	45
CFL5A55R0.05L20	5	4.9	0.05	55°	0.7	20	51
CFL5A55R0.1L20	5	4.9	0.1	55°	0.7	20	51
CFL6A55R0.05L22	6	5.9	0.05	55°	0.8	22	51
CFL6A55R0.1L22	6	5.9	0.1	55°	0.8	22	51

GB (ISO529) Метчики с усиленным хвостовиком (НТ)

Особенности:

1. Соответствует стандарту GB/T3464.1-94, (ISO529-1975.1)
2. Исполнение - HSS
3. Для ручного и машинного применения
4. Для сквозных и глухих отверстий
5. Материал: Быстрорежущая сталь, Легированная сталь



Обрабатываемые материалы						
Углеродистые стали	Легированные стали	Чугуны	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Нержавеющие стали	Закалённые стали
*	*	*			*	

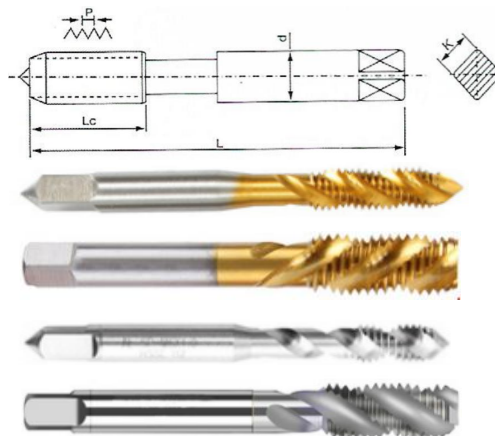
Размер	P (mm)	L (mm)	Lc (mm)	d (mm)	K (mm)	Ø отв. (mm)
M3	0.5	48	11	2.24	1.8	2.5
M4	0.7	53	13	3.15	2.5	3.3
M5	0.8	58	16	4	3.15	4.2
M6	1	66	19	4.5	3.55	5
M6x0.75	0.75	66	19	4.5	3.55	5.25
M8	1.25	72	22	6.3	5	6.7
M8x1.0	1	72	22	6.3	5	7
M10	1.5	80	24	8	6.3	8.5
M10x1.25	1.25	80	24	8	6.3	8.75
M10x1.0	1	80	24	8	6.3	9
M12	1.75	80	29	9	7.1	10.25
M12x1.25	1.25	80	29	9	7.1	10.75
M12x1	1	80	22	9	7.1	11
M14	2	95	30	11.2	9	12
M14x1.5	1.5	95	30	11.2	9	12.5
M14x1	1	87	22	11.2	9	13
M16	2	102	32	12.5	10	14
M16x1.5	1.5	102	32	12.5	10	14.5
M16x1	1	92	22	12.5	10	15
M18	2.5	112	37	14	11.2	15.5
M18x1.5	1.5	112	37	14	11.2	16.5
M18x1	1	97	22	14	11.2	17
M20	2.5	112	37	14	11.2	17.5
M20x2	2	112	37	14	11.2	18
M20x1.5	1.5	112	37	14	11.2	15.5
M20x1	1	102	22	14	11.2	19
M22	2.5	118	38	16	12.5	19.5
M22x2	2	118	38	16	12.5	20
M22x1.5	1.5	118	38	16	12.5	20.5
M22x1	1	109	24	16	12.5	21

Размер	P (mm)	L (mm)	Lc (mm)	d (mm)	K (mm)	Ø отв. (mm)
M24	3	130	45	18	14	21
M24x2	2	130	45	18	14	22
M24x1.5	1.5	130	45	18	14	22.5
M24x1	1	114	24	18	14	23
M27	3	125	25	20	16	24
M27x2	2	127	37	20	16	25
M30	3.5	128	37	20	16	26
M30x2	2	127	48	20	16	28
M30x1.5	1.5	127	37	20	16	28.5
M32x1.5	1.5	137	37	22.4	18	30.5
M33	3.5	151	51	22.4	18	29.5
M35x1.5	1.5	144	39	25	20	33.5
M36	4	162	57	25	20	32
M36x1.5	1.5	144	39	25	20	34.5
M39	4	170	60	28	22.4	35
M40x1.5	1.5	149	39	28	22.4	38.5
M42	4.5	170	60	28	22.4	37.5
M42x1.5	1.5	149	39	28	22.4	40.5
M45	4.5	187	67	31.5	25	40.5
M45x1.5	1.5	165	45	28	22.4	43.5
M48	5	187	67	31.5	25	43
M48x1.5	1.5	165	45	31.5	25	46.5
M50x1.5	1.5	165	45	31.5	25	48.5
M52	5	200	70	35.5	28	47
M52x1.5	1.5	175	45	35.5	28	50.5

Метчики со спиральной канавкой

Особенности:

1. Соответствует стандарту GB/T3464.1-94,(ISO529-1975.1)
2. Исполнение - HSS (HSS-E, покрытие - по запросу)
3. Для машинного применения
4. Для глухих отверстий



Обрабатываемые материалы

Углеродистые стали	Легированные стали	Чугуны	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Нержавеющие стали	Закалённые стали
*	*	*			*	

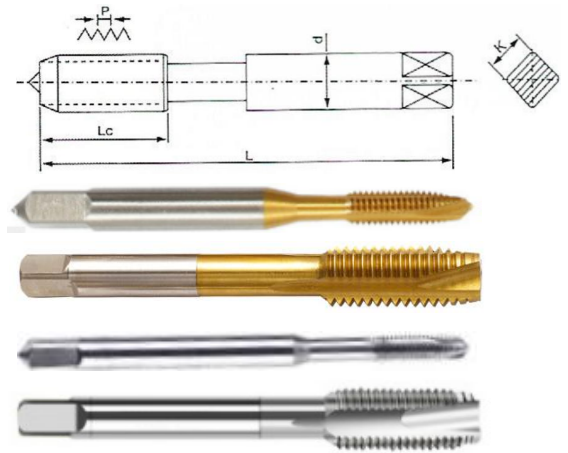
Размер	P (mm)	L (mm)	Lc (mm)	d (mm)	K (mm)	∅ отв. (mm)
M3	0.5	48	11	2.24	1.8	2.5
M4	0.7	53	13	3.15	2.5	3.3
M5	0.8	58	16	4	3.15	4.2
M6	1	66	19	4.5	3.55	5
M6x0.75	0.75	66	19	4.5	3.55	5.25
M8	1.25	72	22	6.3	5	6.7
M8x1.0	1	72	22	6.3	5	7
M10	1.5	80	24	8	6.3	8.5
M10x1.25	1.25	80	24	8	6.3	8.75
M10x1.0	1	80	24	8	6.3	9
M12	1.75	89	29	9	7.1	10.25
M12x1.5	1.5	89	29	9	7.1	10.5
M12x1	1	80	22	9	7.1	11
M14	2	95	30	11.2	9	12
M14x1.5	1.5	95	30	11.2	9	12.5
M14x1	1	87	22	11.2	9	13
M16	2	102	32	12.5	10	14
M16x1.5	1.5	102	32	12.5	10	14.5
M16x1	1	92	22	12.5	10	15
M18	2.5	112	37	14	11.2	15.5
M18x1.5	1.5	112	37	14	11.2	16.5
M18x1	1	97	22	14	11.2	17
M20	2.5	112	37	14	11.2	17.5
M20x2	2	112	37	14	11.2	18
M20x1.5	1.5	112	37	14	11.2	15.5
M20x1	1	102	22	14	11.2	19
M22	2.5	118	38	16	12.5	19.5
M22x2	2	118	38	16	12.5	20
M22x1.5	1.5	118	38	16	12.5	20.5
M22x1	1	109	24	16	12.5	21

Размер	P (mm)	L (mm)	Lc (mm)	d (mm)	K (mm)	∅ отв. (mm)
M24	3	130	45	18	14	21
M24x2	2	130	45	18	14	22
M24x1.5	1.5	130	45	18	14	22.5
M24x1	1	114	24	18	14	23

Метчики с прямой канавкой

Особенности:

1. Соответствует стандарту GB/T3464.1-94,(ISO529-1975.1)
2. Исполнение - HSS (HSS-E, покрытие - по запросу)
3. Для машинного применения
4. Для сквозных отверстий



Обрабатываемые материалы						
Углеродистые стали	Легированные стали	Чугуны	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Нержавеющие стали	Закалённые стали
*	*	*			*	

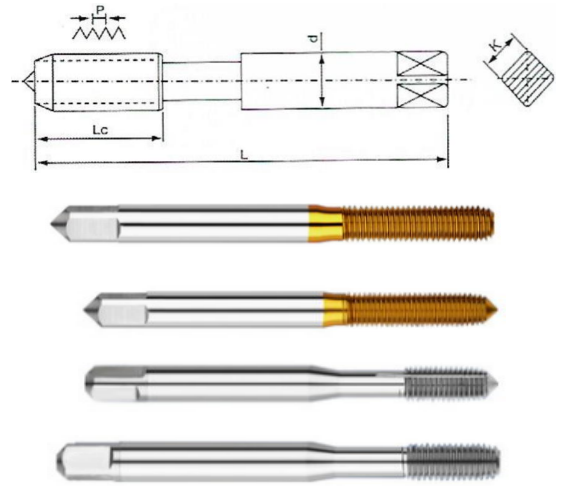
Размер	P (mm)	L (mm)	Lc (mm)	d (mm)	K (mm)	∅ отв. (mm)
M3	0.5	48	11	2.24	1.8	2.5
M4	0.7	53	13	3.15	2.5	3.3
M5	0.8	58	16	4	3.15	4.2
M6	1	66	19	4.5	3.55	5
M6x0.75	0.75	66	19	4.5	3.55	5.25
M8	1.25	72	22	6.3	5	6.7
M8x1.0	1	72	22	6.3	5	7
M10	1.5	80	24	8	6.3	8.5
M10x1.25	1.25	80	24	8	6.3	8.75
M10x1.0	1	80	24	8	6.3	9
M12	1.75	89	29	9	7.1	10.25
M12x1.5	1.5	89	29	9	7.1	10.5
M12x1	1	80	22	9	7.1	11
M14	2	95	30	11.2	9	12
M14x1.5	1.5	95	30	11.2	9	12.5
M14x1	1	87	22	11.2	9	13
M16	2	102	32	12.5	10	14
M16x1.5	1.5	102	32	12.5	10	14.5
M16x1	1	92	22	12.5	10	15
M18	2.5	112	37	14	11.2	15.5
M18x1.5	1.5	112	37	14	11.2	16.5
M18x1	1	97	22	14	11.2	17
M20	2.5	112	37	14	11.2	17.5
M20x2	2	112	37	14	11.2	18
M20x1.5	1.5	112	37	14	11.2	15.5
M20x1	1	102	22	14	11.2	19
M22	2.5	118	38	16	12.5	19.5
M22x2	2	118	38	16	12.5	20
M22x1.5	1.5	118	38	16	12.5	20.5
M22x1	1	109	24	16	12.5	21

Размер	P (mm)	L (mm)	Lc (mm)	d (mm)	K (mm)	∅ отв. (mm)
M24	3	130	45	18	14	21
M24x2	2	130	45	18	14	22
M24x1.5	1.5	130	45	18	14	22.5
M24x1	1	114	24	18	14	23

Раскатники

Особенности:

1. Соответствует стандарту GB/T3464.1-94,(ISO529-1975.1)
2. Исполнение - HSS (HSS-E, покрытие - по запросу)
3. Для машинного применения
4. Для глухих и сквозных отверстий



Обрабатываемые материалы						
Углеродистые стали	Легированные стали	Чугуны	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Нержавеющие стали	Закалённые стали
*	*	*			*	

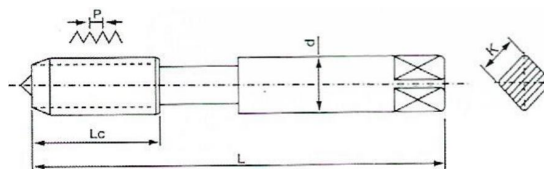
Размер	P (mm)	L (mm)	Lc (mm)	d (mm)	K (mm)	∅ отв. (mm)
M3	0.5	48	11	2.24	1.8	2.5
M4	0.7	53	13	3.15	2.5	3.3
M5	0.8	58	16	4	3.15	4.2
M6	1	66	19	4.5	3.55	5
M6x0.75	0.75	66	19	4.5	3.55	5.25
M8	1.25	72	22	6.3	5	6.7
M8x1.0	1	72	22	6.3	5	7
M10	1.5	80	24	8	6.3	8.5
M10x1.25	1.25	80	24	8	6.3	8.75
M10x1.0	1	80	24	8	6.3	9
M12	1.75	89	29	9	7.1	10.25
M12x1.5	1.5	89	29	9	7.1	10.5
M12x1	1	80	22	9	7.1	11
M14	2	95	30	11.2	9	12
M14x1.5	1.5	95	30	11.2	9	12.5
M14x1	1	87	22	11.2	9	13
M16	2	102	32	12.5	10	14
M16x1.5	1.5	102	32	12.5	10	14.5
M16x1	1	92	22	12.5	10	15
M18	2.5	112	37	14	11.2	15.5
M18x1.5	1.5	112	37	14	11.2	16.5
M18x1	1	97	22	14	11.2	17
M20	2.5	112	37	14	11.2	17.5
M20x2	2	112	37	14	11.2	18
M20x1.5	1.5	112	37	14	11.2	15.5
M20x1	1	102	22	14	11.2	19
M22	2.5	118	38	16	12.5	19.5
M22x2	2	118	38	16	12.5	20
M22x1.5	1.5	118	38	16	12.5	20.5
M22x1	1	109	24	16	12.5	21

Размер	P (mm)	L (mm)	Lc (mm)	d (mm)	K (mm)	∅ отв. (mm)
M24	3	130	45	18	14	21
M24x2	2	130	45	18	14	22
M24x1.5	1.5	130	45	18	14	22.5
M24x1	1	114	24	18	14	23

Метчики ручные DIN352, (комплект из 3 шт.)

Особенности:

1. DIN 352, для метрической резьбы ISO DIN 13, ISO2(6H)
2. Исполнение - HSS (HSS-E, покрытие - по запросу)
3. Для сквозных и глухих отверстий
4. Для ручного применения



Обрабатываемые материалы

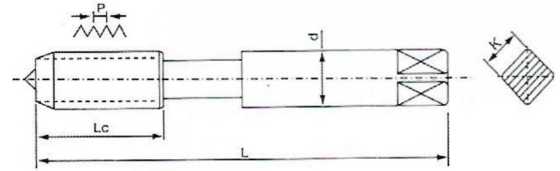
Углеродистые стали	Легированные стали	Чугуны	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Нержавеющие стали	Закалённые стали
*	*	*			*	

Размер	P (mm)	L (mm)	Lc (mm)	d (mm)	K (mm)	∅ отв. (mm)
M3	0.5	40	11	3.5	2.7	2.5
M4	0.7	45	13	4.8	3.4	3.2
M5	0.8	50	16	6	4.9	5
M6	1	50	19	6	4.9	6
M7	1	50	19	6	4.9	6
M8	1.25	56	22	6	4.9	6.75
M9	1.25	63	22	7	5.5	7.75
M10	1.5	70	24	7	5.5	8.5
M11	1.5	70	24	8	6.2	9.5
M12	1.75	75	29	9	7	10.25
M14	2	80	30	11	9	12
M16	2	80	32	12	9	14
M18	2.5	95	40	14	11	15.5
M20	2.5	95	40	16	12	17.5
M22	2.5	100	40	18	14.5	19.5
M24	3	110	50	18	14.5	21
M27	3	110	50	20	16	24
M30	3.5	125	56	22	18	26.5
M33	3.5	125	56	25	20	29.5
M36	4	150	63	28	22	32
M39	4	150	63	32	24	35
M42	4.5	150	63	32	24	37.5
M45	4.5	160	70	36	29	40.5
M48	5	180	75	36	29	43
M52	5	180	75	40	32	47

DIN371 / DIN376 Машинные метчики с прямой канавкой (НТ)

Особенности:

1. Для метрической резьбы ISO2(6H)
2. Исполнение - HSS (HSS-E, покрытие - по запросу)
3. Укороченная версия для глухих и сквозных отверстий
4. Для машинного применения



Обрабатываемые материалы						
Углеродистые стали	Легированные стали	Чугуны	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Нержавеющие стали	Закалённые стали
*	*	*			*	

Размер	P (mm)	L (mm)	Lc (mm)	d (mm)	K (mm)	Ø отв. (mm)	Z	Заходная часть
--------	--------	--------	---------	--------	--------	-------------	---	----------------

DIN371

M3	0.5	56	11	3.5	2.7	2.5	3	5P
M4	0.7	63	13	4.5	3.4	3.3	3	5P
M5	0.8	70	16	6	4.9	4.2	3	5P
M6	1	80	19	6	4.9	5	3	5P
M8	1.25	90	22	6	6.2	6.75	3	5P
M10	1.5	100	24	10	8	8.5	3	5P

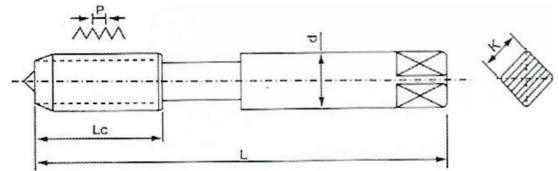
DIN376

M12	1.75	110	29	9	7	10.25	4	5P
M14	2.2	100	30	11	9	12	4	5P
M16	2	100	32	12	9	14	4	5P
M18	2.5	125	34	14	11	15.5	4	5P
M20	2.5	140	34	16	12	17.5	4	5P
M22	2.5	140	34	18	14.5	19.5	4	5P
M24	3	160	38	18	14.5	21	4	5P

DIN371 / DIN376 Машинные метчики с прямой канавкой (POT)

Особенности:

1. DIN 371/376, со спиральной канавкой 35°, метрическая резьба ISO DIN13, допуск 6H
2. Исполнение - HSS (HSS-E, покрытие - по запросу)
3. Укороченная версия для сквозных отверстий
4. Для машинного применения



Обрабатываемые материалы						
Углеродистые стали	Легированные стали	Чугуны	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Нержавеющие стали	Закалённые стали
*	*	*			*	

Размер	P (mm)	L (mm)	Lc (mm)	d (mm)	K (mm)	Ø отв. (mm)	Z	Заходная часть
--------	--------	--------	---------	--------	--------	-------------	---	----------------

DIN371

M3	0.5	56	11	3.5	2.7	2.5	3	5P
M4	0.7	63	13	4.5	3.4	3.3	3	5P
M5	0.8	70	16	6	4.9	4.2	3	5P
M6	1	80	19	6	4.9	5	3	5P
M8	1.25	90	22	6	6.2	6.75	3	5P
M10	1.5	100	24	10	8	8.5	3	5P

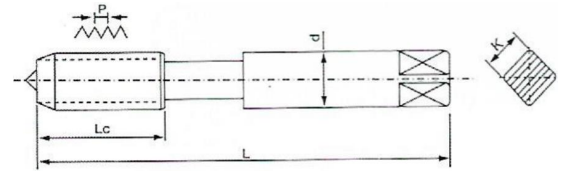
DIN376

M12	1.75	110	29	9	7	10.25	4	5P
M14	2.2	110	30	11	9	12	4	5P
M16	2	110	32	12	9	14	4	5P
M18	2.5	125	34	14	11	15.5	4	5P
M20	2.5	140	34	16	12	17.5	4	5P
M22	2.5	140	34	18	14.5	19.5	4	5P
M24	3	160	38	18	14.5	21	4	5P

DIN371 / DIN376 Машинные метчики с винтовой канавкой (SFT)

Особенности:

1. DIN 371/376, со спиральной канавкой 35°, метрическая резьба ISO DIN13, допуск 6H
2. Исполнение - HSS (HSS-E, покрытие - по запросу)
3. Для глухих отверстий
4. Для машинного применения



Обрабатываемые материалы						
Углеродистые стали	Легированные стали	Чугуны	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Нержавеющие стали	Закалённые стали
*	*	*			*	

Размер	P (mm)	L (mm)	Lc (mm)	d (mm)	K (mm)	Ø отв. (mm)	Z	Заходная часть
--------	--------	--------	---------	--------	--------	-------------	---	----------------

DIN371

M3	0.5	56	11	3.5	2.7	2.5	3	5P
M4	0.7	63	13	4.5	3.4	3.3	3	5P
M5	0.8	70	16	6	4.9	4.2	3	5P
M6	1	80	19	6	4.9	5	3	5P
M8	1.25	90	22	6	6.2	6.75	3	5P
M10	1.5	100	24	10	8	8.5	3	5P

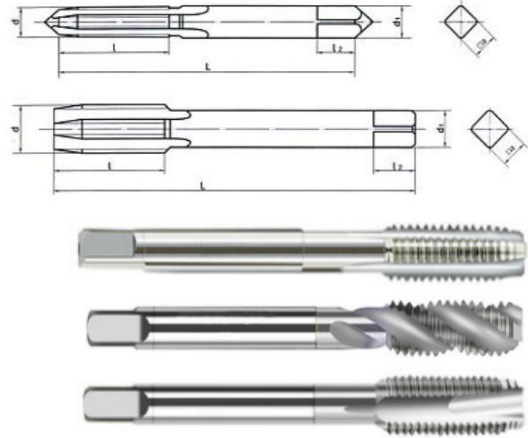
DIN376

M12	1.75	110	29	9	7	10.25	4	5P
M14	2.2	110	30	11	9	12	4	5P
M16	2	110	32	12	9	14	4	5P
M18	2.5	125	34	14	11	15.5	4	5P
M20	2.5	140	34	16	12	17.5	4	5P
M22	2.5	140	34	18	14.5	19.5	4	5P
M24	3	160	38	18	14.5	21	4	5P

Машинные метчики - дюймовая резьба (UNC)

Особенности

1. Исполнение - HSS (HSS-E, покрытие TiN по запросу)
2. Для машинного применения



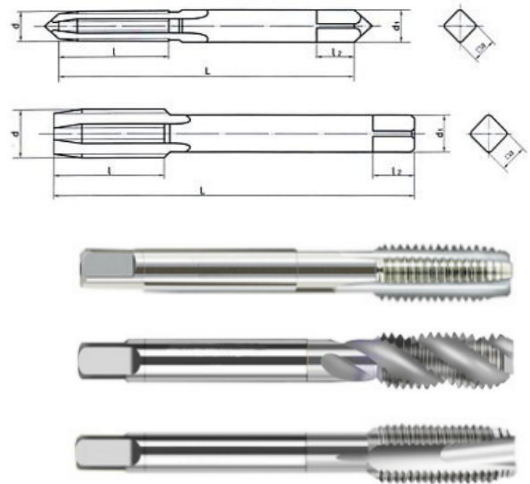
Обрабатываемые материалы						
Углеродистые стали	Легированные стали	Чугуны	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Нержавеющие стали	Закалённые стали
*	*	*			*	

Размер	Ниток / дюйм	D (мм)	Шаг (мм)	l (мм)	L (мм)	∅ отв. (мм)	a (мм)	l ₂ (мм)
No.2-56 UNC	56	2.184	0.454	3.55	13	42	2.8	5
No.3-48 UNC	48	2.515	0.529	3.55	15	46	2.8	5
No.4-40 UNC	40	2.845	0.635	3.55	14	45	2.8	5
No.5-40 UNC	40	3.175	0.635	3.55	15	45	2.8	5
No.6-32 UNC	32	3.505	0.794	3.55	17	48	2.8	5
No.5-40 UNC	40	3.175	0.635	3.55	15	45	2.8	5
No.6-32 UNC	32	3.505	0.794	3.55	17	48	2.8	5
No.8-32 UNC	32	4.166	0.794	4	19	51	3.15	6
No.10-24 UNC	24	4.826	1.058	5	22	56	4	7
No.12-24 UNC	24	5.486	1.058	5.6	24	58	4.5	7
1/4-20 UNC	20	6.35	1.27	6.3	25	59	5	8
5/16-18 UNC	18	7.938	1.411	6.3	29	69	5	8
3/8-16 UNC	16	9.525	1.588	6.3	30	74	5.6	8
7/16-14 UNC	14	11.112	1.814	8	30	76	6.3	9
1/2-13 UNC	13	12.7	1.954	9	40	85	7.1	10
9/16-12 UNC	12	14.288	2.117	11.2	40	90	9	12
5/8-11 UNC	11	15.875	2.309	12.5	45	95	10	13
3/4-10 UNC	10	19.05	2.54	14	50	107	11.2	14
7/8-9 UNC	9	22.225	2.822	18	56	118	14	18
1-8 UNC	8	25.4	3.175	20	63	130	16	20
1 1/8-7 UNC	7	28.575	3.629	22.4	65	138	18	22
1 1/2-6 UNC	6	38.1	4.233	31.5	76	162	25	28
1 3/4-5 UNC	5	44.45	5.08	35.5	77	177	28	31
2-4 1/2 UNC	4 1/2	50.8	5.644	40	80	180	31.5	34

Машинные метчики - дюймовая резьба(UNF)

Особенности

1. Исполнение - HSS (HSS-E, покрытие TiN по запросу)
2. Для машинного применения



Обрабатываемые материалы						
Углеродистые стали	Легированные стали	Чугуны	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Нержавеющие стали	Закалённые стали
*	*	*			*	

Размер	Ниток / дюйм	D (мм)	Шаг (мм)	l (мм)	L (мм)	∅ отв. (мм)	a (мм)	l ₂ (мм)
No.2-64 UNF	64	2.184	0.397	3.55	13	44	2.8	5
No.3-56 UNF	56	2.515	0.454	3.55	15	46	2.8	5
No.4-48 UNF	48	2.845	0.529	3.55	14	45	2.8	5
No.5-44 UNF	44	3.175	0.577	3.55	15	45	2.8	5
No.6-40 UNF	40	3.505	0.635	3.55	17	48	2.8	5
No.8-36 UNF	36	4.166	0.706	4	19	51	3.15	6
No.10-32 UNF	32	4.826	0.794	5	22	56	4	7
No.12-28 UNF	28	5.486	0.907	5.6	24	58	4.5	7
1/4-28 UNF	28	6.35	0.909	6.3	25	59	5	8
5/16-24 UNF	24	7.938	1.058	6.3	29	69	5	8
3/8-24 UNF	24	9.525	1.058	6.3	30	74	5.6	8
7/16-20 UNF	20	11.112	1.27	8	30	76	6.3	9
1/2-20 UNF	20	12.7	1.27	9	40	85	7.1	10
9/16-18 UNF	18	14.288	1.411	11.2	40	90	9	12
5/8-18 UNF	18	15.875	1.411	12.5	45	95	10	13
3/4-16 UNF	16	19.05	1.588	14	50	107	11.2	14
7/8-14 UNF	14	22.225	1.814	18	56	118	14	18
1-12 UNF	12	25.4	2.117	20	63	130	16	20
1 1/8-12 UNF	12	28.575	2.117	22.4	65	138	18	22
1 1/4-12 UNF	12	31.75	2.117	25	65	146	20	24
1 3/8-12 UNF	12	34.925	2.117	28	76	153	22.5	26
1 1/2-12 UNF	12	38.1	2.117	31.5	76	162	25	28